

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ วว. 0804/15144 ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541
2. สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ วว. 0804/2227 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2545
3. หนังสือแจ้งรับทราบการโอนผู้รับสิทธิ และความรับผิดชอบในการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมฯ เลขที่ ทส. 1009.9/9538 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2559
4. หนังสือแจ้งการพิจารณารายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพลีสไตรีน (ส่วนขยายครั้งที่ 1) เลขที่ ทส. 1010.8/6951 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม 2562
5. สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564
6. การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
7. หนังสือแจ้งการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
8. เอกสารบันทึกกิจกรรมรอบพื้นที่การตรวจวัด
9. เอกสารการจัดทำ Noise Contour Map
10. การสำรวจด้านสังคม-เศรษฐกิจ ประจำปี 2564
11. เอกสารบันทึกฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
12. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ Checklist การเปลี่ยนอุปกรณ์
13. แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2564
14. การตรวจสอบความสมบูรณ์ของอุปกรณ์เตือนภัย สายดิน รอยต่อของท่อ วาล์วนิรภัยและเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)
15. หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
16. ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory)
17. เอกสารบันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการ
18. เอกสารการหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่
19. การศึกษาทิศทางทางไหลของน้ำใต้ดิน และการประเมินความเหมาะสมของบ่อสังเกตการณ์ในกรณีที่มีบ่อสังเกตการณ์ไม่เพียงพอ
20. เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ เช่น แผ่นพับ
21. ตัวอย่างกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
22. เอกสารอบรมพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี
23. ตัวอย่างใบอนุญาตรับรองการขับรถที่ได้รับอนุญาต
24. เอกสารการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกสารเคมี
25. คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย กรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

26. หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2)
27. ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest)
28. ตัวอย่างใบเสร็จรับเงินค่ากำจัดมูลฝอย
29. คู่มือการจัดการกากของเสียกรณีเกิดการรั่วไหล
30. เอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับกำจัดของเสีย
31. หนังสือแจ้งการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานในระดับวิชาชีพ
32. เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
33. นโยบายด้านคุณภาพอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
34. แผนการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2564
35. เอกสารการอบรม/ผลการฝึกอบรม เรื่อง การเก็บรักษาสารเคมี ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่ออันตราย ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน และการทำงานในที่อับอากาศ
36. คู่มือการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Intruction)
37. ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
38. เอกสารรับรองระบบบริหารงานการจัดการคุณภาพอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
39. ใบอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
40. คู่มือการใช้เครื่องมือต่าง ๆ ภายในโรงงาน
41. การปรับปรุง Standard Operating Procedure (SOP)
42. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2564
43. มาตรการป้องกันการเกิด Runaway Reaction
44. ระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management : PSM)
45. เอกสารแสดงหน้าจอตระสอบการรั่วไหลของท่อส่งสไตรีนโมโนเมอร์ เอทิลเบนซีน ก๊าซปิโตรเลียมเหลว
46. แผนการซ่อมแผนฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับ ประจำปี 2564
47. วิธีการปฏิบัติงานตามแผนฟื้นฟู
48. เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน
49. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพและพัฒนาชุมชนและสังคม (คพอ.)
50. ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2564
51. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
52. เอกสารแสดงพื้นที่สีเขียว
53. หนังสือที่ IRPC-SFE 098/2563 ลงวันที่ 8 กันยายน 2563 เรื่อง ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ วว. 0804/15144

ลงวันที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ วว. 0804/2227

ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2545

เอกสารแนบที่ 3

หนังสือแจ้งรับทราบการโอนผู้รับสิทธิ และความรับผิดชอบในการ
ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมฯ
เลขที่ ทส. 1009.9/9538 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2559

เอกสารแนบที่ 4

หนังสือแจ้งการพิจารณารายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโพลีสไตรีน (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

เลขที่ ทส. 1010.8/6951 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม 2562

เอกสารแนบที่ 5

**สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564**

เอกสารแนบที่ 6

การประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

9900F-S10

แผนก : ST2P ส่วน : ST2 ประจำปี : 2558 ครั้งที่ : 1

แผนก ST2P ได้ทบทวนการประเมินความเสี่ยงประจำปี 2558 แล้วพบว่า

❏ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงผลการจัดอันดับคราวละประเมินความเสี่ยง

☐ มีการเปลี่ยนแปลงผลการขึ้นอันดับรายและประเมินความเสี่ยง โดยมีรายละเอียดดังนี้ (นอกเหนือจากที่ระบุไว้ในการเปลี่ยนแปลง)

[illegible]

ברוך

17 + 158



14 / 4 / 58
 GRADUATE / UNDERGRAD / RESEARCHER

12 / 2 / 16

แบบรับทราบผลการชี้แจงอันครายและประเมินความเชื่อ

9900F-S38

หน่วยงาน SAPP ได้ดำเนินการทบทวนการรับแจ้งอันตรายตามระดับความเสี่ยง เมื่อวันที่ 19/7/๕๘ โดยพนักงานในสังกัดที่บริหารเบียร์หรือสิ่งอื่นใด ไม่

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น รับรอง	ข้อมูลอื่น		หมายเหตุ
					เซ็นชื่อ	มีข้อมูลเอกสารอื่น *	
1	00005839	ธาวุธ นิตดาณี	เจ้าพนักงาน		✓		หากมีข้อมูลมอบ ผู้จัดการหน่วยงานเอกสารพิจารณา
2	00005566	นิกร บุญจักษ์	เจ้าพนักงานผู้ปฏิบัติงาน		✓		
3	00005565	ศศิษฐา เต็มฤทธิ์	พนักงานธุรการเอกสาร		✓		
4	00005725	ฉันทนา วีระเศรษฐิกัมภ์	พนักงานธุรการเอกสาร		✓		
5	00005754	ธนาชาล จันทร์เชื่อง	พนักงานธุรการเอกสาร		✓		
6	00004375	วิรัชกร วรวัชร	พนักงานผู้ปฏิบัติงาน		✓		
7	00005806	ชาติชาย ทยะยี่	พนักงานผู้ปฏิบัติงานฝ่ายกฎหมาย		✓		
8	00005807	ภัทราพร รอดกระหม่อม	พนักงานผู้ปฏิบัติงานฝ่ายกฎหมาย		✓		
9	00005739	ณฤชญา พันธุ์สิริวงศ์กุล	พนักงานผู้ปฏิบัติงานฝ่ายกฎหมาย		✓		
10	00004060	ภัทรวรรณรัตน์ แสงอินทร์	พนักงานผู้ปฏิบัติงานฝ่ายกฎหมาย		✓		
11	00003913	ปัทม พิธีศิริกัมภ์	พนักงานผู้ปฏิบัติงานเอกสาร		✓		

หมายเหตุ : * หากพนักงานมีข้อเสนองานให้องค์กรจัดในรูปแบบฟอร์มนี้ สำหรับรายละเอียดสามารถขอพิมพ์ได้ในหลักการจับใบปลิวและประเมินความเสี่ยงที่ส่งมอบให้ผู้บริหาร

11/11/2019

แบบจันทรานผลกรจีบงันครนและประณินควมต้ง

9900F-S38

หน่วยงาน SAPP ได้ดำเนินการทบทวนการร้องเรียนความละเมิดความเชื่อ เมื่อวันที่ 11/7/58 โดยพนักงานในสังกัดที่บริหารงานมีรายชื่อดังต่อไปนี้

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น ผู้ทำ	ข้อคิดเห็น		หากมีข้อเสนอแนะ ผู้ดำเนินการควบคุมเอกสารพิจารณา
					เห็นด้วย	มีข้อเสนอแนะอื่น ๆ	
1	00005756	ธีรภาพ คุ้มสุทธิ	เจ้าพนักงาน	<i>[Signature]</i>	✓		
2	00005758	กัทธ วัฒนวงศ์	เจ้าพนักงานผู้ปฏิบัติงาน	<i>[Signature]</i>	✓		
3	00005542	อัครวระ คุ้มธนา	พนักงานควบคุมอาคาร	<i>[Signature]</i>	✓		
4	00005666	สนกัณฑ์ สุขประเสริฐ	พนักงานควบคุมอาคาร	<i>[Signature]</i>	✓		
5	00005545	สุภาณี อินทร์แจ้ง	พนักงานควบคุมอาคาร	<i>[Signature]</i>	✓		
6	00005069	สนธิษ หนองดี	พนักงานผู้ปฏิบัติงาน	<i>[Signature]</i>	✓		
7	00005743	รักกมล จำเริญ	พนักงานผู้ปฏิบัติงาน	<i>[Signature]</i>	✓		
8	00006064	เอกฉัตรศิริ ฐานไธ	พนักงานผู้ปฏิบัติงาน	<i>[Signature]</i>	✓		
9	00006234	รณพศ หาระเวชัย	พนักงานผู้ปฏิบัติงาน	<i>[Signature]</i>	✓		
10	00004169	ประสิทธิ์ วรรณ	พนักงานผู้ปฏิบัติงาน	<i>[Signature]</i>	✓		
11	00005876	พิชญ์ วัฒน	พนักงานผู้ปฏิบัติงาน	<i>[Signature]</i>	✓		

หมายเหตุ : * หากพนักงานมีข้อเสนอแนะ ให้แจ้งหัวข้อในแบบฟอร์มนี้ ถ้าวันรายละเอียดตามที่ขอเพิ่มเติมในผลการปฏิบัติงานและประเมินความพึงพอใจที่ส่งเวียนให้รับทราบ

17, 7, 15

แบบรับทราบผลการปฏิบัติงานและประเมินความพึงพอใจ

9900F-538

นางสาว..... SAPP ได้ดำเนินการพบพนักกรจ้างรับทราบและประเมินความเสี่ยง เมื่อวันที่ 17/9/19 โดยพนักงานในสังกัดที่รับทราบมีรายชื่อดังต่อไปนี้

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น		จัดเก็บ		หมายเหตุ/สถานะ
				รับทราบ	เห็นด้วย	มีข้อเสนอแนะอื่น ๆ		
1	00005693	วิศุทธิ์ สามภณ	ช่างช่างฝ่ายช่าง		/			
2	00005564	สุภัทราธิ ธรรมนิยาน	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
3	00005721	ชนะ เทียนทอง	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
4	00005730	สุวิทย์ ทรัพย์กรสง	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
5	00005763	สุวิวัฒน์ เชื้อคำฟ้า	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
6	00004383	ชมนนท์ ชวรัตน์	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
7	00004459	วีรวัฒน์ นวรัตน์	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
8	00005759	สัญญา แก้วสุพรรณ	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
9	00005826	ธวัชชัย วัฒนวิธ	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
10	00006066	วชิรณัฐ ผู้คง	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
11	00005744	นุภาดาณิศา ชาญวิทย์	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			
12	00005745	ธนพร คำชัย	ช่างช่างเทคนิคช่าง		/			

หมายเหตุ : * หากพนักงานมีข้อเสนองาน ให้แจ้งหรือแจ้งในแบบฟอร์มนี้ สำหรับรายละเอียดของข้อเสนองานที่พนักงานมีความเชื่อใจที่ส่งมอบให้บริหาร

[REDACTED]

11. 9. 55

แบบรับทราบผลการปฏิบัติงานและประเมินความเสี่ยง

หน่วยงาน : SAPP ได้ดำเนินการตามการปฏิบัติงานและความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 17/3/57 โดยพนักงานในสังกัดที่รับทราบมีรายชื่อต่อไปนี้

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น รับทราบ	วันที่	จัดเก็บ ข้อมูลเอกสารต้นฉบับ	หมายเหตุ/ประเมินผล
1	00003828	ประจักษ์	เพชรประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
2	00003561	สุทัศน์	สุวรรณประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
3	00003689	ราชูชัย	กมลประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
4	00003726	ทองทิพย์	บุญประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
5	00004298	วิวัฒน์	จารุประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
6	00004374	นันทนา	ใจทองประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
7	00004497	พิทักษ์	แก้วประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
8	00005749	ราชูชัย	โกลประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
9	00006066	สุวิทย์	ศรีประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
10	00005599	สุวิทย์	ศรีประจักษ์	เจ้าพนักงาน	✓		
11	00006130	คุณอู	โกวิท	เจ้าพนักงาน	✓		

หมายเหตุ : * หากพนักงานมีข้อสงสัยเกี่ยวกับข้อมูลหรือการปฏิบัติงานสามารถแจ้งมาได้ที่ฝ่ายบริหารหรือฝ่ายความปลอดภัย

ผลการปฏิบัติงาน : ความสำเร็จของการปฏิบัติงานตามแผนงานที่กำหนดไว้ เพื่อการปฏิบัติงานและประเมินความเสี่ยง HAZOP

หน่วย : แผนงาน HAZOP OIL NODE 4 รายละเอียด : รายการ OIL NODE 4 วันที่ 12/22/50

ผู้จัดทำเอกสาร : วิศวกรความปลอดภัย จำนวน : 148.5 ชั่วโมง แผนแบบประเมินความเสี่ยง : PAID SHEET NO. 07-1

วันที่	รายการงาน	ผลการปฏิบัติงาน	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ข้อบกพร่อง	การประเมินความเสี่ยง			
					เวลา	ความรุนแรง	ผลกระทบ	ระดับความเสี่ยง
07/001	07/001	07/001	07/001	07/001	2 (1.2)	1 (1.1)	2	1
07/001	07/001	07/001	07/001	07/001	2 (1.2)	1 (1.1)	2	1

ผลการปฏิบัติงาน : ความสำเร็จของการปฏิบัติงานตามแผนงานที่กำหนดไว้ เพื่อการปฏิบัติงานและประเมินความเสี่ยง HAZOP

หน่วย : แผนงาน HAZOP OIL NODE 4 รายละเอียด : รายการ OIL NODE 4 วันที่ 12/22/50

ผู้จัดทำเอกสาร : วิศวกรความปลอดภัย จำนวน : 148.5 ชั่วโมง แผนแบบประเมินความเสี่ยง : PAID SHEET NO. 07-1

วันที่	รายการงาน	ผลการปฏิบัติงาน	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	ข้อบกพร่อง	การประเมินความเสี่ยง			
					เวลา	ความรุนแรง	ผลกระทบ	ระดับความเสี่ยง
07/001	07/001	07/001	07/001	07/001	2 (1.2)	1 (1.1)	2	1
07/001	07/001	07/001	07/001	07/001	2 (1.2)	1 (1.1)	2	1

ผลการศึกษา วิเคราะห์และประเมินการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการปรับปรุงอันตราย และการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
หน่วย : ระบบ HOT/COLD OIL NODE 4
รายละเอียด : การรั่ว OIL จากท่อ 07D004 ไม่ 12/22/601
ปัจจัยการเกิด : อุณหภูมิสูง

แบบฟอร์มใบประเมินความเสี่ยง
ฉบับที่ 1399

จุดตรวจ	สถานการณ์ที่ตรวจ	ผลกระทบที่อันตราย	มาตรการควบคุมป้องกัน	จุดตรวจ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
- ความดันสูงเกินไป	- PIC07117 ตัวอ่านผิดปกติ	- ตัวอ่านผิดปกติไม่มีค่า มากกว่าปกติ (1-PS-008-11-01-01)	- PIC07117 มีการตรวจสอบโดย MS2 Inspector (2) - มีคู่มือ Operation manual for hot oil System S1500-2016 (4,5) - มี Line by pass valve (1) - มีการตรวจสอบ PIC07107 ใน Line Isolation operator (2)		2 (1,2)	1 (1,1)	2	1
- อุณหภูมิสูงเกินไป	- 07F001 ปิด	- ตัวอ่านผิดปกติไม่มีค่า มากกว่าปกติ (1-PS-008-11-02-01)	- สามารถตรวจสอบ Clean stream ไม่ (1) - มี PIC07106, PIC07108 ตรวจสอบ OIL pressure (1,2) - มีคู่มือ Operation manual for hot oil System S1500-2016 (4,5) - มี Operator สามารถปิด (2)		2 (1,2)	1 (1,1)	2	1
- ความดันต่ำเกินไป	- Reaction streamer stop 07F004 ปิด	- OI จุดตรวจที่ปั๊มไม่ได้รับ กระแส ไม่เพียงพอทำให้มี ผลจากการควบคุมอุณหภูมิ ของ Product off spec.	- มี Stand by pump 07F004 (1) - สามารถตรวจสอบ Clean streamer (2) - มีคู่มือ Operation manual for hot oil System S1500-2016 (4,5)		1 (1,1)	1 (1,1)	1	1

ผลการศึกษา วิเคราะห์และประเมินการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการปรับปรุงอันตราย และการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
หน่วย : ระบบ HOT/COLD OIL NODE 4
รายละเอียด : การรั่ว OIL จากท่อ 07D004 ไม่ 12/22/601
ปัจจัยการเกิด : อุณหภูมิสูง

แบบฟอร์มใบประเมินความเสี่ยง
ฉบับที่ 1399

จุดตรวจ	สถานการณ์ที่ตรวจ	ผลกระทบที่อันตราย	มาตรการควบคุมป้องกัน	จุดตรวจ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
- ความดันสูงเกินไป	- PIC07117 ตัวอ่านผิดปกติ	- ตัวอ่านผิดปกติไม่มีค่า มากกว่าปกติ (1-PS-008-11-01-01)	- PIC07117 มีการตรวจสอบโดย MS2 Inspector (2) - มี Line by pass valve (1) - มีคู่มือ Operation Manual for Hot Oil System S1500-2016 (4,5) - มีการตรวจสอบ PIC07107 (1500F-020) ใน Line Isolation Operator (2)		1 (1,1)	1 (1,1)	1	1
- อุณหภูมิสูงเกินไป	- 07F001 ปิด	- ตัวอ่านผิดปกติไม่มีค่า มากกว่าปกติ (1-PS-008-11-02-01)	- สามารถตรวจสอบ Clean streamer ไม่ (2) - มี PIC07106, PIC07108 ตรวจสอบ OIL pressure (2) - มีคู่มือ Operation Manual for Hot Oil System S1500-2016 (4,5) - มี Operator สามารถปิด 2 ตัวเป็น (2,6)		1 (1,1)	1 (1,1)	1	1
- ความดันต่ำเกินไป	- Reaction streamer stop 07F004 ปิด	- OI จุดตรวจที่ปั๊มไม่ได้รับ กระแส ไม่เพียงพอทำให้มี ผลจากการควบคุมอุณหภูมิ ของ Product off spec.	- มี Stand by pump 07F004 (1) - สามารถตรวจสอบ Clean streamer (2) - มีคู่มือ Operation manual for hot oil System S1500-2016 (4,5)		1 (1,1)	1 (1,1)	1	1

ผลการศึกษา วิเคราะห์และประเมินการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการปรับปรุงอันตราย และการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
หน่วย : ระบบ HOT/COLD OIL NODE 4
รายละเอียด : การรั่ว OIL จากท่อ 07D004 ไม่ 12/22/601
ปัจจัยการเกิด : อุณหภูมิสูง

แบบฟอร์มใบประเมินความเสี่ยง
ฉบับที่ 1399

จุดตรวจ	สถานการณ์ที่ตรวจ	ผลกระทบที่อันตราย	มาตรการควบคุมป้องกัน	จุดตรวจ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
- ความดันสูงเกินไป	- 07F001 ปิด	- OI จุดตรวจที่ปั๊มไม่ได้รับ กระแส ไม่เพียงพอทำให้มี ผลจากการควบคุมอุณหภูมิ ของ Product off spec. (1-PS-008-11-02-01)	- มี Operator สามารถ Discharge pressure 07F001 ได้จาก PIC07106, PIC07108 (1500F-020) (2,6) - มีคู่มือ Operation manual for hot oil System S1500-2016 (4,5) - มี Operator สามารถ Discharge pressure 07F001 ได้จาก PIC07106, PIC07108 (1500F-020) (2,6) - Product off spec. สามารถ Recycle ไม่		2 (1,2)	1 (1,1)	2	1
- ไม่เพียงพอการไหล	- 07F004 ปั๊มหยุดทำงาน	- OI จุดตรวจที่ปั๊มไม่ได้รับ กระแส ไม่เพียงพอทำให้มี ผลจากการควบคุมอุณหภูมิ ของ Product off spec. (1-PS-008-11-01-01)	- มี Stand by pump 07F004 (1) - มีคู่มือ Operation manual for hot oil System S1500-2016 (4,5) - มี Operator สามารถ Discharge Pressure 07F001 ได้จาก PIC07106, PIC07108 (1500F-020) (2,6) - สามารถตรวจสอบ 07F004 ปิดตัวได้ (2)		1 (1,1)	1 (1,1)	1	1

ผลการศึกษา วิเคราะห์และประเมินการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการปรับปรุงอันตราย และการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
หน่วย : ระบบ HOT/COLD OIL NODE 4
รายละเอียด : การรั่ว OIL จากท่อ 07D004 ไม่ 12/22/601
ปัจจัยการเกิด : อุณหภูมิสูง

แบบฟอร์มใบประเมินความเสี่ยง
ฉบับที่ 1399

จุดตรวจ	สถานการณ์ที่ตรวจ	ผลกระทบที่อันตราย	มาตรการควบคุมป้องกัน	จุดตรวจ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
- ความดันสูงเกินไป	- 07F001 ปิด	- OI จุดตรวจที่ปั๊มไม่ได้รับ กระแส ไม่เพียงพอทำให้มี ผลจากการควบคุมอุณหภูมิ ของ Product off spec. (1-PS-008-11-02-01)	- มี Operator สามารถ Discharge pressure 07F001 ได้จาก PIC07106, PIC07108 (1500F-020) (2,6) - มีคู่มือ Operation manual for hot oil System S1500-2016 (4,5) - มี Operator สามารถ Discharge pressure 07F001 ได้จาก PIC07106, PIC07108 (1500F-020) (2,6) - Product off spec. สามารถ Recycle ไม่		2 (1,2)	1 (1,1)	2	1
- ไม่เพียงพอการไหล	- 07F004 ปั๊มหยุดทำงาน	- OI จุดตรวจที่ปั๊มไม่ได้รับ กระแส ไม่เพียงพอทำให้มี ผลจากการควบคุมอุณหภูมิ ของ Product off spec. (1-PS-008-11-01-01)	- มี Stand by pump 07F004 (1) - มีคู่มือ Operation manual for hot oil System S1500-2016 (4,5) - มี Operator สามารถ Discharge Pressure 07F001 ได้จาก PIC07106, PIC07108 (1500F-020) (2,6) - สามารถตรวจสอบ 07F004 ปิดตัวได้ (2)		1 (1,1)	1 (1,1)	1	1

សេចក្តីប្រែប្រួលនៃការប្រើប្រាស់ទឹកស្រោច ២

ค่าควบคุม : การปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม COLD OR 0.7 Bw.g

แบบแปลนทบทวน : P&ID SHEET NO. 07-1

[illegible]

ฉบับที่ 1379

รหัสสินค้า : COLD OIL DRUM (07D004)

ค่าการควบคุม : 90% 2016

แบบแปลนอาคารเลข : P&ID SHEET NO. 07-1

ชื่อแบบร่าง	วันที่	ชื่อผู้จัดทำ	รายละเอียดการดำเนินงาน	วันที่ส่งมอบ	การประเมินผลตามตัวชี้วัด			
					ความรู้	ทักษะ	สมรรถนะ	คุณลักษณะ
			- ศึกษาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับงาน - ศึกษาแบบร่างที่ส่งมา - ศึกษาแบบร่างที่ส่งมา					

ឧបករណ៍ប្រើប្រាស់ក្នុងការស្រាវជ្រាវ៖ ១០០ គម្រោង

កម្រិតប្រសិទ្ធភាព : 90% ចាប់ពី

แบบแปลนทากอเลข : PWD SHEET NO. 07-1

ชื่อหน่วยงาน/องค์กร	ชื่อโครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์/เป้าหมาย	รายละเอียด/กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ/ผลการดำเนินงาน			
					ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	โครงการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	ส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	จัดกิจกรรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	นางสาวกนกพร นิลนาค				

[illegible]

ឈ្មោះផលិតផល : COLD OIL DRUM (070004)

ค่าควบคุม : 50% ของค่า

แบบแปลนทากายเลข : P&ID SHEET NO. 07-1

ชื่อระบบ/เครื่อง	สถานที่/หน่วยงาน	ประเภท/ชนิดของเครื่อง	รายละเอียด/ข้อมูล	วันที่/เวลา	ค่า/ผลการวัด/การวิเคราะห์		
					ค่า/ผลการวัด	ค่า/ผลการวัด	ค่า/ผลการวัด
ชื่อระบบ/เครื่อง	สถานที่/หน่วยงาน	ประเภท/ชนิดของเครื่อง	รายละเอียด/ข้อมูล	วันที่/เวลา	ค่า/ผลการวัด	ค่า/ผลการวัด	ค่า/ผลการวัด
ชื่อระบบ/เครื่อง	สถานที่/หน่วยงาน	ประเภท/ชนิดของเครื่อง	รายละเอียด/ข้อมูล	วันที่/เวลา	ค่า/ผลการวัด	ค่า/ผลการวัด	ค่า/ผลการวัด

เอกสารนี้จัดทำขึ้นเพื่อแสดงรายละเอียดของงานวิศวกรรมเครื่องกลที่เกี่ยวข้องกับ HAZOP
 หน่วยงาน : กรม HOTOIL OIL NODE 2
 วัตถุประสงค์ : การทำ HAZOP ของการ OTD001 ไม่ดี OTD001
 ปัจจัยการเกิด : การทำงานผิดปกติ
 จำนวนผู้จัดทำ : 1 คน
 วันที่ : 15/05/2561

ขั้นตอนการทำงาน	สถานที่ทำงาน	ผู้ดำเนินการ	รายละเอียดของงาน	วันที่ดำเนินการ	การประเมินความเสี่ยง			
					ความเสี่ยง	ความรุนแรง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน
			<ul style="list-style-type: none"> Operate HOTOIL OIL Discharge process Flow rate 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 21					

ชื่อเขตทาง	หมายเลขทางวิ่ง	หมายเลขป้ายรถสาธารณะ	รายละเอียดการเดินรถ, การควบคุมเดินรถ	ข้อมูลรถ	ค่าบำรุงเดินรถรายวัน			
					ใบทาง	ค่ารถ ประจำ	ค่าเดิน	รวม ค่ารถ เดิน
- การเดินรถใน กทม.	- PCV07114 (ท่ารถสีเบญจ)	- ไม่มี รถโดยสารประจำทางในสังกัด 070001 ลำโพง 01 เส้นทางสายสี น้ำเงินเชื่อมจากพื้นที่ในเขตบริหาร พิเศษสู่พื้นที่ OT ใน (1-P0-008+004-01-01)	- มีรถโดยสารประจำทางที่ทางวิ่ง PCV07114 (2) - มี Plateing และ PCV07114 (1) - มี 070199 ใบทางรถโดยสารสายสี(2) - มีรถโดยสาร สายทางรถสายสีน้ำเงิน		2 (1,2)	1 (0,0,1)	2	1

กิจกรรมต่าง	สถานที่ดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ	รายละเอียดกิจกรรม	ระยะเวลา	การประเมินความพึงพอใจ			
					ดีมาก	พอใช้	พอควร	น้อย
		01 ผู้ให้บริการ (Service team 02-03-008-003-03-01)	<ul style="list-style-type: none">- 01001 อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ (17,000,000-09)- 01002 Fire fighting kit 5 Day Chemical Foam, น้ำยาเคมี 5 วัน (17,000,000-14-09)- 01003 อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ (17,000,000-09)- 01004 Gas Detector เครื่องวัดก๊าซ (17,000,000-09-09)- 01005 Design 01001-01002 01003 01004 01005 01006 01007 01008 01009 01010 01011 01012 01013 01014 01015 01016 01017 01018 01019 01020 01021 01022 01023 01024 01025 01026 01027 01028 01029 01030 01031 01032 01033 01034 01035 01036 01037 01038 01039 01040 01041 01042 01043 01044 01045 01046 01047 01048 01049 01050 01051 01052 01053 01054 01055 01056 01057 01058 01059 01060 01061 01062 01063 01064 01065 01066 01067 01068 01069 01070 01071 01072 01073 01074 01075 01076 01077 01078 01079 01080 01081 01082 01083 01084 01085 01086 01087 01088 01089 01090 01091 01092 01093 01094 01095 01096 01097 01098 01099 01100 01101 01102 01103 01104 01105 01106 01107 01108 01109 01110 01111 01112 01113 01114 01115 01116 01117 01118 01119 01120 01121 01122 01123 01124 01125 01126 01127 01128 01129 01130 01131 01132 01133 01134 01135 01136 01137 01138 01139 01140 01141 01142 01143 01144 01145 01146 01147 01148 01149 01150 01151 01152 01153 01154 01155 01156 01157 01158 01159 01160 01161 01162 01163 01164 01165 01166 01167 01168 01169 01170 01171 01172 01173 01174 01175 01176 01177 01178 01179 01180 01181 01182 01183 01184 01185 01186 01187 01188 01189 01190 01191 01192 01193 01194 01195 01196 01197 01198 01199 01200 01201 01202 01203 01204 01205 01206 01207 01208 01209 01210 01211 01212 01213 01214 01215 01216 01217 01218 01219 01220 01221 01222 01223 01224 01225 01226 01227 01228 01229 01230 01231 01232 01233 01234 01235 01236 01237 01238 01239 01240 01241 01242 01243 01244 01245 01246 01247 01248 01249 01250 01251 01252 01253 01254 01255 01256 01257 01258 01259 01260 01261 01262 01263 01264 01265 01266 01267 01268 01269 01270 01271 01272 01273 01274 01275 01276 01277 01278 01279 01280 01281 01282 01283 01284 01285 01286 01287 01288 01289 01290 01291 01292 01293 01294 01295 01296 01297 01298 01299 01300 01301 01302 01303 01304 01305 01306 01307 01308 01309 01310 01311 01312 01313 01314 01315 01316 01317 01318 01319 01320 01321 01322 01323 01324 01325 01326 01327 01328 01329 01330 01331 01332 01333 01334 01335 01336 01337 01338 01339 01340 01341 01342 01343 01344 01345 01346 01347 01348 01349 01350 01351 01352 01353 01354 01355 01356 01357 01358 01359 01360 01361 01362 01363 01364 01365 01366 01367 01368 01369 01370 01371 01372 01373 01374 01375 01376 01377 01378 01379 01380 01381 01382 01383 01384 01385 01386 01387 01388 01389 01390 01391 01392 01393 01394 01395 01396 01397 01398 01399 01400 01401 01402 01403 01404 01405 01406 01407 01408 01409 01410 01411 01412 01413 01414 01415 01416 01417 01418 01419 01420 01421 01422 01423 01424 01425 01426 01427 01428 01429 01430 01431 01432 01433 01434 01435 01436 01437 01438 01439 01440 01441 01442 01443 01444 01445 01446 01447 01448 01449 01450 01451 01452 01453 01454 01455 01456 01457 01458 01459 01460 01461 01462 01463 01464 01465 01466 01467 01468 01469 01470 01471 01472 01473 01474 01475 01476 01477 01478 01479 01480 01481 01482 01483 01484 01485 01486 01487 01488 01489 01490 01491 01492 01493 01494 01495 01496 01497 01498 01499 01500 01501 01502 01503 01504 01505 01506 01507 01508 01509 01510 01511 01512 01513 01514 01515 01516 01517 01518 01519 01520 01521 01522 01523 01524 01525 01526 01527 01528 01529 01530 01531 01532 01533 01534 01535 01536 01537 01538 01539 01540 01541 01542 01543 01544 01545 01546 01547 01548 01549 01550 01551 01552 01553 01554 01555 01556 01557 01558 01559 01560 01561 01562 01563 01564 01565 01566 01567 01568 01569 01570 01571 01572 01573 01574 01575 01576 01577 01578 01579 01580 01581 01582 01583 01584 01585 01586 01587 01588 01589 01590 01591 01592 01593 01594 01595 01596 01597 01598 01599 01600 01601 01602 01603 01604 01605 01606 01607 01608 01609 01610 01611 01612 01613 01614 01615 01616 01617 01618 01619 01620 01621 01622 01623 01624 01625 01626 01627 01628 01629 01630 01631 01632 01633 01634 01635 01636 01637 01638 01639 01640 01641 01642 01643 01644 01645 01646 01647 01648 01649 01650 01651 01652 01653 01654 01655 01656 01657 01658 01659 01660 01661 01662 01663 01664 01665 01666 01667 01668 01669 01670 01671 01672 01673 01674 01675 01676 01677 01678 01679 01680 01681 01682 01683 01684 01685 01686 01687 01688 01689 01690 01691 01692 01693 01694 01695 01696 01697 01698 01699 01700 01701 01702 01703 01704 01705 01706 01707 01708 01709 01710 01711 01712 01713 01714 01715 01716 01717 01718 01719 01720 01721 01722 01723 01724 01725 01726 01727 01728 01729 01730 01731 01732 01733 01734 01735 01736 01737 01738 01739 01740 01741 01742 01743 01744 01745 01746 01747 01748 01749 01750 01751 01752 01753 01754 01755 01756 01757 01758 01759 01760 01761 01762 01763 01764 01765 01766 01767 01768 01769 01770 01771 01772 01773 01774 01775 01776 01777 01778 01779 01780 01781 01782 01783 01784 01785 01786 01787 01788 01789 01790 01791 01792 01793 01794 01795 01796 01797 01798 01799 01800 01801 01802 01803 01804 01805 01806 01807 01808 01809 01810 01811 01812 01813 01814 01815 01816 01817 01818 01819 01820 01821 01822 01823 01824 01825 01826 01827 01828 01829 01830 01831 01832 01833 01834 01835 01836 01837 01838 01839 01840 01841 01842 01843 01844 01845 01846 01847 01848 01849 01850 01851 01852 01853 01854 01855 01856 01857 01858 01859 01860 01861 01862 01863 01864 01865 01866 01867 01868 01869 01870 01871 01872 01873 01874 01875 01876 01877 01878 01879 01880 01881 01882 01883 01884 01885 01886 01887 01888 01889 01890 01891 01892 01893 01894 01895 01896 01897 01898 01899 01900 01901 01902 01903 01904 01905 01906 01907 01908 01909 01910 01911 01912 01913 01914 01915 01916 01917 01918 01919 01920 01921 01922 01923 01924 01925 01926 01927 01928 01929 01930 01931 01932 01933 01934 01935 01936 01937 01938 01939 01940 01941 01942 01943 01944 01945 01946 01947 01948 01949 01950 01951 01952 01953 01954 01955 01956 01957 01958 01959 01960 01961 01962 01963 01964 01965 01966 01967 01968 01969 01970 01971 01972 01973 01974 01975 01976 01977 01978 01979 01980 01981 01982 01983 01984 01985 01986 01987 01988 01989 01990 01991 01992 01993 01994 01995 01996 01997 01998 01999 02000 02001 02002 02003 02004 02005 02006 02007 02008 02009 02010 02011 02012 02013 02014 02015 02016 02017 02018 02019 02020 02021 02022 02023 02024 02025 02026 02027 02028 02029 02030 02031 02032 02033 02034 02035 02036 02037 02038 02039 02040 02041 02042 02043 02044 02045 02046 02047 02048 02049 02050 02051 02052 02053 02054 02055 02056 02057 02058 02059 02060 02061 02062 02063 02064 02065 02066 02067 02068 02069 02070 02071 02072 02073 02074 02075 02076 02077 02078 02079 02080 02081 02082 02083 02084 02085 02086 02087 02088 02089 02090 02091 02092 02093 02094 02095 02096 02097 02098 02099 02100 02101 02102 02103 02104 02105 02106 02107 02108 02109 02110 02111 02112 02113 02114 02115 02116 02117 02118 02119 02120 02121 02122 02123 02124 02125 02126 02127 02128 02129 02130 02131 02132 02133 02134 02135 02136 02137 02138 02139 02140 02141 02142 02143 02144 02145 02146 02147 02148 02149 02150 02151 02152 02153 02154 02155 02156 02157 02158 02159 02160 02161 02162 02163 02164 02165 02166 02167 02168 02169 02170 02171 02172 02173 02174 02175 02176 02177 02178 02179 02180 02181 02182 02183 02184 02185 02186 02187 02188 02189 02190 02191 02192 02193 02194 02195 02196 02197 02198 02199 02200 02201 02202 02203 02204 02205 02206 02207 02208 02209 02210 02211 02212 02213 02214 02215 02216 02217 02218 02219 02220 02221 02222 02223 02224 02225 02226 02227 02228 02229 02230 02231 02232 02233 02234 02235 02236 02237 02238 02239 02240 02241 02242 02243 02244 02245 02246 02247 02248 02249 02250 02251 02252 02253 02254 02255 02256 02257 02258 02259 02260 02261 02262 02263 02264 02265 02266 02267 02268 02269 02270 02271 02272 02273 02274 02275 02276 02277 02278 02279 02280 02281 02282 02283 02284 02285 02286 02287 02288 02289 02290 02291 02292 02293 02294 02295 02296 02297 02298 02299 02300 02301 02302 02303 02304 02305 02306 02307 02308 02309 02310 02311 02312 02313 02314 02315 02316 02317 02318 02319 02320 02321 02322 02323 02324 02325 02326 02327 02328 02329 02330 02331 02332 02333 02334 02335 02336 02337 02338 02339 02340 02341 02342 02343 02344 02345 02346 02347 02348 02349 02350 02351 02352 02353 02354 02355 02356 02357 02358 02359 02360 02361 02362 02363 02364 02365 02366 02367 02368 02369 02370 02371 02372 02373 02374 02375 02376 02377 02378 02379 02380 02381 02382 02383 02384 02385 02386 02387 02388 02389 02390 02391 02392 02393 02394 02395 02396 02397 02398 02399 02400 02401 02402 02403 02404 02405 02406 02407 02408 02409 02410 02411 02412 02413 02414 02415 02416 02417 02418 02419 02420 02421 02422 02423 02424 02425 02426 02427 02428 02429 02430 02431 02432 02433 02434 02435 02436 02437 02438 02439 02440 02441 02442 02443 02444 02445 02446 02447 02448 02449 02450 02451 02452 02453 02454 02455 02456 02457 02458 02459 02460 02461 02462 02463 02464 02465 02466 02467 02468 02469 02470 02471 02472 02473 02474 02475 02476 02477 02478 02479 02480 02481 02482 02483 02484 02485 02486 02487 02488 02489 02490 02491 02492 02493 02494 02495 02496 02497 02498 02499 02500 02501 02502 02503 02504 02505 02506 02507 02508 02509 02510 02511 02512 02513 02514 02515 02516 02517 02518 02519 02520 02521 02522 02523 02524 02525 02526 02527 02528 02529 02530 02531 02532 02533 02534 02535 02536 02537 02538 02539 02540 02541 02542 02543 02544 02545 02546 02547 02548 02549 02550 02551 02552 02553 02554 02555 02556 02557 02558 02559 02560 02561 02562 02563 02564 02565 02566 02567 02568 02569 02570 02571 02572 02573 02574 02575 02576 02577 02578 02579 02580 02581 02582 02583 02584 02585 02586 02587 02588 02589 02590 02591 02592 02593 02594 02595 02596 02597 02598 02599 02600 02601 02602 02603 02604 02605 02606 02607 02608 02609 02610 02611 02612 02613 02614 02615 02616 02617 02618 02619 02620 02621 02622 02623 02624 02625 02626 02627 02628 02629 02630 02631 02632 02633 02634 02635 02636 02637 02638 02639 02640 02641 02642 02643 02644 02645 02646 02647 02648 02649 02650 02651 02652 02653 02654 02655 02656 02657 02658 02659 02660 02661 02662 02663 02664 02665 02666 02667 02668 02669 02670 02671 02672 02673 02674 02675 02676 02677 02678 02679 02680 02681 02682 02683 02684 02685 02686 02687 02688 02689 02690 02691 02692 02693 02694 02695 02696 02697 02698 02699 02700 02701 02702 02703 02704 02705 02706 02707 02708 02709 02710 02711 02712 02713 02714 02715 02716 02717 02718 02719 02720 02721 02722 02723 02724 02725 02726 02727 02728 02729 02730 02731 02732 02733 02734 02735 02736 02737 02738 02739 02740 02741 02742 02743 02744 02745 02746 02747 02748 02749 02750 02751 02752 02753 02754 02755 02756 02757 02758 02759 02760 02761 02762 02763 02764 02765 02766 02767 02768 02769 02770 02771 02772 02773 02774 02775 02776 02777 02778 02779 02780 02781 02782 02783 02784 02785 02786 02787 02788 02789 02790 02791 02792 02793 02794 02795 02796 02797 02798 02799 02800 02801 02802 02803 02804 02805 02806 02807 02808 02809 02810 02811 02812 02813 02814 02815 02816 02817 02818 02819 02820 02821 02822 02823 02824 02825 02826 02827 02828 02829 02830 02831 02832 02833 02834 02835 02836 02837 02838 02839 02840 02841 02842 02843 02844 02845 02846 02847 02848 02849 02850 02851 02852 02853 02854 02855 02856 02857 02858 02859 02860 02861 02862 02863 02864 02865 02866 02867 02868 02869 02870 02871 02872 02873 02874 02875 02876 02877 02878 02879 02880 02881 02882 02883 02884 02885 02886 02887 02888 02889 02890 02891 02892 02893 02894 02895 02896 02897 02898 02899 02900 02901 02902 02903 02904 02905 02906 02907 02908 02909 02910 02911 02912 02913 02914 02915 02916 02917 02918 02919 02920 02921 02922 02923 02924 02925 02926 02927 02928 02929 02930 02931 02932 02933 02934 02935 02936 02937 02938 02939 02940 02941 02942 02943 02944 02945 02946 02947 02948 02949 02950 02951 02952 02953 02954 02955 02956 02957 02958 02959 02960 02961 02962 02963 02964 02965 02966 02967 02968 02969 02970 02971 02972 02973 02974 02975 02976 02977 02978 02979 02980 02981 02982 02983 02984 02985 02986 02987 02988 02989 02990 02991 02992 02993 02994 02995 02996 02997 02998 02999 03000 03001 03002 03003 03004 03005 03006 03007 03008 03009 03010 03011 03012 03013 03014 03015 03016 0301					

จุดตรวจ/จุด	สถานที่ตรวจ/จุด	แหล่งข้อมูล/เอกสาร	รายละเอียด/ข้อมูล	ผู้ตรวจ/จุด	การประเมิน/การให้คะแนน			
					น้ำหนัก	การตรวจ/จุด	การให้คะแนน	การให้คะแนน
- การติดตั้ง/การ	- PCV/G115 ที่วางติดตั้งที่	- หลักการ/วิธีการ/เอกสาร	- การ Design วิศวกร/วิศวกร		2	1	2	1
					(1.0)	(1.0-1.1)		
					2	3	6	2
					(1.0)	(1.0-1.1)		

ข้อมูลทั่วไป	ผลการดำเนินงาน	หลักฐานที่วัดความสำเร็จ	มาตรฐานการปฏิบัติงาน	จุดเด่น/จุดด้อย	การประเมินผล			
					น้ำหนัก	ความถูกต้อง	ความถี่	รวมความถี่
		<p>- On Fire Alarm เมื่อมีสัญญาณไฟไหม้</p> <p>Fire Cycle (24-96-300-192-60-87)</p>	<p>- มีชุดเครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ติดตั้งตามจุดเสี่ยง</p> <p>- อุปกรณ์ การตรวจวัดอุณหภูมิ 2 จุด (2.2) (2000-60)</p> <p>- มี Gas Detector เชิงพื้นที่ (1.7-80)(2004-40)</p> <p>- มี Tank automatic Close ถังดับเพลิง (1.7)(2014-60)</p> <p>- มีสัญญาณ เตือนภัย Low Level ไฟฟ้า CO2 (1-40)(1002)(2004-60)</p> <p>- มีสัญญาณเตือนภัย CO Smoke (1.6)(1000-60)(2004-60)</p> <p>- มีสัญญาณเตือนภัย (2)(2000-2000) (1.6)(9000-60)</p> <p>- มีระบบ Fire Fighting เชิงพื้นที่ (1.7)(2001-100)</p> <p>- มี CO2 Alarm เตือนภัยตามจุดเสี่ยง (2)(2000-60)</p> <p>- มีการติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติตามจุดเสี่ยง</p> <p>- อุปกรณ์ การตรวจวัดอุณหภูมิ 2 จุด (2.2) (2000-60)</p> <p>- มีการตรวจวัดระดับน้ำตามจุดเสี่ยง (2)(2000-60)</p>		1 (1.1)	2 (1-2.0)	3	2

เอกสารแนบที่ 7

**หนังสือแจ้งการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี**

ที่ IRPC-QIEM077/2564

16 เมษายน 2564

เรื่อง ขอนำส่งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA Monitor ประจำปี 2564

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจำนวน 19 โครงการ ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน)

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและกำหนดให้แจ้งแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการอนุญาตทราบก่อนการดำเนินการตามที่ระบุในมาตรการ บริษัทฯ จึงรวบรวมแผนการตรวจวัดฯ ส่งมายังท่านเพื่อทราบและพิจารณา

ทั้งนี้ บริษัทฯ จะควบคุมและประสานงานกับโครงการฯ ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และดำเนินธุรกิจด้วยความระมัดระวังโดยยึดมั่นในหลักการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๐๒ ๐๓

ผู้จัดการฝ่ายบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัย,สิ่งแวดล้อม
และบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารบันทึกกิจกรรมรอบพื้นที่การตรวจวัด

ชื่อบริษัทที่ทำการตรวจวัด : บริษัท เอส.พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
 ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายเสวิทย์ อรรถสุวรรณ

ตารางที่ 1 รายงานลักษณะของกิจกรรมที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานีตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	สภาพแวดล้อมโดยทั่วไป
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (สารอินทรีย์ระเหยง่าย) 1. บริเวณโรงเรียนวัดปลวกเกิด	18-19 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	19-20 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	20-21 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	21-22 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	22-23 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	23-24 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	24-25 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
2. บริเวณรพ.สต. บ้านหนองจอก	18-19 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	19-20 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	20-21 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	21-22 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	22-23 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	23-24 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	24-25 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพการจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด

ตารางที่ 1 รายงานลักษณะของกิจกรรมที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

สถานีตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	สภาพแวดล้อมโดยทั่วไป
<u>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</u> <u>(สารอินทรีย์ระเหยง่าย)</u> 3. บริเวณวิทยาลัยเทคโนโลยี ไออาร์พีซี	18-19 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	19-20 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	20-21 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	21-22 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	22-23 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	23-24 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด
	24-25 ต.ค. 64	-มีลมเบาบาง ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวน มีฝนตกเบาบาง สภาพ การจราจรไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการตรวจวัด

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารการจัดทำ Noise Contour Map

เอกสารแนบที่ 10

การสำรวจด้านสังคม-เศรษฐกิจ ประจำปี 2564

บทสรุปสำหรับผู้บริหาร (Executive Summary)

บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นผู้บุกเบิกอุตสาหกรรมปิโตรเคมีครบวงจรแห่งแรกในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ โดยมีสายการผลิตเชื่อมโยงกับโรงงานปิโตรเคมีตั้งแต่ต้นน้ำจนถึงปลายน้ำ พร้อมสาธารณูปโภคพื้นฐานครบครันที่สนับสนุนการดำเนินธุรกิจ ทั้งทำเหมืองแร่ คoking น้ำมัน และโรงไฟฟ้า โดยบริษัทฯ ตระหนักดีว่าการดำเนินธุรกิจอย่างมีความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมเป็นรากฐานที่สำคัญประการหนึ่งในการขับเคลื่อนองค์กรให้เติบโตอย่างยั่งยืน บริษัทฯ จึงมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการสร้างสมดุลทั้งทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม โดยได้ดำเนินโครงการด้านสังคมและสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง

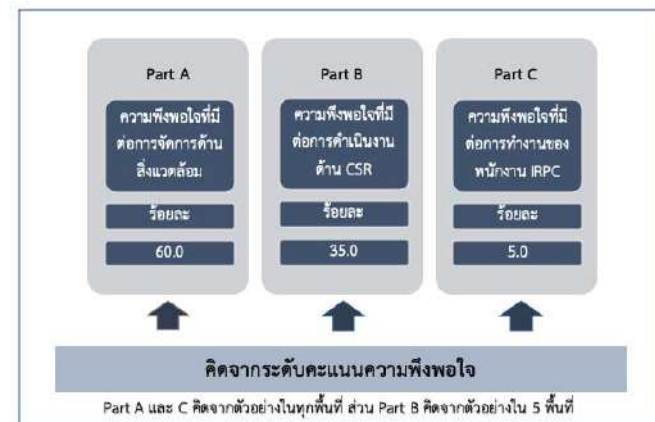
โดยที่ผ่านมามีบริษัทฯ ได้ดำเนินการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนโดยรอบเขตประกอบการฯ เป็นประจำทุกปี เพื่อรับรู้ถึงแนวทางการดำเนินงานที่สอดคล้องกับความต้องการของชุมชนและนำผลที่ได้มาปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานให้ดียิ่งขึ้น ซึ่งในปี พ.ศ. 2564 นี้ ทางบริษัทฯ ได้ทำการศึกษา สำรวจ และจัดทำรายงานผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนโดยรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซีเพื่อทราบถึงความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบเขตประกอบการฯ ที่มีต่อการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ด้านกิจการเพื่อสังคม และพนักงานของบริษัทฯ รวมถึงทำการเปรียบเทียบกับผลสำรวจของปีที่ผ่านมาเพื่อแสดงถึงแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงของความพึงพอใจและนำผลการสำรวจมาประเมินหาแนวทางป้องกัน ปรับปรุง และแก้ไขการดำเนินงานให้เป็นไปในแนวทางที่ดีขึ้นต่อไป

การศึกษาในครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงสำรวจ (Survey Research) ดำเนินการศึกษาโดยใช้เทคนิควิธีวิจัยทั้งในเชิงปริมาณและเชิงคุณภาพควบคู่กัน (Quali-Quantitative Research) โดยเครื่องมือในการเก็บข้อมูลได้แก่แบบสอบถามแบบมีโครงสร้าง (Structured Questionnaire) โดยมีประชากรเป้าหมายคือประชาชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซีที่อาศัยอยู่ในบริเวณพื้นที่เป้าหมายโดยวัดระยะห่างจากแนวรั้วโรงงาน ในระยะรัศมี 5 กิโลเมตร ในเขตพื้นที่ 4 ตำบล 4 เทศบาล ในอำเภอเมืองระยองและอำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง และเขตพื้นที่พิเศษ 3 พื้นที่ ได้แก่ ชุมชนเขาพระบาท ชุมชนวัดเจ็ดลูกเกด และชุมชนเขาเสาเกาหลง โดยกลุ่มตัวอย่างจะต้องเป็นหัวหน้าครอบครัว หรือคู่สมรส หรือตัวแทนของครัวเรือนที่มีอายุในช่วงระหว่าง 18 – 75 ปี และต้องอาศัยอยู่ในชุมชนไม่น้อยกว่า 3 ปี

กลุ่มตัวอย่างในการศึกษานี้มีจำนวนทั้งสิ้น 1,200 ตัวอย่าง ประกอบด้วยตัวอย่างในเขตพื้นที่เทศบาลจำนวน 631 ตัวอย่าง และตัวอย่างในเขตพื้นที่นอกเทศบาล (ตำบล) จำนวน 539 ตัวอย่าง โดยได้

ทำการจัดสรรจำนวนตัวอย่างในแต่ละพื้นที่โดยพิจารณาจากลำดับความสำคัญ (priority) ของแต่ละพื้นที่ ได้แก่ (1) ตัวอย่างที่อาศัยอยู่ในพื้นที่ที่ให้ความสำคัญลำดับแรก (First priority area) (2) ตัวอย่างที่อาศัยอยู่ในพื้นที่ที่ให้ความสำคัญลำดับที่สอง (Second priority area) และ (3) ตัวอย่างที่อาศัยอยู่ในพื้นที่ที่ให้ความสำคัญลำดับที่สาม ทั้งนี้เกณฑ์ในการแบ่งพื้นที่ตามลำดับความสำคัญนี้ได้พิจารณาจาก 2 ปัจจัยหลัก ได้แก่ แบบจำลองคุณภาพอากาศ (Air Quality Model) และการดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (CSR) ที่จัดโดยโออาร์พีซีของพื้นที่นั้น ๆ

การวัดผลความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโออาร์พีซีในครั้งนี้มีองค์ประกอบที่ใช้ในการวัดผลทั้งสิ้น 3 ส่วน ได้แก่ ส่วนที่ 1 ความพึงพอใจที่มีต่อการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (Part A) ส่วนที่ 2 ความพึงพอใจที่มีต่อการดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (Part B) และส่วนที่ 3 ความพึงพอใจที่มีต่อการทำงานของพนักงานโออาร์พีซี (Part C) โดยได้กำหนดสัดส่วนการถ่วงน้ำหนักเท่ากับ 60:35:5 ตามลำดับ ทั้งนี้การวัดผลความพึงพอใจของ Part A และ Part C จะคิดจากกลุ่มตัวอย่างที่อยู่ในทุกพื้นที่เป้าหมายในการสำรวจครั้งนี้ ส่วนการวัดผลความพึงพอใจของ Part B จะคิดจากเฉพาะกลุ่มตัวอย่างที่อยู่ใน 5 พื้นที่เท่านั้น ซึ่งประกอบด้วย เทศบาลนครระยอง, ตำบลตะพง, ตำบลบ้านแลง, ตำบลนาตาขวัญ และเทศบาลตำบลเชิงเนิน เพื่อให้เป็นฐานเดียวกันกับการสำรวจในปีก่อนหน้า



ผลการสำรวจความพึงพอใจในภาพรวมของชุมชนโดยรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี ประจำปี พ.ศ. 2564

ผลการสำรวจโดยใช้แบบสอบถาม (questionnaire) เป็นเครื่องมือในการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนโดยรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี ประจำปี พ.ศ. 2564 จากกลุ่มตัวอย่างทั้งสิ้น 1,200 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจ (Top 3) เท่ากับร้อยละ 98.63 คะแนนความพึงพอใจเฉลี่ยเท่ากับ 4.12 คะแนน ซึ่งคิดเป็นคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 78.04 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก”

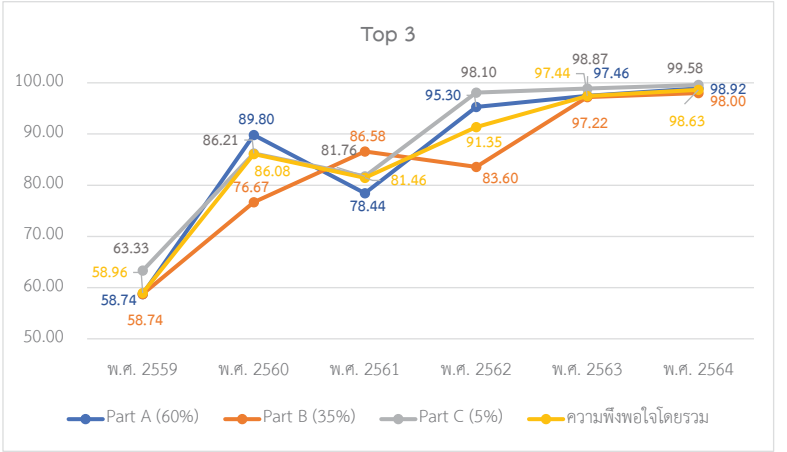
โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจ (Top 3) เท่ากับร้อยละ 98.92 ได้รับคะแนนความพึงพอใจเฉลี่ย 4.12 คะแนน คิดเป็นคะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 78.02 ซึ่งถือว่ามีความพึงพอใจอยู่ในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจ (Top 3) เท่ากับร้อยละ 98.00 ได้รับคะแนนความพึงพอใจเฉลี่ย 4.10 คะแนน คิดเป็นคะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 77.53 ซึ่งแปลว่ามีความพึงพอใจอยู่ในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจ (Top 3) เท่ากับร้อยละ 99.58 ได้รับคะแนนความพึงพอใจเฉลี่ย 4.27 คะแนน คิดเป็นคะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 81.87 ซึ่งมีความพึงพอใจอยู่ในระดับ “มากที่สุด”

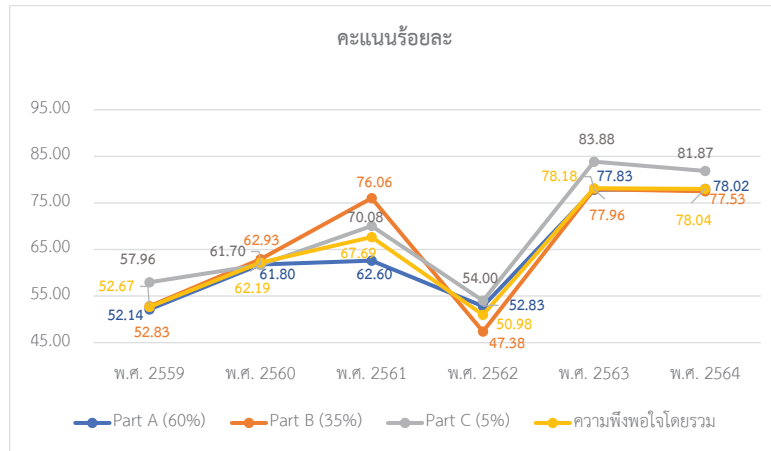
องค์ประกอบที่ใช้วัดความพึงพอใจ	สัดส่วนความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนนความพึงพอใจเฉลี่ย	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
Part A : การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.92	4.12	78.02	มาก
Part B : การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	98.00	4.10	77.53	มาก
Part C : การทำงานของพนักงานโออาร์พีซี (5%)	99.58	4.27	81.87	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.63	4.12	78.04	มาก

เมื่อทำการเปรียบเทียบกับผลสำรวจของปีก่อนหน้าตั้งแต่ปี 2559 เป็นต้นมา พบว่าสัดส่วนความพึงพอใจ (Top 3) โดยรวมในปี 2564 นั้นสูงที่สุด (ร้อยละ 98.63) โดยมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นอย่างต่อเนื่องมาตั้งแต่ปี 2561 เมื่อพิจารณาเป็นรายด้านพบว่าทั้ง part A และ part C นั้นมีทิศทางการเปลี่ยนแปลงที่คล้ายคลึงกัน กล่าวคือสัดส่วนความพึงพอใจในปี 2560 เพิ่มขึ้นจากปี 2559 แล้วลดลงในปี 2561

หลังจากนั้นจึงเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องโดยมีค่าสูงที่สุดในปี 2563 ส่วน part B ทิศทางการเปลี่ยนแปลงจะแตกต่างออกไป โดยสัดส่วนความพึงพอใจในปี 2559-2561 นั้นเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง แล้วลดลงเล็กน้อยในปี 2562 (ร้อยละ 83.60) หลังจากนั้นจึงเพิ่มขึ้นจนถึงระดับสูงสุดในปี 2564 (ร้อยละ 98.00)

องค์ประกอบ	พ.ศ. 2559		พ.ศ. 2560		พ.ศ. 2561		พ.ศ. 2562		พ.ศ. 2563		พ.ศ. 2564	
	Top 3	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนร้อยละ
Part A (60%)	58.74	52.14	89.80	61.80	78.44	62.60	95.30	52.83	97.46	77.83	98.92	78.02
Part B (35%)	58.74	52.83	79.67	62.93	86.58	76.06	83.60	47.38	97.22	77.96	98.00	77.53
Part C (5%)	63.30	57.96	86.21	61.70	81.76	70.08	98.10	54.00	98.87	83.88	99.58	81.87
ความพึงพอใจโดยรวม	58.96	52.67	86.08	62.19	81.46	67.69	91.35	50.98	97.44	78.18	98.63	78.04





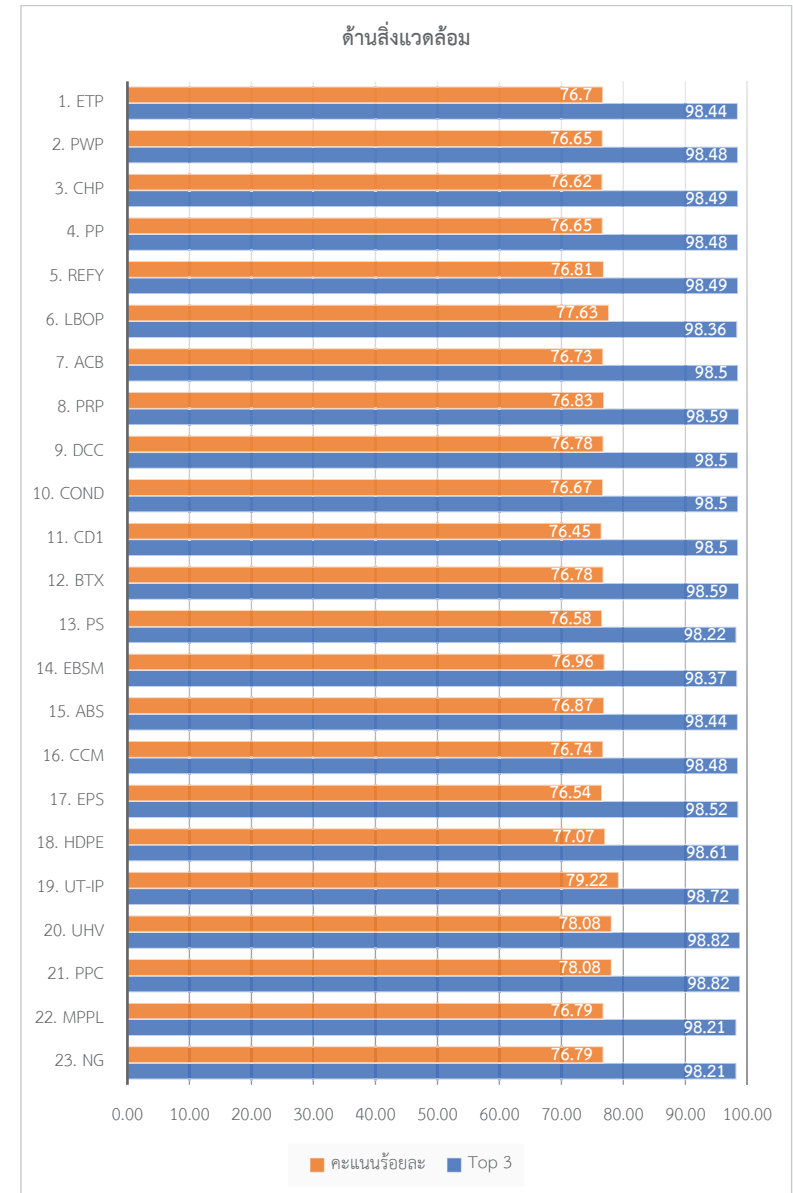
ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนโดยรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ประจำปี พ.ศ. 2564 จำแนกรายโรงงาน

เมื่อจำแนกผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงานในเครือไออาร์พีซี โดยแบ่งออกเป็นจำนวนทั้งสิ้น 21 โรงงาน 2 โครงการ โดยแต่ละโรงงานนั้นจะทำการวิเคราะห์ข้อมูลความพึงพอใจจากชุมชนที่อยู่ในพื้นที่ระยะรัศมี 5 กิโลเมตรจากแนวรั้วโรงงาน ผลการสำรวจพบว่าชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงานของโรงงานทุกแห่งอยู่ในระดับ “มาก” โดยแต่ละโรงงานมีส่วนของผู้ที่พึงพอใจ (Top 3) ในระดับที่ใกล้เคียงกันมาก โรงงานที่ได้รับคะแนนความพึงพอใจมากที่สุด ได้แก่ UT-IP มีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 79.55 ส่วนโรงงานที่ได้รับคะแนนความพึงพอใจน้อยที่สุดได้แก่ CD1 โดยได้รับคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 76.45 ทั้งนี้สัดส่วนความพึงพอใจ (Top3) และคะแนนความพึงพอใจของทั้ง 21 โรงงาน และ 2 โครงการแสดงอยู่ในตารางต่อไปนี้

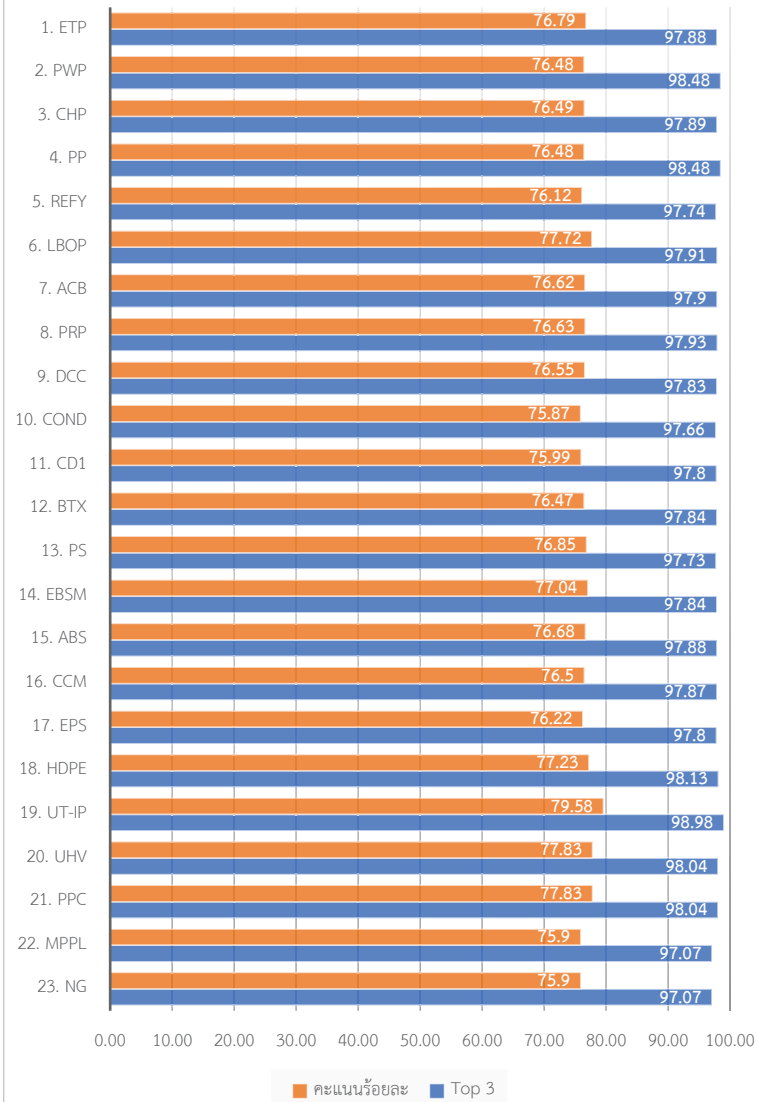
โรงงาน/โครงการ	ด้านสิ่งแวดล้อม			ด้านกิจการเพื่อสังคม			ด้านพนักงาน			รวมทุกด้าน (ถ่วงน้ำหนัก)		
	Top 3	คะแนนเฉลี่ย	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนเฉลี่ย	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนเฉลี่ย	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนเฉลี่ย	คะแนนร้อยละ
1. ETP	98.44	4.07	76.70	97.88	4.07	76.79	99.43	4.21	80.31	98.30	4.08	76.91
2. PWP	98.48	4.07	76.65	98.48	4.06	76.48	99.43	4.20	80.12	98.53	4.07	76.76
3. CHP	98.49	4.07	76.62	97.89	4.06	76.49	98.33	4.21	80.23	98.33	4.07	76.75
4. PP	98.48	4.07	76.65	98.48	4.06	76.48	99.43	4.20	80.12	98.53	4.07	76.76
5. REFY	98.49	4.07	76.81	97.74	4.04	76.12	99.44	4.18	79.57	98.28	4.07	76.71
6. LBOP	98.36	4.11	77.63	97.91	4.11	77.72	99.44	4.26	81.50	98.26	4.11	77.85
7. ACB	98.50	4.07	76.73	97.90	4.06	76.62	99.44	4.21	80.24	98.34	4.07	76.86
8. PRP	98.59	4.07	76.83	97.93	4.07	76.63	99.45	4.21	80.24	98.40	4.08	76.93
9. DCC	98.50	4.07	76.78	97.83	4.06	76.55	99.43	4.21	80.25	98.32	4.07	76.87
10. COND	98.50	4.07	76.67	97.66	4.03	75.87	99.43	4.18	79.41	98.25	4.06	76.53
11. CD1	98.50	4.06	76.45	97.80	4.04	75.99	99.42	4.18	79.56	98.30	4.06	76.45
12. BTX	98.59	4.07	76.78	97.84	4.06	76.47	99.44	4.20	80.09	98.37	4.07	76.84
13. PS	98.22	4.06	76.58	97.73	4.07	76.85	99.41	4.22	80.53	98.11	4.07	76.87
14. EBSM	98.37	4.08	76.96	97.84	4.08	77.04	99.42	4.23	80.83	98.23	4.09	77.18
15. ABS	98.44	4.07	76.87	97.88	4.07	76.68	99.43	4.22	80.46	98.29	4.08	76.98
16. CCM	98.48	4.07	76.74	97.87	4.06	76.50	99.43	4.21	80.23	98.31	4.07	76.83
17. EPS	98.52	4.06	76.54	97.80	4.05	76.22	99.44	4.18	79.57	98.31	4.06	76.57
18. HDPE	98.61	4.08	77.07	98.13	4.09	77.23	99.43	4.22	80.54	98.48	4.09	77.30

๗

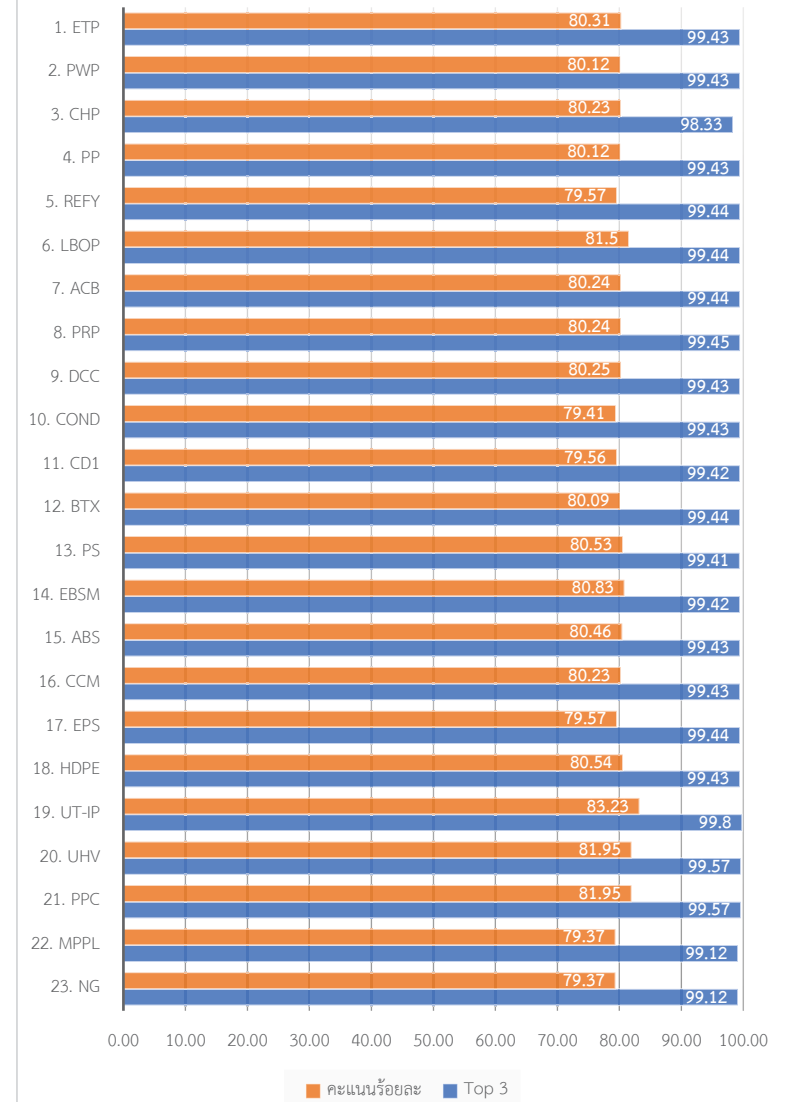
โรงงาน/โครงการ	ด้านสิ่งแวดล้อม			ด้านกิจการเพื่อสังคม			ด้านพนักงาน			รวมทุกด้าน (ถ่วงน้ำหนัก)		
	Top 3	คะแนนเฉลี่ย	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนเฉลี่ย	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนเฉลี่ย	คะแนนร้อยละ	Top 3	คะแนนเฉลี่ย	คะแนนร้อยละ
19. UT-IP	98.72	4.17	79.22	98.98	4.18	79.58	99.80	4.33	83.23	98.86	4.18	79.55
20. UHV	98.82	4.12	78.08	98.04	4.11	77.83	99.57	4.28	81.95	98.58	4.13	78.18
21. PPC	98.82	4.12	78.08	98.04	4.11	77.83	99.57	4.28	81.95	98.58	4.13	78.18
22. MPPL	98.21	4.07	76.79	97.07	4.04	75.90	99.12	4.18	79.37	97.86	4.06	76.60
23. NG	98.21	4.07	76.79	97.07	4.04	75.90	99.12	4.18	79.37	97.86	4.06	76.60

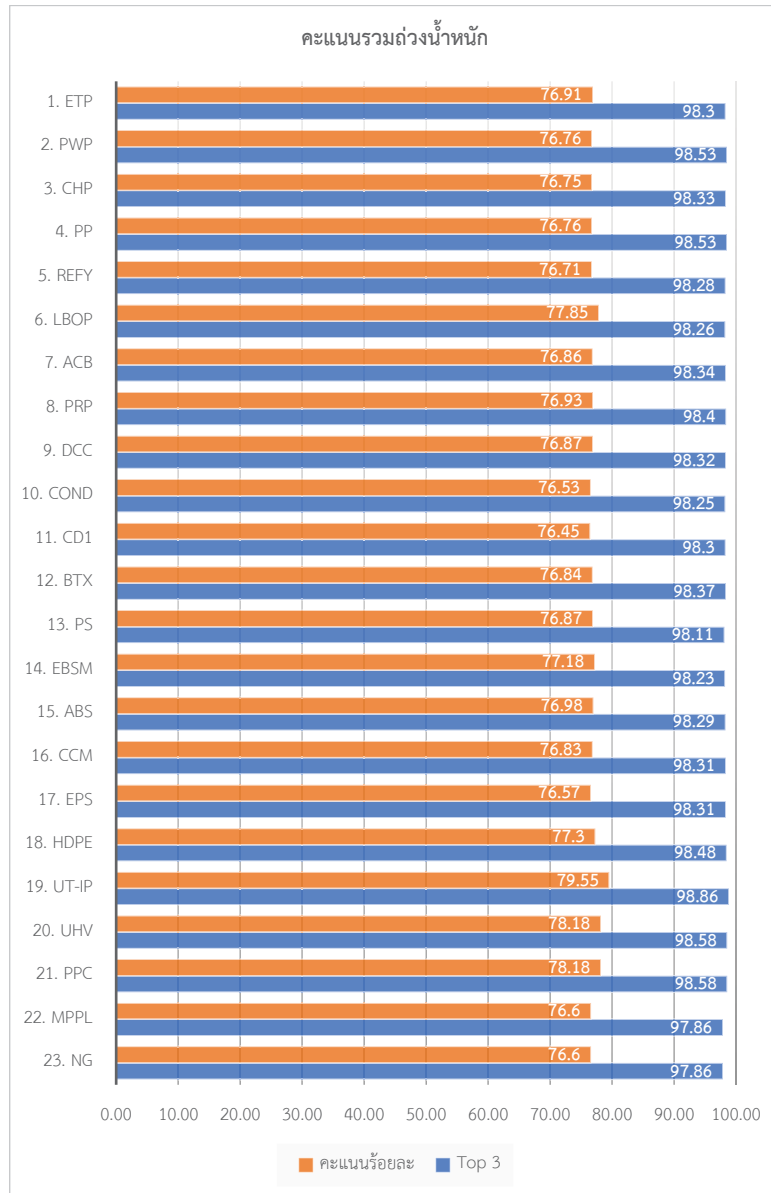


ด้านกิจการเพื่อสังคม



ด้านพนักงาน





ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน ETP

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน ETP ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 690 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับ 98.30 และมีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 76.91 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับ 98.44 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.70 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับ 97.88 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.79 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับ 99.43 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 80.31 มีความพึงพอใจในระดับ “มากที่สุด”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วนความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.44	76.70	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	97.88	76.79	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.43	80.31	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.30	76.91	มาก

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน PWP

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน PWP ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 706 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.53 และมีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 76.76 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.48 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.65 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 97.88 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.48 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 99.43 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 80.12 มีความพึงพอใจในระดับ “มากที่สุด”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วนความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.48	76.65	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	97.88	76.48	มาก

ความพึงพอใจร้อยละ 76.93 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.59 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.83 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 97.93 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.63 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 99.45 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 80.24 มีความพึงพอใจในระดับ “มากที่สุด”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	ร้อยละ ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.59	76.83	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	97.93	76.63	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.45	80.24	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.40	76.93	มาก

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน DCC

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน DCC ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 717 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.32 และมีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 76.87 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.50 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.78 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 97.83 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.55 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 99.43 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 80.25 มีความพึงพอใจในระดับ “มากที่สุด”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.50	76.78	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	97.83	76.55	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.43	80.25	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.32	76.87	มาก

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน PRP ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 707 ราย พบว่ามีส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.40 และมีคะแนน

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.50	76.78	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	97.83	76.55	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.43	80.25	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.32	76.87	มาก

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.52	76.54	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	97.80	76.22	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.44	79.57	มาก
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.31	76.57	มาก

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน HDPE ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 701 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.48 และมีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 77.30 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.61 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 77.07 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.13 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 77.23 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 99.43 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 80.54 มีความพึงพอใจในระดับ “มากที่สุด”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดกรสิ่งแวดล้อม	98.61	77.07	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	98.13	77.23	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.43	80.54	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.48	77.30	มาก

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน UT-IP ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 332 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.86 และมีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 79.55 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.72 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 79.22 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.98 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 79.58 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 99.80 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 83.23 มีความพึงพอใจในระดับ “มากที่สุด”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.72	79.22	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	98.98	79.58	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.80	83.23	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.86	79.55	มาก

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน UHV ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 1,057 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.58 และมีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 78.18 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.82 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 78.08 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.04 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 77.83 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 99.57 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 81.95 มีความพึงพอใจในระดับ “มากที่สุด”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.82	78.08	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	98.04	77.83	มาก

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.57	81.95	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.58	78.18	มาก

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน PPC

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโรงงาน PPC ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 1,057 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.58 และมีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 78.18 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.82 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 78.08 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.04 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 77.83 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 99.57 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 81.95 มีความพึงพอใจในระดับ “มากที่สุด”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.82	78.08	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	98.04	77.83	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.57	81.95	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.58	78.18	มาก

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโครงการ MPPL

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโครงการ MPPL ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 434 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 97.86 และมีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 76.60 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.21 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.79 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 97.07 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 75.90 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 99.12 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 79.37 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.21	76.79	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	97.07	75.90	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.12	79.37	มาก
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.86	76.60	มาก

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโครงการ NG

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนรอบโครงการ NG ในปี พ.ศ. 2564 จากข้อมูลที่เป็นกลุ่มตัวอย่างจำนวนรวมทั้งสิ้น 434 ราย พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 97.86 และมีคะแนนความพึงพอใจร้อยละ 76.60 มีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับ “มาก” โดยใน Part A พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 98.21 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 76.79 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ส่วน Part B พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 97.07 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 75.90 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก” ในขณะที่ Part C พบว่ามีสัดส่วนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 99.12 คะแนนความพึงพอใจเท่ากับร้อยละ 79.37 มีความพึงพอใจในระดับ “มาก”

องค์ประกอบความพึงพอใจ	สัดส่วน ความพึงพอใจ (Top 3)	คะแนน ความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับ ความพึงพอใจ
Part A: การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม	98.21	76.79	มาก
Part B: การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม	97.07	75.90	มาก
Part C: การทำงานของพนักงาน	99.12	79.37	มาก
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.86	76.60	มาก

ข้อเสนอแนะเบื้องต้นเพื่อการพัฒนาการดำเนินงาน

1. ข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาการดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม

1.1 พยายามลดการปล่อยกลิ่นและเขม่า/ควันให้ได้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ ให้ชุมชน/หน่วยงานสามารถรับรู้ได้ว่าโออาร์พีซีได้พยายามอย่างสุดความสามารถเพื่อไม่ให้ชุมชนได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและมีการปรับปรุงในเรื่องดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง

1.2 เมื่อโรงงานมีความจำเป็นจะต้องปล่อยกลิ่นหรือเขม่า/ควัน ควรจะต้องทำการชี้แจงล่วงหน้า (หากเป็นไปได้) ให้ชุมชน/หน่วยงานทราบอย่างรวดเร็วถึงสาเหตุของการปล่อย ปล่อยมาจากโรงงานใด ส่งผลกระทบต่อสุขภาพหรือไม่ อย่างไร พร้อมทั้งขอภัยอย่างจริงจังและให้คำมั่นสัญญาว่าจะปรับปรุงให้ดีขึ้น

1.3 ตรวจสอบกระบวนการผลิตอย่างละเอียดว่ามีขั้นตอนใดที่ก่อให้เกิดเสียงดังบ้าง เพื่อที่จะได้ทำการแก้ไขหรือหาวิธีการอื่นทดแทนในขั้นตอนการผลิตนั้น ๆ เพื่อให้เสียงลดลง รวมถึงบำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องจักรต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอย่างสม่ำเสมอเพื่อลดเสียงรบกวนจากการเสียดสีของเครื่องจักร

1.4 ปลุกต้นไม้ยืนต้นที่มีใบดกขึ้นปกคลุมโดยรอบเขตประกอบการฯ จะสามารถช่วยลดระดับของเสียงได้ อีกทั้งยังเป็นการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและช่วยลดมลพิษบางส่วนในพื้นที่เขตประกอบการฯ ได้อีกด้วย

1.5 ตรวจสอบสภาพอากาศอย่างทั่วถึงในทุกจุดที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโรงงานในเขตประกอบการฯ

1.6 แจ้งค่าที่วัดได้จากระบบตรวจวัดสภาพอากาศในแต่ละจุดให้ชุมชน/หน่วยงานที่อยู่ในบริเวณนั้น ๆ ทราบอย่างทั่วถึงกัน มีหน้าจอแสดงผลที่อ่านแล้วสามารถเข้าใจได้ง่าย ไม่ซับซ้อน

1.7 ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบถึงช่องทางในการร้องเรียนหรือแสดงความคิดเห็นในเรื่องเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมและผลกระทบต่อชุมชน โดยเฉพาะอย่างยิ่งช่องทางศูนย์รับเรื่องร้องเรียนไออาร์พีซี (ECC) เพื่อให้ชุมชนสามารถติดต่อสื่อสารและแจ้งข้อมูลปัญหาที่พบเจอกับทางบริษัทฯ ได้โดยตรง

1.8 จัดให้เจ้าหน้าที่ที่ดูแลรับผิดชอบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมได้ลงพื้นที่ไปพบปะพูดคุยสอบถามถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมและความต้องการของชุมชนโดยรอบเขตประกอบการฯ เพื่อให้ข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ

1.9 ดำเนินการซ่อมแผนฉุกเฉินให้กับชุมชนโดยรอบเขตประกอบการฯ อย่างทั่วถึงทุกชุมชน ประชาสัมพันธ์ข้อมูลความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้คนในชุมชนรับทราบ

2. ข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาการดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม

2.1 ประชาสัมพันธ์ข้อมูลเกี่ยวกับกิจกรรม/โครงการด้านกิจการเพื่อสังคมผ่านช่องทาง Social Media หลัก ๆ อันได้แก่ Line group ของแต่ละชุมชน/หน่วยงาน, Facebook Group ที่ใช้แจ้งข่าวสารสำหรับคนระยอง เช่น กลุ่ม “ระยอง” เป็นต้น เพื่อเพิ่มการรับรู้ในวงกว้างควบคู่ไปกับการใช้ช่องทางประชาสัมพันธ์เดิมที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน

2.2 ประชาสัมพันธ์ข้อมูลเกี่ยวกับกิจกรรม/โครงการด้านกิจการเพื่อสังคมโดยใช้รถกระจายเสียง ซึ่งเป็นวิธีการประชาสัมพันธ์ที่สามารถเข้าถึงประชาชนได้เป็นอย่างดี ครอบคลุมหลายกลุ่มเป้าหมาย ไม่ว่าจะเป็นกลุ่มคนที่ไม่ได้ใกล้ชิดกับกลุ่มผู้นำชุมชน หรือกลุ่มที่ไม่ได้อยู่ในสังคมออนไลน์ เป็นต้น

2.3 จัดทำกิจกรรม/โครงการด้านกิจการเพื่อสังคมที่สามารถสร้างผลกระทบเชิงบวกให้กับชุมชนจริง ๆ ที่ไม่ใช่เพียงแค่การแจกของหรือสนับสนุนงบประมาณเท่านั้น

2.4 เพิ่มจำนวนทุนการศึกษาที่มอบให้แก่ชุมชน รวมถึงเพิ่มปริมาณเงินที่ให้อำเภอดำเนินการ เพื่อความทั่วถึงที่เพิ่มมากขึ้นแก่เด็กในแต่ละชุมชน

2.5 เสนอโครงการ/กิจกรรมเพื่อสังคมที่ไออาร์พีซีพร้อมดำเนินการให้แก่ชุมชน ควบคู่ไปกับโครงการที่ทางชุมชนร้องขอเข้ามา

2.6 ดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคมกับทุกชุมชนอย่างเป็นธรรม โดยเน้นไปยังชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อมสูง

2.7 บริษัทฯ อาจมีการประสานงานช่วยเหลือในเรื่องของการอำนวยความสะดวกในการเดินทางมาเข้าร่วมกิจกรรม เช่น จัดบริการรถรับส่งผู้ที่มีความประสงค์เข้าร่วมกิจกรรม เป็นต้น

3. ข้อเสนอแนะต่อการทำงานของพนักงานไออาร์พีซี

3.1 พนักงานมวลชนสัมพันธ์และรัฐกิจสัมพันธ์ควรมีปฏิสัมพันธ์กับชุมชน/หน่วยงานต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อสร้างภาพจำแก่ชุมชน/หน่วยงานว่าไออาร์พีซีเป็นส่วนหนึ่งของชุมชนอย่างแท้จริง

3.2 ผู้บริหารและเจ้าหน้าที่ระดับสูงควรลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุย รับฟังปัญหาของชุมชนด้วยตนเอง เนื่องจากชุมชนต้องการความมั่นใจว่าปัญหาที่ชุมชนแจ้งไปนั้น ผู้บริหารได้รับทราบและกำลังเร่งหาวิธีช่วยเหลืออยู่

3.3 พนักงานควรต้องระมัดระวังในเรื่องของการรับปากหรือให้คำมั่นสัญญาใด ๆ แก่ชุมชน เนื่องจากชุมชนจะมีความคาดหวังว่าทางบริษัทฯ จะทำตามที่ได้รับปากเอาไว้โดยเร็ว ดังนั้นหากยังไม่แน่ใจว่าจะทำตามที่ชุมชนร้องขอได้หรือไม่ พนักงานหรือผู้ประสานงานกับชุมชนยังไม่ควรรับปากในทันที แต่ทั้งนี้ควรมีการแจ้งความคืบหน้าให้ทางชุมชนทราบเป็นระยะ

3.4 การชี้แจงหรืออธิบายข้อมูลในเรื่องต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม หรือ ข้อมูลกิจกรรมเพื่อสังคมต่าง ๆ ควรใช้คำที่ชุมชนสามารถเข้าใจได้ง่าย หลีกเลี่ยงการใช้ศัพท์ทางเทคนิค ศัพท์เฉพาะ หรือการทับศัพท์ ดังนั้นการฝึกอบรมในเรื่องของทักษะในการติดต่อประสานงานพูดคุยกับ ชุมชนอย่างเหมาะสมจึงเป็นสิ่งที่จำเป็นอย่างยิ่ง

3.5 พนักงานผู้ที่ต้องติดต่อประสานงานกับชุมชนควรต้องเตรียมพร้อมรับมือในการตอบคำถาม/ ข้อสงสัยในประเด็นต่าง ๆ จากชุมชนให้ครอบคลุมมากที่สุดเท่าที่จะสามารถทำได้ บริษัทฯ จึงควรต้องให้ การสนับสนุนข้อมูลต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องแก่พนักงานเหล่านี้ด้วยเพื่อที่จะได้สามารถตอบคำถามจากชุมชนใน ประเด็นที่หลากหลายได้ แม้จะไม่ใช่ว่าหน้าที่ความรับผิดชอบของตนเองโดยตรงก็ตาม

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารบันทึกฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

ฐานสุขภาพพนักงาน

ประกาศ

ทุกพื้นที่	- สำรวจปัจจัยเสี่ยง ตรวจสอบภาพปี 2563	เปิดระบบวันที่ 15 สิงหาคม - 6 กันยายน 2562
สำนักงานระยอง	- เลือกตรวจสอบภาพเพิ่มเติม (เลือกล่วงหน้า)	เปิดระบบวันที่ 4 พฤศจิกายน - 5 ธันวาคม 2562
	- จองวันเข้าตรวจ	เปิดระบบวันที่ 11 พฤศจิกายน 2562 ถึง 25 มีนาคม 2563



Login

เอกสารแนบที่ 12

**ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพถุงกรอง Checklist
การเปลี่ยนถุงกรอง**

PS PLANT
HIPS FINISHING AREA LOG SHEET SITE

DATE : 8, 12, 21

GRADE : H#-650

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 14101 HIPS	A	bar.G	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	PI 14104 HIPS	B	bar.G	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
DIE HEADTEMPERATURE		A	°C	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
		B	°C	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
04P001 CURRENT		A	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		B	Amp.	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
STRAND BATH WATER PRESS P100205			bar.G	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
COOLING WATER TEMP. T100202			°C	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
STRAND BATH WATER TEMP.	T114103	A	°C	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
	T114108	B	°C	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
PELLETIZER SPEED	HIPS LINE	A	rpm	632	632	632	632	632	632	632	632	632	632
	HIPS LINE	B	rpm	636	636	636	636	636	636	636	636	636	636
PELLET TEMP.	HIPS LINE	A	°C	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
	HIPS LINE	B	°C	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
13P002	CURRENT	A	Amp.	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	CURRENT	B	Amp.	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74

PELLET CONVEYING BLOWER

15K001	CURRENT	Amp.	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
	DISCH PRESSURE P114107	bar.G	0.15	0.15	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
15K002	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE P114108	bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
15K002	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE P115101	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15K002	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
	DISCH PRESSURE P115102	bar.G	0.15	0.15	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25

Routine for change equipment every night shift on

04P001 From ☐ A ☐ B to ☐ A ☐ B

Saturday หรือผู้จัดการแผนกสังการ

SHIFT	MORNING	AFTERNOON	NIGHT
OPERATOR			
SHIFT SUPERVISOR			

DESCRIPTION		07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR													
14K001	CURRENT	Amp.	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	CURRENT	Amp.	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
14K002	(/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14S001	การทำงาน (/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14H001	การทำงาน (Y=ทำงาน)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	(N=ไม่ทำงาน)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
14H001	LEVEL (Y=ปกติ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	(N=ต่ำกว่า MIN)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
14F002	(/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
			EBS Feed Rate	EBS Amount In		EBS Feed Rate	EBS Amount In
Checked By	Range	Rate	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
5/10/21 (Boardman/LTO)	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 185-195	4.002	122.7	189.7	4.121	130.2	189.56
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
			EBS Feed Rate	EBS Amount In		EBS Feed Rate	EBS Amount In
Checked By	Range	Rate	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
02/11/21 (Boardman/LTO)	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 185-195	4.034	127.3	189.34	4.120	128.5	187.13
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
			EBS Feed Rate	EBS Amount In		EBS Feed Rate	EBS Amount In
Checked By	Range	Rate	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
02/11/21 (Boardman/LTO)	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 185-195	4.063	128.8	190.20	4.150	130.2	188.24

Remark:

เอกสารแนบที่ 13

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ประจำปี 2563

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
35	PS -15 -PIPING	6-AIT-1501120	6-AIT-1501120-G11	10Y								I					IRI	IRI- INSA
36	PS -25 -PIPING	6-AIT-1501138	6-AIT-1501138-A11	10Y									I				IRI	IRI- INSA
37	PS -15 -PIPING	6-AIT-1502001	6-AIT-1502001-E11	10Y								I					IRI	IRI- INSA
38	PS -15 -PIPING	6-AIT-1502002	6-AIT-1502002-E11	10Y													IRI	IRI- INSA
39	PS -24 -PIPING	6-AIT-2401001	6-AIT-2401001-E11	10Y									I				IRI	IRI- INSA
40	PS -24 -PIPING	6-AIT-2401002	6-AIT-2401002-E11	10Y									I				IRI	IRI- INSA
41	PS -25 -PIPING	6-AIT-2501001	6-AIT-2501001-E11	10Y										I			IRI	IRI- INSA
42	PS -25 -PIPING	6-AIT-2501002	6-AIT-2501002-E11	10Y										I			IRI	IRI- INSA
43	PS -25 -PIPING	6-AIT-2501003	6-AIT-2501003-E11	10Y										I			IRI	IRI- INSA
44	PS -25 -PIPING	6-AIT-2501004	6-AIT-2501004-E11	10Y										I			IRI	IRI- INSA
45	PS -25 -PIPING	6-AIT-2501137	6-AIT-2501137-A11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
46	PS -25 -PIPING	6-AIT-2501148	6-AIT-2501148-A11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
47	PS -25 -PIPING	6-AIT-2502001	6-AIT-2502001-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
48	PS -25 -PIPING	6-AIT-2502002	6-AIT-2502002-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
49	PS -14 -PIPING	6-PRO-1401001	6-PRO-1401001-E11	10Y													IRI	IRI- INSA
50	PS -14 -PIPING	6-PRO-1401002	6-PRO-1401002-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
51	PS -15 -PIPING	6-PRO-1501001	6-PRO-1501001-E11	10Y								I					IRI	IRI- INSA
52	PS -15 -PIPING	6-PRO-1501003	6-PRO-1501003-E11	10Y								I					IRI	IRI- INSA
53	PS -15 -PIPING	6-PRO-1501005	6-PRO-1501005-E11	10Y									I				IRI	IRI- INSA
54	PS -15 -PIPING	6-PRO-1501006	6-PRO-1501006-E11	10Y									I				IRI	IRI- INSA
55	PS -15 -PIPING	6-PRO-1501007	6-PRO-1501007-E11	10Y									I				IRI	IRI- INSA
56	PS -15 -PIPING	6-PRO-1502001	6-PRO-1502001-E11	10Y									I				IRI	IRI- INSA
57	PS -15 -PIPING	6-PRO-1502002	6-PRO-1502002-E11	10Y										I			IRI	IRI- INSA
58	PS -15 -PIPING	6-PRO-1502003	6-PRO-1502003-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
59	PS -15 -PIPING	6-PRO-1502004	6-PRO-1502004-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
60	PS -15 -PIPING	6-PRO-1502005	6-PRO-1502005-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
61	PS -15 -PIPING	6-PRO-1502006	6-PRO-1502006-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
62	PS -15 -PIPING	6-PRO-1502128	6-PRO-1502128-D11	10Y													IRI	IRI- INSA
63	PS -15 -PIPING	6-PRO-1502129	6-PRO-1502129-D11	10Y													IRI	IRI- INSA
64	PS -15 -PIPING	6-PRO-1502130	6-PRO-1502130-D11	10Y													IRI	IRI- INSA
65	PS -24 -PIPING	6-PRO-2401001	6-PRO-2401001-E11	10Y													IRI	IRI- INSA
66	PS -24 -PIPING	6-PRO-2401002	6-PRO-2401002-E11	10Y													IRI	IRI- INSA
67	PS -25 -PIPING	6-PRO-2501003	6-PRO-2501003-E11	10Y													IRI	IRI- INSA
68	PS -25 -PIPING	6-PRO-2501005	6-PRO-2501005-E11	10Y													IRI	IRI- INSA

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
69	PS -25 -PIPING	6-PRO-2501006	6-PRO-2501006-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
70	PS -25 -PIPING	6-PRO-2501007	6-PRO-2501007-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
71	PS -25 -PIPING	6-PRO-2502001	6-PRO-2502001-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
72	PS -25 -PIPING	6-PRO-2502002	6-PRO-2502002-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
73	PS -25 -PIPING	6-PRO-2502003	6-PRO-2502003-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
74	PS -25 -PIPING	6-PRO-2502004	6-PRO-2502004-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
75	PS -25 -PIPING	6-PRO-2502005	6-PRO-2502005-E11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
76	PS -25 -PIPING	6-PRO-2502006	6-PRO-2502006-A11	10Y											I		IRI	IRI- INSA
77	PS -25 -PIPING	6-PRO-2502157	6-PRO-2502157-D11	10Y												I	IRI	IRI- INSA
78	PS -25 -PIPING	6-PRO-2502158	6-PRO-2502158-D11	10Y												I	IRI	IRI- INSA
79	PS -25 -PIPING	6-PRO-2502159	6-PRO-2502159-D11	10Y												I	IRI	IRI- INSA
80	PS -14 -PIPING	6-WDS-1401001	6-WDS-1401001-D11	10Y						I							IRI	IRI- INSA
81	PS -14 -PIPING	6-WDS-1401002	6-WDS-1401002-D11	10Y						I							IRI	IRI- INSA
82	PS -24 -PIPING	6-WDS-2401002	6-WDS-2401002-D11	10Y									I				IRI	IRI- INSA
83	PS -15 -PIPING	8-AIT-1501113	8-AIT-1501113-G11	10Y						I							IRI	IRI- INSA
84	PS -15 -PIPING	8-AIT-1502003	8-AIT-1502003-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
85	PS -15 -PIPING	8-AIT-1502004	8-AIT-1502004-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
86	PS -25 -PIPING	8-AIT-2501141	8-AIT-2501141-A11	10Y										I			IRI	IRI- INSA
87	PS -25 -PIPING	8-AIT-2502003	8-AIT-2502003-E11	10Y										I			IRI	IRI- INSA
88	PS -25 -PIPING	8-AIT-2502004	8-AIT-2502004-E11	10Y										I			IRI	IRI- INSA
89	PS -15 -PIPING	8-PRO-1501008	8-PRO-1501008-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
90	PS -15 -PIPING	8-PRO-1501009	8-PRO-1501009-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
91	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502007	8-PRO-1502007-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
92	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502008	8-PRO-1502008-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
93	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502009	8-PRO-1502009-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
94	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502010	8-PRO-1502010-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
95	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502011	8-PRO-1502011-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
96	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502012	8-PRO-1502012-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
97	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502013	8-PRO-1502013-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
98	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502014	8-PRO-1502014-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
99	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502015	8-PRO-1502015-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
100	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502016	8-PRO-1502016-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
101	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502017	8-PRO-1502017-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA
102	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502018	8-PRO-1502018-E11	10Y							I						IRI	IRI- INSA

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																			
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	
103	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502019	8-PRO-1502019-E11	10Y									I				IRI	IRI-1NSA	
104	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502020	8-PRO-1502020-E11	10Y									I				IRI	IRI-1NSA	
105	PS -15 -PIPING	8-PRO-1502131	8-PRO-1502131-E11	10Y									I				IRI	IRI-1NSA	
106	PS -25 -PIPING	8-PRO-2501008	8-PRO-2501008-E11	10Y											I		IRI	IRI-1NSA	
107	PS -25 -PIPING	8-PRO-2501009	8-PRO-2501009-E11	10Y											I		IRI	IRI-1NSA	
108	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502007	8-PRO-2502007-E11	10Y											I		IRI	IRI-1NSA	
109	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502008	8-PRO-2502008-E11	10Y											I		IRI	IRI-1NSA	
110	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502009	8-PRO-2502009-E11	10Y											I		IRI	IRI-1NSA	
111	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502010	8-PRO-2502010-E11	10Y											I		IRI	IRI-1NSA	
112	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502011	8-PRO-2502011-E11	10Y												I	IRI	IRI-1NSA	
113	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502013	8-PRO-2502013-E11	10Y												I	IRI	IRI-1NSA	
114	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502014	8-PRO-2502014-E11	10Y												I	IRI	IRI-1NSA	
115	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502015	8-PRO-2502015-E11	10Y												I	IRI	IRI-1NSA	
116	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502016	8-PRO-2502016-E11	10Y												I	IRI	IRI-1NSA	
117	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502017	8-PRO-2502017-E11	10Y												I	IRI	IRI-1NSA	
118	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502018	8-PRO-2502018-E11	10Y												I	IRI	IRI-1NSA	
119	PS -25 -PIPING	8-PRO-2502019	8-PRO-2502019-E11	10Y												I	IRI	IRI-1NSA	
120	PS -00 -00P003A	E35-00P003A-SST	SOFT START FOR 00P003A	1Y		P											COH	COH-VSD	
121	PS -00 -00P003A	E35-00P003A-SST	SOFT START FOR 00P003A	3M		I			I			I			I		COH	COH-VSD	
122	PS -00 -00P003B	E35-00P003B-SST	SOFT START FOR 00P003B	1Y		P											COH	COH-VSD	
123	PS -00 -00P003B	E35-00P003B-SST	SOFT START FOR 00P003B	3M		I			I			I			I		COH	COH-VSD	
124	PS -07 -07E001	E35-07E001-1-VSD	AC DRIVE FOR 07E001-1	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
125	PS -07 -07E001	E35-07E001-2-VSD	AC DRIVE FOR 07E001-2	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
126	PS -07 -07P004B	E35-07P004B-VSD	AC DRIVE FOR 07P004B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
127	PS -11 -11P003A	E35-11P003A-VSD	AC DRIVE FOR 11P003A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
128	PS -12 -12P005	E35-12P005-VSD	AC DRIVE FOR 12P005	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
129	PS -12 -12P009	E35-12P009A-VSD	AC DRIVE FOR 12P009A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
130	PS -12 -12P009	E35-12P009B-VSD	AC DRIVE FOR 12P009B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
131	PS -12 -12R01	E35-12R01-VSD	AC DRIVE FOR 12R01	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
132	PS -12 -12R02	E35-12R02-VSD	AC DRIVE FOR 12R02	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
133	PS -12 -12R03	E35-12R03-VSD	AC DRIVE FOR 12R03	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
134	PS -12 -12R04	E35-12R04-VSD	AC DRIVE FOR 12R04	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
135	PS -12 -12R05	E35-12R05-VSD	AC DRIVE FOR 12R05	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	
136	PS -13 -13P001A	E35-13P001A-VSD	AC DRIVE FOR 13P001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP	

Form No. _____
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
137	PS -13 -13P002A	E35-13P002A-VSD	AC DRIVE FOR 13P002A	1Y		P											COH	COH-VSD
138	PS -13 -13P002B	E35-13P002B-VSD	AC DRIVE FOR 13P002B	1Y		P											COH	COH-VSD
139	PS -13 -13P002B	E35-13P002B-VSD	AC DRIVE FOR 13P002B	3M		I		I				I			I		COH	COH-VSD
140	PS -14 -14G001A	E35-14G001A-VSD	AC DRIVE FOR 14G001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
141	PS -14 -14G001B	E35-14G001B-VSD	AC DRIVE FOR 14G001B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
142	PS -14 -14G001C	E35-14G001C-VSD	AC DRIVE FOR 14G001C	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
143	PS -15 -15H006	E35-15H006-5-VSD	AC DRIVE FOR 15H006-5	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
144	PS -15 -15H008	E35-15H008-VSD	AC DRIVE FOR 15H008	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
145	PS -15 -15K001A	E35-15K001A-VSD	AC DRIVE FOR 15K001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
146	PS -15 -15K001B	E35-15K001B-VSD	AC DRIVE FOR 15K001B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
147	PS -22 -22P005	E35-22P005-VSD	AC DRIVE FOR 22P005	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
148	PS -22 -22P007	E35-22P007-VSD	AC DRIVE FOR 22P007	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
149	PS -22 -22P008	E35-22P008-VSD	AC DRIVE FOR 22P008	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
150	PS -22 -22RN01	E35-22RN01-VSD	AC DRIVE FOR 22RN01	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
151	PS -22 -22RN02	E35-22RN02-VSD	AC DRIVE FOR 22RN02	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
152	PS -22 -22RN03	E35-22RN03-VSD	AC DRIVE FOR 22RN03	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
153	PS -22 -22RN04	E35-22RN04-VSD	AC DRIVE FOR 22RN04	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
154	PS -22 -22RN05	E35-22RN05-VSD	AC DRIVE FOR 22RN05	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
155	PS -23 -23P001A	E35-23P001A-VSD	AC DRIVE FOR 23P001A	1Y				P									RLB	RLB-ESAP
156	PS -23 -23P002A	E35-23P002A-VSD	AC DRIVE FOR 23P002A	1Y			P										COH	COH-VSD
157	PS -23 -23P002A	E35-23P002A-VSD	AC DRIVE FOR 23P002A	3M		I			I				I			I	COH	COH-VSD
158	PS -23 -23P002B	E35-23P002B-VSD	AC DRIVE FOR 23P002B	1Y		P											COH	COH-VSD
159	PS -23 -23P002B	E35-23P002B-VSD	AC DRIVE FOR 23P002B	3M		I											COH	COH-VSD
160	PS -24 -24G001A	E35-24G001A-VSD	AC DRIVE FOR 24G001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
161	PS -24 -24G001B	E35-24G001B-VSD	AC DRIVE FOR 24G001B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
162	PS -24 -24K001A	E35-24K001A-VSD	AC DRIVE FOR 24K001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
163	PS -24 -24K001B	E35-24K001B-VSD	AC DRIVE FOR 24K001B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
164	PS -25 -25H008	E35-25H008-VSD	AC DRIVE FOR 25H008	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
165	PS -25 -25H009	E35-25H009-5-VSD	AC DRIVE FOR 25H009-5	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
166	PS -25 -25K001A	E35-25K001A-VSD	AC DRIVE FOR 25K001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
167	PS -25 -25K001B	E35-25K001B-VSD	AC DRIVE FOR 25K001B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
168	PS -25 -25K005	E35-25K005-VSD	AC DRIVE FOR 25K005	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
169	PS -E35-LPS_501.1	E35-501-1-BATT	BATTERY FOR UPS 501 NO.1	1Y									P				COH	COH-UPS
170	PS -E35-LPS_501.1	E35-501-1-UPS	UPS 501 NO.1	3M			I			I				I			COH	COH-UPS

Form No. _____
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																			
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	
239	PS -11 -11P001A	E35-MCC302-13D	MCC MODULE FOR 11P001A	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
240	PS -11 -11P001B	E35-MCC302-13F	MCC MODULE FOR 11P001B	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
241	PS -11 -11P001B	E35-MCC302-13F	MCC MODULE FOR 11P001B	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
242	PS -15 -15H004A	E35-MCC302-14E	MCC MODULE FOR 15H004A	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
243	PS -15 -15H004A	E35-MCC302-14E	MCC MODULE FOR 15H004A	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
244	PS -15 -15H004B	E35-MCC302-14F	MCC MODULE FOR 15H004B	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
245	PS -15 -15H004B	E35-MCC302-14F	MCC MODULE FOR 15H004B	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
246	PS -15 -15K003B	E35-MCC302-14K	MCC MODULE FOR 15K003B	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
247	PS -15 -15K003B	E35-MCC302-14K	MCC MODULE FOR 15K003B	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
248	PS -13 -13P002B	E35-MCC302-15K	MCC MODULE FOR 13P002B	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
249	PS -13 -13P002B	E35-MCC302-15K	MCC MODULE FOR 13P002B	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
250	PS -11 -11TN01	E35-MCC302-16B	MCC MODULE FOR 11TN01	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
251	PS -11 -11TN01	E35-MCC302-16B	MCC MODULE FOR 11TN01	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
252	PS -12 -12P001	E35-MCC302-2C1	MCC MODULE FOR 12P001	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
253	PS -12 -12P001	E35-MCC302-2C1	MCC MODULE FOR 12P001	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
254	PS -12 -12P002	E35-MCC302-2E	MCC MODULE FOR 12P002	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
255	PS -12 -12P002	E35-MCC302-2E	MCC MODULE FOR 12P002	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
256	PS -12 -12P003	E35-MCC302-2F	MCC MODULE FOR 12P003	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
257	PS -12 -12P003	E35-MCC302-2F	MCC MODULE FOR 12P003	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
258	PS -12 -12P004	E35-MCC302-2G	MCC MODULE FOR 12P004	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
259	PS -12 -12P004	E35-MCC302-2G	MCC MODULE FOR 12P004	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
260	PS -12 -12P005	E35-MCC302-2H	MCC MODULE FOR 12P005	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
261	PS -12 -12P005	E35-MCC302-2H	MCC MODULE FOR 12P005	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
262	PS -15 -15H001A	E35-MCC302-3C	MCC MODULE FOR 15H001A	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
263	PS -15 -15H001A	E35-MCC302-3C	MCC MODULE FOR 15H001A	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
264	PS -15 -15H001B	E35-MCC302-3D	MCC MODULE FOR 15H001B	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
265	PS -15 -15H001B	E35-MCC302-3D	MCC MODULE FOR 15H001B	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
266	PS -15 -15K001A	E35-MCC302-3H	MCC MODULE FOR 15K001A	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
267	PS -15 -15K001A	E35-MCC302-3H	MCC MODULE FOR 15K001A	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
268	PS -11 -11P002A	E35-MCC302-4C1	MCC MODULE FOR 11P002A	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
269	PS -11 -11P002A	E35-MCC302-4C1	MCC MODULE FOR 11P002A	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
270	PS -11 -11P002B	E35-MCC302-4C3	MCC MODULE FOR 11P002B	1Y				F									RLB	RLB-ESAP	
271	PS -11 -11P002B	E35-MCC302-4C3	MCC MODULE FOR 11P002B	1Y				F									RLB	RLB-ISAP	
272	PS -E35-MCC302	E35-MCC302-5	INCOMING FEEDER 3200A	1Y				I									RLB	RLB-ESAP	

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																			
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	
273	PS -15 -15K002A	E35-MCC302-7E	MCC MODULE FOR 15K002A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP	
274	PS -15 -15K002A	E35-MCC302-7E	MCC MODULE FOR 15K002A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP	
275	PS -15 -15K002B	E35-MCC302-7F	MCC MODULE FOR 15K002B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP	
276	PS -15 -15K002B	E35-MCC302-7F	MCC MODULE FOR 15K002B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP	
277	PS -15 -15K003A	E35-MCC302-7H	MCC MODULE FOR 15K003A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP	
278	PS -15 -15K003A	E35-MCC302-7H	MCC MODULE FOR 15K003A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP	
279	PS -15 -15K001B	E35-MCC302-7K	MCC MODULE FOR 15K001B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP	
280	PS -15 -15K001B	E35-MCC302-7K	MCC MODULE FOR 15K001B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP	
281	PS -12 -12P009A	E35-MCC302-9D	MCC MODULE FOR 12P009A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP	
282	PS -12 -12P009A	E35-MCC302-9D	MCC MODULE FOR 12P009A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP	
283	PS -12 -12P009B	E35-MCC302-9F	MCC MODULE FOR 12P009B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP	
284	PS -12 -12P009B	E35-MCC302-9F	MCC MODULE FOR 12P009B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP	
285	PS -E35-MCC302	E35-MCC303-1	INCOMING FEEDER A	1Y			I										COH	RLB-ESAP	
286	PS -E35-MW101	E35-MW101	22 KV INCOMING FEEDER	1Y						I							COH	COH-SVAR	
287	PS -E35-MW101	E35-MW101	22 KV INCOMING FEEDER	2Y											P		COH	COH-SVAR	
288	PS -E35-MW201	E35-MW201	6.3 KV INCOMING FEEDER	2Y											P		COH	COH-SVAR	
289	PS -E35-MW202	E35-MW202	MV SWITCHGEAR FOR TR-201	2Y											P		COH	COH-SVAR	
290	PS -E35-MW204	E35-MW204	MV SWITCHGEAR FOR REFRIGERATOR A	2Y											P		COH	COH-SVAR	
291	PS -E35-MW206	E35-MW206	MV SWITCHGEAR FOR REFRIGERATOR B	2Y											P		COH	COH-SVAR	
292	PS -E35-MW207	E35-MW207	MV SWITCHGEAR FOR TR-202	2Y											P		COH	COH-SVAR	
293	PS -E35-MW209A	E35-MW209	MV SWITCHGEAR FOR CAP.	2Y											P		COH	COH-SVAR	
294	PS -E35-TR101	E35-TR101	TRANSFORMER 22 /6.3 KV 5000 KVA	1Y											Q		COH	COH-TRTL	
295	PS -E35-TR101	E35-TR101	TRANSFORMER 22 /6.3 KV 5000 KVA	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RLB	RLB-ESAP	
296	PS -E35-TR201	E35-TR201	TRANSFORMER 6300/400 V 2000 KVA	1Y											Q		COH	COH-TRTL	
297	PS -E35-TR201	E35-TR201	TRANSFORMER 6300/400 V 2000 KVA	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RLB	RLB-ESAP	
298	PS -E35-TR202	E35-TR202	TRANSFORMER 6300/400 V 1600 KVA	1Y											Q		COH	COH-TRTL	
299	PS -E35-TR202	E35-TR202	TRANSFORMER 6300/400 V 1600 KVA	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RLB	RLB-ESAP	
300	PS -00 -00A001A	PS-00A001A-A01	REFRIGERATOR	1Y							P						ORE	ORE-CHIP	
301	PS -00 -00A001A	PS-00A001A-A01	REFRIGERATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV	
302	PS -00 -00A001A	PS-00A001A-A01	REFRIGERATOR	2M	I		I	I	I	I	I	I	I	I			RLB	RLB-ESAP	
303	PS -00 -00A001A	PS-00A001A-A01	REFRIGERATOR	1Y											P		RLB	RLB-ESAP	
304	PS -00 -00A001A	PS-00A001A-M01	MOTOR OF REFRIGERATOR 345 KW	3M		L			L		L			L	L		RLB	RLB-ESAP	
305	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-A01	REFRIGERATOR	1Y						P							ORE	ORE-CHIP	
306	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-A01	REFRIGERATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV	

Form No. _____
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
307	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-A01	REFRIGERATOR	2M	I		I				I		I				RLB	RLB-ESAP
308	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-A01	REFRIGERATOR	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
309	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-M01	MOTOR OF REFRIGERATOR 630 KW	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
310	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-M02	MOTOR OF LUBE OIL PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
311	PS -00 -00H001	PS-00H001-H01	ELEVATOR	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	RLB	RLB-ESAP
312	PS -00 -00H001	PS-00H001-H01	ELEVATOR	1Y											P		RLB	RLB-ESAP
313	PS -00 -00H001	PS-00H001-H01	ELEVATOR	6M					P							P	RLB	RLB-MSAP
314	PS -00 -00H002	PS-00H002-H01	HOIST AT SHRINK HOOD MACHINE	1Y				I									IRI	IRI-INSS
315	PS -00 -00K001	PS-00K001-K01	AIR COMPRESSOR 00K001	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
316	PS -00 -00P001A	PS-00P001A-M01	MOTOR OF SUMP PUMP PROCESS AREA	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
317	PS -00 -00P001A	PS-00P001A-M01	MOTOR OF SUMP PUMP PROCESS AREA	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
318	PS -00 -00P001B	PS-00P001B-M01	MOTOR OF SUMP PUMP PROCESS AREA	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
319	PS -00 -00P001B	PS-00P001B-M01	MOTOR OF SUMP PUMP PROCESS AREA	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
320	PS -00 -00P002A	PS-00P002A-M01	MOTOR OF CHILLED WATER CIRCULATION PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
321	PS -00 -00P002A	PS-00P002A-M01	MOTOR OF CHILLED WATER CIRCULATION PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
322	PS -00 -00P002A	PS-00P002A-P01	CHILL WATER CIRCULATION PUMP	2M	I		I		I		I				I		IRI	IRI-INWB
323	PS -00 -00P002A	PS-00P002A-P01	CHILL WATER CIRCULATION PUMP	6M					P							P	RLB	RLB-MSAP
324	PS -00 -00P002B	PS-00P002B-M01	MOTOR OF CHILLED WATER CIRCULATION PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
325	PS -00 -00P002B	PS-00P002B-M01	MOTOR OF CHILLED WATER CIRCULATION PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
326	PS -00 -00P002B	PS-00P002B-P01	CHILL WATER CIRCULATION PUMP	2M	I		I		I		I				I		IRI	IRI-INWB
327	PS -00 -00P002B	PS-00P002B-P01	CHILL WATER CIRCULATION PUMP	6M					P							P	RLB	RLB-MSAP
328	PS -00 -00P003A	PS-00P003A-M01	MOTOR OF COOLING WATER CIRCULATION PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
329	PS -00 -00P003A	PS-00P003A-P01	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	2M	I		I		I		I				I		IRI	IRI-INWB
330	PS -00 -00P003A	PS-00P003A-P01	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
331	PS -00 -00P003B	PS-00P003B-M01	MOTOR OF COOLING WATER CIRCULATION PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
332	PS -00 -00P003B	PS-00P003B-P01	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	2M	I		I		I		I				I		IRI	IRI-INWB
333	PS -00 -00P003B	PS-00P003B-P01	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
334	PS -00 -00P004A	PS-00P004A-P01	DEMI . WATER BOOSTING PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
335	PS -00 -00P004B	PS-00P004B-P01	DEMI . WATER BOOSTING PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
336	PS -00 -00T002	PS-00T002-T01	CHILLED WATER TANK	1Y		I											RLB	RLB-ISAP
337	PS -00 -WEIGHT	PS-00M001	FINISHING AREA	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
338	PS -00 -WEIGHT	PS-00M002	SILLO AREA	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
339	PS -00 -WEIGHT	PS-00M003	WEIGHER	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
339	PS -00 -WEIGHT	PS-00M003	WEIGHER	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
340	PS -00 -00Z001	PS-00Z001	EMERGENCY DIESEL GENERATOR	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RLB	RLB-ESAP

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
341	PS -00 -00Z001	PS-00Z001-Z01	SCE EMERGENCY DIESEL GENERATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
342	PS -01 -01P001A	PS-01P001A-M01	MOTOR OF MINERAL OIL TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
343	PS -01 -01P001A	PS-01P001A-P01	MINERAL OIL TRANSFER PUMP	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
344	PS -01 -01P001B	PS-01P001B-M01	MOTOR OF MINERAL OIL TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
345	PS -01 -01P001B	PS-01P001B-P01	MINERAL OIL TRANSFER PUMP	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
346	PS -01 -01P002A	PS-01P002A-M01	MOTOR OF RECYCLE TRANSFER PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
347	PS -01 -01P002A	PS-01P002A-P01	MOTOR OF RECYCLE TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
348	PS -01 -01P002A	PS-01P002A-P01	RECYCLE TRANSFER PUMP	2M	I		I		I			I					IRI	IRI-INVB
349	PS -01 -01P002A	PS-01P002A-P01	RECYCLE TRANSFER PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
350	PS -01 -01P002B	PS-01P002B-M01	MOTOR OF RECYCLE TRANSFER PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
351	PS -01 -01P002B	PS-01P002B-P01	MOTOR OF RECYCLE TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
352	PS -01 -01P002B	PS-01P002B-P01	RECYCLE TRANSFER PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
353	PS -04 -04P001A	PS-04P001A-M01	MOTOR OF STRAND BATH WATER CIR. PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
354	PS -04 -04P001A	PS-04P001A-M01	MOTOR OF STRAND BATH WATER CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
355	PS -04 -04P001A	PS-04P001A-P01	STRAND BATH WATER CIRCULATION PUMP	2M	I		I		I			I			I		IRI	IRI-INVB
356	PS -04 -04P001A	PS-04P001A-P01	STRAND BATH WATER CIRCULATION PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
357	PS -04 -04P001B	PS-04P001B-M01	MOTOR OF STRAND BATH WATER CIR. PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
358	PS -04 -04P001B	PS-04P001B-M01	MOTOR OF STRAND BATH WATER CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
359	PS -04 -04P001B	PS-04P001B-P01	STRAND BATH WATER CIRCULATION PUMP	2M		I		I		I		I			I		IRI	IRI-INVB
360	PS -04 -04P001B	PS-04P001B-P01	STRAND BATH WATER CIRCULATION PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
361	PS -05 -05X001	PS-05X001-M01	MOTOR OF TRUCK LOAD CHUTER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
362	PS -05 -05Z001	PS-05Z001	TRUCK SCALE	6M							I					I	RLB	RLB-ISAP
363	PS -07 -07B001	PS-07B001-B01	HOT OIL BURNER	1Y				I									IRI	IRI-INSA
364	PS -07 -07B001	PS-07B001-B01	HOT OIL BURNER	1Y													IRI	IRI-INSA
365	PS -07 -07B001	PS-07B001-CP	LC HOT OIL BURNER	6M					I						I		IRI	IRI-INCL
366	PS -07 -07B001	PS-07B001-CP	LC HOT OIL BURNER	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
367	PS -07 -07E001	PS-07E001A-E01	AIR FAN COOLER	4M				P									RLB	RLB-ESAP
368	PS -07 -07E001	PS-07E001A-M01	MOTOR OF COLD OIL COOLER-1	6M		L						P					RLB	RLB-MSAP
369	PS -07 -07E001	PS-07E001A-M01	MOTOR OF COLD OIL COOLER-1	1Y				T									RLB	RLB-ESAP
370	PS -07 -07E001	PS-07E001B-E01	AIR FAN COOLER	4M				P									RLB	RLB-MSAP
371	PS -07 -07E001	PS-07E001B-M01	MOTOR OF COLD OIL COOLER-2	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
372	PS -07 -07E001	PS-07E001B-M01	MOTOR OF COLD OIL COOLER-2	1Y				T									RLB	RLB-ESAP
373	PS -07 -07K001	PS-07K001-K01	AIR FAN BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
374	PS -07 -07K001	PS-07K001-M01	MOTOR OF AIR BLOWER 07K001	4Y												H	RLB	RLB-EMOT

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																			
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	
375	PS -07 -07P001A	PS-07P001A-M01	MOTOR OF HOT OIL SUPPLY PUMP	3M		L					L				L		R/LB	R/LB-ESAP	
376	PS -07 -07P001A	PS-07P001A-M01	MOTOR OF HOT OIL SUPPLY PUMP	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP	
377	PS -07 -07P001A	PS-07P001A-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	2M	I		I						I		I		IRI	IRI-INVB	
378	PS -07 -07P001A	PS-07P001A-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	6M						P						P	R/LB	R/LB-MSAP	
379	PS -07 -07P001A	PS-07P001A-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	8Y	H												R/LB	R/LB-MSAP	
380	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-M01	MOTOR OF HOT OIL SUPPLY PUMP	8Y											H		R/LB	R/LB-BDOT	
381	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-M01	MOTOR OF HOT OIL SUPPLY PUMP	3M		L				L		L			L		R/LB	R/LB-ESAP	
382	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-M01	MOTOR OF HOT OIL SUPPLY PUMP	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP	
383	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	2M	I		I		I			I		I	I		IRI	IRI-INVB	
384	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	6M						P						P	R/LB	R/LB-MSAP	
385	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	8Y		H											R/LB	R/LB-MSAP	
386	PS -07 -07P004A	PS-07P004A-M01	MOTOR OF COLD OIL SUPPLY PUMP	3M		L			L			L			L		R/LB	R/LB-ESAP	
387	PS -07 -07P004A	PS-07P004A-M01	MOTOR OF COLD OIL SUPPLY PUMP	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP	
388	PS -07 -07P004A	PS-07P004A-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB	
389	PS -07 -07P004A	PS-07P004A-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	6M	P						P						R/LB	R/LB-MSAP	
390	PS -07 -07P004B	PS-07P004B-M01	MOTOR OF COLD OIL SUPPLY PUMP	3M		L			L			L			L		R/LB	R/LB-ESAP	
391	PS -07 -07P004B	PS-07P004B-M01	MOTOR OF COLD OIL SUPPLY PUMP	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP	
392	PS -07 -07P004B	PS-07P004B-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	2M	I		I		I			I		I	I		IRI	IRI-INVB	
393	PS -07 -07P004B	PS-07P004B-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	6M	P	H					P						R/LB	R/LB-MSAP	
394	PS -07 -07P007A	PS-07P007A-P01	FUEL OIL BOOSTING PUMP	6Y	H												R/LB	R/LB-MSAP	
395	PS -07 -07P007B	PS-07P007B-P01	FUEL OIL BOOSTING PUMP	6Y		H											R/LB	R/LB-MSAP	
396	PS -11 -11G001	PS-11G001-1-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	6Y								L			H		R/LB	R/LB-BDOT	
397	PS -11 -11G001	PS-11G001-1-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	6M		L											R/LB	R/LB-ESAP	
398	PS -11 -11G001	PS-11G001-1-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP	
399	PS -11 -11G001	PS-11G001-2-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	6Y											H		R/LB	R/LB-BDOT	
400	PS -11 -11G001	PS-11G001-2-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	6M		L						L					R/LB	R/LB-ESAP	
401	PS -11 -11G001	PS-11G001-2-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP	
402	PS -11 -11G001	PS-11G001-G01	RUBBER GRINDER	6M		P						P					R/LB	R/LB-MSAP	
403	PS -11 -11H001	PS-11H001-M01	MOTOR OF HORIZONTAL RUBBER CONVEYOR	6Y			T								H		R/LB	R/LB-BDOT	
404	PS -11 -11H001	PS-11H001-M01	MOTOR OF HORIZONTAL RUBBER CONVEYOR	1Y				T									R/LB	R/LB-ESAP	
405	PS -11 -11H002	PS-11H002-H01	RUBBER CONVEYOR	6M			P						P				R/LB	R/LB-MSAP	
406	PS -11 -11H003	PS-11H003-H01	HOIST AT RUBBER ROOM	1Y				I									IRI	IRI-INSS	
407	PS -11 -11H003	PS-11H003-H01	HOIST AT RUBBER ROOM	3M			P			P			P			P	R/LB	R/LB-MSAP	
408	PS -11 -11P001A	PS-11P001A-M01	MOTOR OF DISSOLVING TANK TRANSFER PUMP	6M		L						L					R/LB	R/LB-ESAP	

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
409	PS -11 -11P001A	PS-11P001A-M01	MOTOR OF DISSOLVING TANK TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
410	PS -11 -11P001A	PS-11P001A-P01	DISSOLVING TANK TRANSFER PUMP	6M				P							P		RLB	RLB-MSAP
411	PS -11 -11P001B	PS-11P001B-M01	MOTOR OF DISSOLVING TANK TRANSFER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
412	PS -11 -11P001B	PS-11P001B-M01	MOTOR OF DISSOLVING TANK TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
413	PS -11 -11P001B	PS-11P001B-P01	DISSOLVING TANK TRANSFER PUMP	6M					P						P		RLB	RLB-MSAP
414	PS -11 -11P002A	PS-11P002A-M01	MOTOR OF MIX FEED PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
415	PS -11 -11P002A	PS-11P002A-P01	MIXED FEED PUMP	6M			P					P					RLB	RLB-MSAP
416	PS -11 -11P002B	PS-11P002B-M01	MOTOR OF MIX FEED PUMP	1Y													RLB	RLB-ESAP
417	PS -11 -11P002B	PS-11P002B-P01	MIXED FEED PUMP	6M			P					P					RLB	RLB-MSAP
418	PS -11 -11P003A	PS-11P003A-M01	MOTOR OF MIX FEED CIRCULATION PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
419	PS -11 -11P003A	PS-11P003A-P01	MIXED FEED CIRCULATION PUMP	2M	I			I			I				I		IRI	IRI - INVB
420	PS -11 -11P003B	PS-11P003B-M01	MOTOR OF MIX FEED CIRCULATION PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
421	PS -11 -11P003B	PS-11P003B-P01	MIXED FEED CIRCULATION PUMP	2M	I	I		I		I	I				I		IRI	IRI - INVB
422	PS -11 -11TND01	PS-11TND01-DN01	RUBBER DISSOLVING TANK AGITATOR	1M	I	I	I	I		I	I				I		IRI	IRI - INDL
423	PS -11 -11TND01	PS-11TND01-DN01	RUBBER DISSOLVING TANK AGITATOR	1M	I	I	I	I		I	I				I		IRI	IRI - INVB
424	PS -11 -11TND01	PS-11TND01-DN01	RUBBER DISSOLVING TANK AGITATOR	6M					P						P		RLB	RLB-MSAP
425	PS -11 -11TND01	PS-11TND01-M01	MOTOR OF RUBBER DISOLVE TANK AGITATOR	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
426	PS -11 -11TND01	PS-11TND01-M01	MOTOR OF RUBBER DISOLVE TANK AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
427	PS -12 -12DN01A	PS-12DN01A-DN01	INTERNAL ADDITIVE TANK AGITATOR	1M	I	I		I		I	I				I		IRI	IRI - INVB
428	PS -12 -12DN01A	PS-12DN01A-DN01	INTERNAL ADDITIVE TANK AGITATOR	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
429	PS -12 -12DN01A	PS-12DN01A-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
430	PS -12 -12DN01B	PS-12DN01B-DN01	INTERNAL ADDITIVE TANK AGITATOR	1M	I	I	I	I		I	I			I	I		IRI	IRI - INVB
431	PS -12 -12DN01B	PS-12DN01B-DN01	INTERNAL ADDITIVE TANK AGITATOR	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
432	PS -12 -12DN01B	PS-12DN01B-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
433	PS -12 -12DN02A	PS-12DN02A-DN01	CATALYST DOSING TANK AGITATOR	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
434	PS -12 -12DN02B	PS-12DN02B-DN01	CATALYST DOSING TANK AGITATOR	6M		P	P					P					RLB	RLB-MSAP
435	PS -12 -12P001	PS-12P001-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
436	PS -12 -12P001	PS-12P001-P01	PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP	2M	I		I		I		I				I		IRI	IRI - INVB
437	PS -12 -12P001	PS-12P001-P01	PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-ESAP
438	PS -12 -12P002	PS-12P002-M01	MOTOR OF REACTOR NO 1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-MSAP
439	PS -12 -12P002	PS-12P002-P01	REACTOR NO. 1 POLYMER PUMP	2M		I		I		I		I			I		IRI	IRI - INVB
440	PS -12 -12P002	PS-12P002-P01	REACTOR NO. 1 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
441	PS -12 -12P003	PS-12P003-M01	MOTOR OF REACTOR NO 2 POLYMER PUMP	4Y												H	RLB	RLB-BMOT
442	PS -12 -12P003	PS-12P003-M01	MOTOR OF REACTOR NO 2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
443	PS -12 -12P003	PS-12P003-P01	REACTOR NO. 2 POLYMER PUMP	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB
444	PS -12 -12P003	PS-12P003-P01	REACTOR NO. 2 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
445	PS -12 -12P004	PS-12P004-M01	MOTOR OF REACTOR NO 3 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
446	PS -12 -12P004	PS-12P004-P01	REACTOR NO. 3 POLYMER PUMP	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB
447	PS -12 -12P004	PS-12P004-P01	REACTOR NO. 3 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
448	PS -12 -12P005	PS-12P005-M01	MOTOR OF REACTOR NO 4 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
449	PS -12 -12P005	PS-12P005-M01	MOTOR OF REACTOR NO 4 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
450	PS -12 -12P005	PS-12P005-P01	REACTOR NO. 4 POLYMER PUMP	2M	I		I	I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB
451	PS -12 -12P005	PS-12P005-P01	REACTOR NO. 4 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
452	PS -12 -12P006A	PS-12P006A-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	3M		L		L				L			L		RLB	RLB-ESAP
453	PS -12 -12P006A	PS-12P006A-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
454	PS -12 -12P006A	PS-12P006A-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	2M	I		I	I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB
455	PS -12 -12P006A	PS-12P006A-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	6M	P					P							RLB	RLB-MSAP
456	PS -12 -12P006B	PS-12P006B-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	3M		L		L				L			L		RLB	RLB-ESAP
457	PS -12 -12P006B	PS-12P006B-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
458	PS -12 -12P006B	PS-12P006B-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB
459	PS -12 -12P006B	PS-12P006B-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	6M	P					P							RLB	RLB-MSAP
460	PS -12 -12P009A	PS-12P009A-P01	CATALYST DOSING PUMP	6M	P	P						P					RLB	RLB-MSAP
461	PS -12 -12P009A	PS-12P009A-P01	CATALYST DOSING PUMP	4Y												H	RLB	RLB-MSAP
462	PS -12 -12P701	PS-12P701-M01	MOTOR OF PRE POL. PRE. HOT OIL CIR PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
463	PS -12 -12P701	PS-12P701-M01	MOTOR OF PRE POL. PRE. HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
464	PS -12 -12P701	PS-12P701-P01	PREPOLYMERIZER PREHEATER HOT OIL PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
465	PS -12 -12P701	PS-12P701-P01	PREPOLYMERIZER PREHEATER HOT OIL PUMP	6M				P								P	RLB	RLB-MSAP
466	PS -12 -12P702	PS-12P702-M01	MOTOR OF PRE POL. HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
467	PS -12 -12P702	PS-12P702-M01	MOTOR OF PRE POL. HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
468	PS -12 -12P702	PS-12P702-P01	PREPOLYMERIZER HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
469	PS -12 -12P702	PS-12P702-P01	PREPOLYMERIZER HOT OIL CIR. PUMP	6M				P							P		RLB	RLB-MSAP
470	PS -12 -12P703	PS-12P703-M01	MOTOR OF REACTOR NO1 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
471	PS -12 -12P703	PS-12P703-M01	MOTOR OF REACTOR NO1 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
472	PS -12 -12P703	PS-12P703-P01	REACTOR NO. 1 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
473	PS -12 -12P703	PS-12P703-P01	REACTOR NO. 1 HOT OIL CIR. PUMP	6M					P							P	RLB	RLB-MSAP
474	PS -12 -12P703	PS-12P703-P01	REACTOR NO. 1 HOT OIL CIR. PUMP	4Y				H									RLB	RLB-MSAP
475	PS -12 -12P704	PS-12P704-M01	MOTOR OF REACTOR NO2 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
476	PS -12 -12P704	PS-12P704-M01	MOTOR OF REACTOR NO2 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
477	PS -12 -12P704	PS-12P704-P01	REACTOR NO. 2 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
478	PS -12 -12P704	PS-12P704-P01	REACTOR NO. 2 HOT OIL CIR. PUMP	6M				P							P		RLB	RLB-MSAP
479	PS -12 -12P704	PS-12P704-P01	REACTOR NO. 2 HOT OIL CIR. PUMP	4Y				H									RLB	RLB-MSAP
480	PS -12 -12P705	PS-12P705-M01	MOTOR OF REACTOR NO3 HOT OIL CIR PUMP	3M		L						L			L		RLB	RLB-ESAP
481	PS -12 -12P705	PS-12P705-M01	MOTOR OF REACTOR NO3 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
482	PS -12 -12P705	PS-12P705-P01	REACTOR NO. 3 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
483	PS -12 -12P705	PS-12P705-P01	REACTOR NO. 3 HOT OIL CIR. PUMP	6M							P					P	RLB	RLB-MSAP
484	PS -12 -12P706	PS-12P706-M01	MOTOR OF REACTOR NO4 HOT OIL CIR PUMP	3M		L		L				L			L		RLB	RLB-ESAP
485	PS -12 -12P706	PS-12P706-M01	MOTOR OF REACTOR NO4 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
486	PS -12 -12P706	PS-12P706-P01	REACTOR NO. 4 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
487	PS -12 -12P706	PS-12P706-P01	REACTOR NO. 4 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
488	PS -12 -12RN01	PS-12RN01-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	4Y											H		RLB	RLB-BMOT
489	PS -12 -12RN01	PS-12RN01-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	6M		L							L				RLB	RLB-ESAP
490	PS -12 -12RN01	PS-12RN01-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
491	PS -12 -12RN01	PS-12RN01-RN01	PREPOLYMERIZER AGITATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
492	PS -12 -12RN01	PS-12RN01-RN01	PREPOLYMERIZER AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
493	PS -12 -12RN02	PS-12RN02-M01	MOTOR OF 1ST STAGE REACTOR AGITATOR	4Y											H		RLB	RLB-BMOT
494	PS -12 -12RN02	PS-12RN02-M01	MOTOR OF 1ST STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
495	PS -12 -12RN02	PS-12RN02-RN01	1ST STAGE REACTOR AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
496	PS -12 -12RN03	PS-12RN03-M01	MOTOR OF 2ND STAGE REACTOR AGITATER	4Y											H		RLB	RLB-BMOT
497	PS -12 -12RN03	PS-12RN03-M01	MOTOR OF 2ND STAGE REACTOR AGITATER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
498	PS -12 -12RN03	PS-12RN03-RN01	2ND STAGE REACTOR AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
499	PS -12 -12RN04	PS-12RN04-M01	MOTOR OF 3RD STAGE REACTOR AGITATOR	4Y			T										RLB	RLB-ESAP
500	PS -12 -12RN04	PS-12RN04-M01	MOTOR OF 3RD STAGE REACTOR AGITATOR	1Y													RLB	RLB-MSAP
501	PS -12 -12RN04	PS-12RN04-RN01	3RD STAGE REACTOR AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-BMOT
502	PS -12 -12RN05	PS-12RN05-M01	MOTOR OF 4TH STAGE REACTOR AGITATOR	4Y											H		RLB	RLB-MSAP
503	PS -12 -12RN05	PS-12RN05-M01	MOTOR OF 4TH STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
504	PS -12 -12RN05	PS-12RN05-RN01	4TH STAGE REACTOR AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
505	PS -13 -13K001A	PS-13K001A-K01	VACUUM BLOWER	2M	I	I					I		P		I		IRI	IRI-INVB
506	PS -13 -13K001A	PS-13K001A-K01	VACUUM BLOWER	4M				P					P			P	RLB	RLB-MSAP
507	PS -13 -13K001A	PS-13K001A-M01	MOTOR OF VACUUM BOOSTER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
508	PS -13 -13K001B	PS-13K001B-K01	VACUUM BLOWER	2M		I		P		I			I		I		IRI	IRI-INVB
509	PS -13 -13K001B	PS-13K001B-K01	VACUUM BLOWER	4M								P				P	RLB	RLB-MSAP
510	PS -13 -13K001B	PS-13K001B-M01	MOTOR OF VACUUM BOOSTER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
511	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-M01	MOTOR OF DEVOL NO1 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
512	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-M01	MOTOR OF DEVOL NO1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
513	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	2M	I				I		I		I		I		IRI	IRI-INVB
514	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
515	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
516	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-M01	MOTOR OF DEVOL NO1 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
517	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-M01	MOTOR OF DEVOL NO1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
518	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB
519	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
520	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
521	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
522	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
523	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
524	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
525	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
526	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
527	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
528	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
529	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
530	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
531	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
532	PS -13 -13P701	PS-13P701-M01	MOTOR OF DISOLVE PRE. HOT OIL CIR. PUMP	3M		L						L			L		RLB	RLB-ESAP
533	PS -13 -13P701	PS-13P701-M01	MOTOR OF DISOLVE PRE. HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
534	PS -13 -13P701	PS-13P701-P01	PREHEATER GOT OIL CIRCULATION PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
535	PS -13 -13P701	PS-13P701-P01	PREHEATER GOT OIL CIRCULATION PUMP	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
536	PS -13 -13P702	PS-13P702-M01	MOTOR OF DISOLVE HOT OIL CIR. PUMP	3M		L						L			L		RLB	RLB-ESAP
537	PS -13 -13P702	PS-13P702-M01	MOTOR OF DISOLVE HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
538	PS -13 -13P702	PS-13P702-P01	DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
539	PS -13 -13P702	PS-13P702-P01	DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
540	PS -14 -14F001	PS-14F001A-F01	SCREEN CHANGER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
541	PS -14 -14F001	PS-14F001B-F01	SCREEN CHANGER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
542	PS -14 -14G001A	PS-14G001A-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 14G001A	6M		P						P					RLB	RLB-ESAP
543	PS -14 -14G001A	PS-14G001A-G01	PELLETIZER	5Y								P					RLB	RLB-MSAP
544	PS -14 -14G001B	PS-14G001B-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 14G001B	6M		P						P					RLB	RLB-ESAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	PL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
545	PS -14 -14G001B	PS-14G001B-G01	PELLETIZER	5Y								P					RLB	RLB-MSAP
546	PS -14 -14G001C	PS-14G001C-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 14G001C(SPARE)	6M		P						P					RLB	RLB-ESAP
547	PS -14 -14G001C	PS-14G001C-G01	PELLETIZER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
548	PS -14 -14H001A	PS-14H001A-H01	CHEMICAL FEEDER FOR EXT LUB	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
549	PS -14 -14H001B	PS-14H001B-H01	CHEMICAL FEEDER FOR EXT LUB	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
550	PS -14 -14H002A	PS-14H002A-H01	ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
551	PS -14 -14H002A	PS-14H002A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	1Y		P											RLB	RLB-ESAP
552	PS -14 -14H002B	PS-14H002B-H01	ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
553	PS -14 -14H002B	PS-14H002B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
554	PS -14 -14K001A	PS-14K001A-K01	STRAND DIE VENT FAN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
555	PS -14 -14K001A	PS-14K001A-K01	STRAND DIE VENT FAN	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
556	PS -14 -14K001A	PS-14K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
557	PS -14 -14K001A	PS-14K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	3M		L						L			L		RLB	RLB-ESAP
558	PS -14 -14K001A	PS-14K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
559	PS -14 -14K001B	PS-14K001B-K01	STRAND DIE VENT FAN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
560	PS -14 -14K001B	PS-14K001B-K01	STRAND DIE VENT FAN	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
561	PS -14 -14K001B	PS-14K001B-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
562	PS -14 -14K001B	PS-14K001B-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	3M		L						L			L		RLB	RLB-ESAP
563	PS -14 -14K001B	PS-14K001B-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
564	PS -14 -14K002A	PS-14K002A-K01	STRAND DRYER BLOWER	4M			P					P			P		RLB	RLB-MSAP
565	PS -14 -14K002A	PS-14K002A-M01	MOTOR OF STRAND DRYER BLOWER	4Y								P			H		RLB	RLB-EMOT
566	PS -14 -14K002B	PS-14K002B-K01	STRAND DRYER BLOWER	4M			P					P			H		RLB	RLB-MSAP
567	PS -14 -14K002B	PS-14K002B-M01	MOTOR OF STRAND DRYER BLOWER	4Y								P			H		RLB	RLB-EMOT
568	PS -14 -14S001A	PS-14S001A-S01	VIBRATION SIEVE	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
569	PS -14 -14S001B	PS-14S001B-S01	VIBRATION SIEVE	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
570	PS -15 -15H001A	PS-15H001A-H01	TEST BIN ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
571	PS -15 -15H001A	PS-15H001A-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	1Y													RLB	RLB-ESAP
572	PS -15 -15H001B	PS-15H001B-H01	TEST BIN ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
573	PS -15 -15H001B	PS-15H001B-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
574	PS -15 -15H002F	PS-15H002F-H01	OFF-SPEC BLENDING SILO ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
575	PS -15 -15H002F	PS-15H002F-M01	MOTOR OF OFF-SPEC BLENDING SILO ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
576	PS -15 -15H003	PS-15H003-01-H01	INCLINED CONVEYOR	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
577	PS -15 -15H003	PS-15H003-02-H01	BAG REJECT CONVEYOR NO.1	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
578	PS -15 -15H003	PS-15H003-03-H01	BAG REJECT CONVEYOR NO.2	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	EL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
579	PS -15 -15H003	PS-15H003-04-H01	POWER BEND	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
580	PS -15 -15H003	PS-15H003-05-H01	CHECK WEAHER	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
581	PS -15 -15H003	PS-15H003-06-H01	METAL DETECTOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
582	PS -15 -15H003	PS-15H003-07-H01	COLLECTING CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
583	PS -15 -15H003	PS-15H003-H01	LONG CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
584	PS -15 -15H004A	PS-15H004A-H01	ROTARY VALVE FOR PEL. CHAM. DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
585	PS -15 -15H004A	PS-15H004A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
586	PS -15 -15H004B	PS-15H004B-H01	ROTARY VALVE FOR PEL. CHAM. DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
587	PS -15 -15H004B	PS-15H004B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
588	PS -15 -15H005A	PS-15H005A-H01	ROTARY VALVE FOR CHARGE HOPPER DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
589	PS -15 -15H005A	PS-15H005A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
590	PS -15 -15H005B	PS-15H005B-H01	ROTARY VALVE FOR CHARGE HOPPER DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
591	PS -15 -15H005B	PS-15H005B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
592	PS -15 -15H006	PS-15H006-01-H01	ALIGNING DEVICE CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
593	PS -15 -15H006	PS-15H006-01-H01	ALIGNING DEVICE CONVEYOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
594	PS -15 -15H006	PS-15H006-02-H01	SCANNING FRAME UP/DOWN	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
595	PS -15 -15H006	PS-15H006-03-H01	FILM TRANSPORT	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
596	PS -15 -15H006	PS-15H006-04-H01	EXPANDING BELTS	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
597	PS -15 -15H006	PS-15H006-05-H01	LIFTING FRAME	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
598	PS -15 -15H006	PS-15H006-06-H01	HEATING SHIELD OPEN AND CLOSE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
599	PS -15 -15H006	PS-15H006-07-K01	FILM BLOWING FAN 1	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
600	PS -15 -15H006	PS-15H006-08-K01	FILM BLOWING FAN 2	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
601	PS -15 -15H006	PS-15H006-09-K01	FAN SECONDARY AIR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
602	PS -15 -15H006	PS-15H006-10-K01	FAN PRIMARY AIR 1	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
603	PS -15 -15H006	PS-15H006-11-K01	FAN PRIMARY AIR 2	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
604	PS -15 -15H006	PS-15H006-12-H01	HYDRAULIC MOTOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
605	PS -15 -15H006	PS-15H006-13-H01	EXHAUST FAN SUCK,BLOW	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
606	PS -15 -15H006	PS-15H006-14-H01	CONVEYOR FOIL MACHINE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
607	PS -15 -15H006	PS-15H006-CP	CABINET OF SHRINK HOOD MACHINE	6M				P						P			RLB	RLB-ESAP
608	PS -15 -15H006	PS-15H006-INST	SHRINK HOOD	3M			I			I				I			CCS	CCS-SYS
609	PS -15 -15H006	PS-15H006-INST	SHRINK HOOD	6M						I							CCS	CCS-SYS
610	PS -15 -15H006	PS-15H006-INST	SHRINK HOOD	6M						P							RLB	RLB-ESAP
611	PS -15 -15H007	PS-15H007-01	METAL DETECTOR LINE HIPS	6M						I							RLB	RLB-ISAP
612	PS -15 -15H007	PS-15H007-02	INKJET LINE HIPS	6M						I							RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
613	PS -15 -15H008	PS-15H008-H01	ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
614	PS -15 -15K001A	PS-15K001A-K01	PELLET CONVEYING BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV
615	PS -15 -15K001A	PS-15K001A-K01	PELLET CONVEYING BLOWER	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
616	PS -15 -15K001A	PS-15K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	4Y											H		RLB	RLB-ESAP
617	PS -15 -15K001A	PS-15K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
618	PS -15 -15K001A	PS-15K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
619	PS -15 -15K001B	PS-15K001B-K01	PELLET CONVEYING BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV
620	PS -15 -15K001B	PS-15K001B-K01	PELLET CONVEYING BLOWER	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
621	PS -15 -15K001B	PS-15K001B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
622	PS -15 -15K001B	PS-15K001B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
623	PS -15 -15K002A	PS-15K002A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV
624	PS -15 -15K002A	PS-15K002A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M			I	P					L		P		RLB	RLB-MSAP
625	PS -15 -15K002A	PS-15K002A-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	6M		L							L				RLB	RLB-ESAP
626	PS -15 -15K002A	PS-15K002A-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
627	PS -15 -15K002B	PS-15K002B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV
628	PS -15 -15K002B	PS-15K002B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M			I	P							P		RLB	RLB-MSAP
629	PS -15 -15K002B	PS-15K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	6M		L							L				RLB	RLB-ESAP
630	PS -15 -15K002B	PS-15K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
631	PS -15 -15K003A	PS-15K003A-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M						P					P		RLB	RLB-MSAP
632	PS -15 -15K003A	PS-15K003A-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
633	PS -15 -15K003A	PS-15K003A-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
634	PS -15 -15K003B	PS-15K003B-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M						P					P		RLB	RLB-MSAP
635	PS -15 -15K003B	PS-15K003B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
636	PS -15 -15K003B	PS-15K003B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
637	PS -15 -WEIGHT	PS-15W001	ON LINE WEIGHT	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
638	PS -15 -WEIGHT	PS-15W001	ON LINE WEIGHT	6M				V									RLB	RLB-ISAP
639	PS -15 -WEIGHT	PS-15W002	ON LINE WEIGHT	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
640	PS -15 -WEIGHT	PS-15W002	ON LINE WEIGHT	6M				V									RLB	RLB-ISAP
641	PS -15 -15W003	PS-15W003-01-W01	SEWING MACHINE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
642	PS -15 -15W003	PS-15W003-02-W01	BAGGING CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
643	PS -15 -15W003	PS-15W003-03-W01	PRESSING GUIDE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
644	PS -15 -15W003	PS-15W003-04-W01	EMPTY BAG FEEDER	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
645	PS -15 -15W003	PS-15W003-06-W01	VACUUM PUMP FOR BAG LIFT-CLIP	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
646	PS -15 -15W003	PS-15W003-07-W01	VACUUM PUMP FOR BAG MOUTH OPEN	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
647	PS -15 -15W003	PS-15W003-08-W01	TRANSPORT CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
648	PS -15 -15W003	PS-15W003-09-W01	MOVABLE PLATFORM	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
649	PS -15 -15W003	PS-15W003-10-W01	BAG CARRYING DEVICE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
650	PS -15 -15W003	PS-15W003-11-W01	DUST COLLECTOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
651	PS -15 -15W003	PS-15W003-12-W01	CUT-OFF GATE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
652	PS -15 -15W003	PS-15W003-CP	CABINET OF WEIGHING & BAGGING MACHINE	6M		P						P					RLB	RLB-ESAP
653	PS -15 -15W003	PS-15W003-INST	BAGGING MACHINE	3M			I			I						I	CCS	CCS-SYS
654	PS -15 -15W003	PS-15W003-INST	BAGGING MACHINE	6M						I						I	CCS	CCS-SYS
655	PS -15 -15W003	PS-15W003-INST	BAGGING MACHINE	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
656	PS -15 -15W003	PS-15W003-INST	BAGGING MACHINE	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
657	PS -15 -15W004	PS-15W004-01-W01	TIMING BELT CONV. D001	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
658	PS -15 -15W004	PS-15W004-02-W01	POSITIONING BELT CONV. D012	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
659	PS -15 -15W004	PS-15W004-03-W01	CLAMP-TYPE TURNING DEVICE D014	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
660	PS -15 -15W004	PS-15W004-04-W01	LAYER FORMING BELT CONV. D018	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
661	PS -15 -15W004	PS-15W004-05-W01	LAYER PUSHING UNIT D023	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
662	PS -15 -15W004	PS-15W004-06-W01	PUSHER PLATE D024	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
663	PS -15 -15W004	PS-15W004-07-W01	PRESS ELEMENT LEFT D030	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
664	PS -15 -15W004	PS-15W004-08-W01	PRESS ELEMENT RIGHT D031	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
665	PS -15 -15W004	PS-15W004-09-W01	LAYER STACKING TABLE D027	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
666	PS -15 -15W004	PS-15W004-10-W01	HOIST D035	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
667	PS -15 -15W004	PS-15W004-11-W01	HOIST ROLLER CONV. D036	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
668	PS -15 -15W004	PS-15W004-12-W01	STUB ROLLER CONV. D047	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
669	PS -15 -15W004	PS-15W004-13-W01	PALLET PUSHER HOIST D050	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
670	PS -15 -15W004	PS-15W004-14-W01	PALLET SEPARATOR D055	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
671	PS -15 -15W004	PS-15W004-15-W01	PALLET SEPARATOR FORK D056	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
672	PS -15 -15W004	PS-15W004-16-W01	ROLLER CONV. AFTER HOIST D100	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
673	PS -15 -15W004	PS-15W004-CP	CABINET OF AUTO PALLETIZER	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
674	PS -15 -15W004	PS-15W004-INST	AUTO PALLETIZER	3M			I			I			I			I	CCS	CCS-SYS
675	PS -15 -15W004	PS-15W004-INST	AUTO PALLETIZER	6M						I						I	CCS	CCS-SYS
676	PS -15 -15W004	PS-15W004-INST	AUTO PALLETIZER	6M						P						P	RLB	RLB-ISAP
677	PS -15 -15W003	PS-15W005-05-W01	VACUUM PUMP FOR BAG PICK-UP	4M		P				P						P	RLB	RLB-ESAP
678	PS -15 -15W005	PS-15W005-CP	CABINET OF JUMBO BAGGING MACHINE	6M						P						P	RLB	RLB-ESAP
679	PS -15 -15W005	PS-15W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	3M			I			I				I		I	CCS	CCS-SYS
680	PS -15 -15W005	PS-15W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	6M						I						I	CCS	CCS-SYS

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
681	PS -15 -15W005	PS-15W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
682	PS -15 -15W005	PS-15W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
683	PS -15 -WEIGHT	PS-15W007	WEIGHER CHECKER	1Y							V					P	RLB	RLB-ISAP
684	PS -15 -WEIGHT	PS-15W007	WEIGHER CHECKER	6M	V												RLB	RLB-ISAP
685	PS -16 -16K001A	PS-16K001A-K01	VACUUM BOOSTER	2M	I		I			I				I		I	IRI	IRI-INVB
686	PS -16 -16K001A	PS-16K001A-K01	VACUUM BOOSTER	4M				P				P				P	RLB	RLB-MSAP
687	PS -16 -16K001A	PS-16K001A-M01	MOTOR OF VACUUM BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
688	PS -16 -16K001B	PS-16K001B-K01	VACUUM BOOSTER	2M		I		I		I				I		I	IRI	IRI-INVB
689	PS -16 -16K001B	PS-16K001B-K01	VACUUM BOOSTER	4M				P				P				P	RLB	RLB-MSAP
690	PS -16 -16K001B	PS-16K001B-M01	MOTOR OF VACUUM BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
691	PS -16 -16P001A	PS-16P001A-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	3M		L			L			L				L	RLB	RLB-ESAP
692	PS -16 -16P001A	PS-16P001A-P01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
693	PS -16 -16P001A	PS-16P001A-P01	RECYCLE PUMP	2M	I		I		I		I			I		I	IRI	IRI-INVB
694	PS -16 -16P001A	PS-16P001A-P01	RECYCLE PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
695	PS -16 -16P001B	PS-16P001B-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	3M		L			L			L				L	RLB	RLB-ESAP
696	PS -16 -16P001B	PS-16P001B-P01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
697	PS -16 -16P001B	PS-16P001B-P01	RECYCLE PUMP	2M		I		I		I				I		I	IRI	IRI-INVB
698	PS -16 -16P001B	PS-16P001B-P01	RECYCLE PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
699	PS -16 -16P002A	PS-16P002A-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	3M		L			L			L				L	RLB	RLB-ESAP
700	PS -16 -16P002A	PS-16P002A-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
701	PS -16 -16P002A	PS-16P002A-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	2M	I		I		I		I			I		I	IRI	IRI-INVB
702	PS -16 -16P002A	PS-16P002A-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
703	PS -16 -16P002B	PS-16P002B-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	3M		L			L			L				L	RLB	RLB-ESAP
704	PS -16 -16P002B	PS-16P002B-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
705	PS -16 -16P002B	PS-16P002B-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	2M		I		I		I				I		I	IRI	IRI-INVB
706	PS -16 -16P002B	PS-16P002B-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
707	PS -21 -21P001A	PS-21P001A-M01	MOTOR OF GPPS FEED CIRCULATION PUMP	3M		L			L			L				L	RLB	RLB-ESAP
708	PS -21 -21P001A	PS-21P001A-M01	MOTOR OF GPPS FEED CIRCULATION PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
709	PS -21 -21P001A	PS-21P001A-P01	GPPS FEED CIRCULATING PUMP	2M	I		I		I		I			I		I	IRI	IRI-INVB
710	PS -21 -21P001A	PS-21P001A-P01	GPPS FEED CIRCULATING PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
711	PS -21 -21P001B	PS-21P001B-M01	MOTOR OF GPPS FEED CIRCULATION PUMP	3M		L			L			L				L	RLB	RLB-ESAP
712	PS -21 -21P001B	PS-21P001B-M01	MOTOR OF GPPS FEED CIRCULATION PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
713	PS -21 -21P001B	PS-21P001B-P01	GPPS FEED CIRCULATING PUMP	2M		I		I		I				I		I	IRI	IRI-INVB
714	PS -21 -21P001B	PS-21P001B-P01	GPPS FEED CIRCULATING PUMP	6M					P							P	RLB	RLB-MSAP

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	EL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
715	PS -21 -21P002A	PS-21P002A-M01	MOTOR OF GPPS FEED PUMP	3M		L					L				L		RLB	RLB-ESAP
716	PS -21 -21P002A	PS-21P002A-M01	MOTOR OF GPPS FEED PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
717	PS -21 -21P002A	PS-21P002A-P01	GPPS FEED PUMP	2M		I	I		I			I		I			IRI	IRI -INVB
718	PS -21 -21P002A	PS-21P002A-P01	GPPS FEED PUMP	6M	P					P							RLB	RLB-MSAP
719	PS -21 -21P002B	PS-21P002B-M01	MOTOR OF GPPS FEED PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
720	PS -21 -21P002B	PS-21P002B-M01	MOTOR OF GPPS FEED PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
721	PS -21 -21P002B	PS-21P002B-P01	GPPS FEED PUMP	2M		I	I		I			I			I		IRI	IRI -INVB
722	PS -21 -21P002B	PS-21P002B-P01	GPPS FEED PUMP	6M	P					P							RLB	RLB-MSAP
723	PS -22 -22DN01A	PS-22DN01A-DN01	INTERNAL ADDITIVE TANK AGITATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI -INVB
724	PS -22 -22DN01A	PS-22DN01A-DN01	INTERNAL ADDITIVE TANK AGITATOR	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
725	PS -22 -22DN01A	PS-22DN01A-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
726	PS -22 -22DN01B	PS-22DN01B-DN01	INTERNAL ADDITIVE TANK AGITATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI -INVB
727	PS -22 -22DN01B	PS-22DN01B-DN01	INTERNAL ADDITIVE TANK AGITATOR	6M				P						P			RLB	RLB-ESAP
728	PS -22 -22DN01B	PS-22DN01B-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
729	PS -22 -22P001	PS-22P001-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
730	PS -22 -22P001	PS-22P001-P01	PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI -INVB
731	PS -22 -22P001	PS-22P001-P01	PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
732	PS -22 -22P002	PS-22P002-M01	MOTOR OF REACTOR NO 1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
733	PS -22 -22P002	PS-22P002-P01	REACTOR NO. 1 POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI -INVB
734	PS -22 -22P002	PS-22P002-P01	REACTOR NO. 1 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
735	PS -22 -22P002	PS-22P002-P01	REACTOR NO. 1 POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-ESAP
736	PS -22 -22P003	PS-22P003-M01	MOTOR OF REACTOR NO 2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
737	PS -22 -22P003	PS-22P003-P01	REACTOR NO. 2 POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI -INVB
738	PS -22 -22P003	PS-22P003-P01	REACTOR NO. 2 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
739	PS -22 -22P003	PS-22P003-P01	REACTOR NO. 2 POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
740	PS -22 -22P004	PS-22P004-M01	MOTOR OF REACTOR NO 3 POLYMER PUMP	4Y											H		RLB	RLB-BNOT
741	PS -22 -22P004	PS-22P004-M01	MOTOR OF REACTOR NO 3 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
742	PS -22 -22P004	PS-22P004-P01	REACTOR NO. 3 POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI -INVB
743	PS -22 -22P004	PS-22P004-P01	REACTOR NO. 3 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
744	PS -22 -22P004	PS-22P004-P01	REACTOR NO. 3 POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
745	PS -22 -22P005	PS-22P005-M01	MOTOR OF REACTOR NO 4 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
746	PS -22 -22P005	PS-22P005-M01	MOTOR OF REACTOR NO 4 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
747	PS -22 -22P005	PS-22P005-P01	REACTOR NO. 4 POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI -INVB
748	PS -22 -22P005	PS-22P005-P01	REACTOR NO. 4 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
749	PS -22 -22P006A	PS-22P006A-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	3M		L				L			L				RLB	RLB-ESAP
750	PS -22 -22P006A	PS-22P006A-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
751	PS -22 -22P006A	PS-22P006A-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	2M	I		I		I	I			I		I		IRI	IRI-INWB
752	PS -22 -22P006A	PS-22P006A-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
753	PS -22 -22P006B	PS-22P006B-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
754	PS -22 -22P006B	PS-22P006B-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
755	PS -22 -22P006B	PS-22P006B-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	2M		I		I	I	I			I		I		IRI	IRI-INWB
756	PS -22 -22P006B	PS-22P006B-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
757	PS -22 -22P007	PS-22P007-P01	CATALYST DOSING PUMP 22P007	6M		P							P				RLB	RLB-MSAP
758	PS -22 -22P008	PS-22P008-P01	CATALYST DOSING PUMP 22P008	6M		P							P				RLB	RLB-MSAP
759	PS -22 -22P701	PS-22P701-M01	MOT OF PRE. POL. PRE. HOT OIL CIR. PUMP	6M		L							L				RLB	RLB-ESAP
760	PS -22 -22P701	PS-22P701-M01	MOT OF PRE. POL. PRE. HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
761	PS -22 -22P701	PS-22P701-P01	PREPOLYMERIZER PRE-HEATER HOT OIL	1M	I	I	I	I		I				I	I	I	IRI	IRI-INWB
762	PS -22 -22P701	PS-22P701-P01	PREPOLYMERIZER PRE-HEATER HOT OIL	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
763	PS -22 -22P702	PS-22P702-M01	MOTOR OF PREP. HOT OIL CIR. PUMP	3M		L			L				L			L	RLB	RLB-ESAP
764	PS -22 -22P702	PS-22P702-M01	MOTOR OF PREP. HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
765	PS -22 -22P702	PS-22P702-P01	PREPOLYMERIZER HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB
766	PS -22 -22P702	PS-22P702-P01	PREPOLYMERIZER HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
767	PS -22 -22P703	PS-22P703-M01	MOTOR OF REACTOR N01 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L				L			L	RLB	RLB-ESAP
768	PS -22 -22P703	PS-22P703-M01	MOTOR OF REACTOR N01 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
769	PS -22 -22P703	PS-22P703-P01	REACTOR NO. 1 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB
770	PS -22 -22P703	PS-22P703-P01	REACTOR NO. 1 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
771	PS -22 -22P704	PS-22P704-M01	MOTOR OF REACTOR N02 HOT OIL CIR PUMP	4Y													RLB	RLB-ESAP
772	PS -22 -22P704	PS-22P704-M01	MOTOR OF REACTOR N02 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L				L				RLB	RLB-ESAP
773	PS -22 -22P704	PS-22P704-M01	MOTOR OF REACTOR N02 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
774	PS -22 -22P704	PS-22P704-P01	REACTOR NO. 2 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB
775	PS -22 -22P704	PS-22P704-P01	REACTOR NO. 2 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
776	PS -22 -22P705	PS-22P705-M01	MOTOR OF REACTOR N03 HOT OIL CIR PUMP	3M		L							L				RLB	RLB-ESAP
777	PS -22 -22P705	PS-22P705-M01	MOTOR OF REACTOR N03 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
778	PS -22 -22P705	PS-22P705-P01	REACTOR NO. 3 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB
779	PS -22 -22P705	PS-22P705-P01	REACTOR NO. 3 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
780	PS -22 -22P706	PS-22P706-M01	MOTOR OF REACTOR N04 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L				L			L	RLB	RLB-ESAP
781	PS -22 -22P706	PS-22P706-M01	MOTOR OF REACTOR N04 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
782	PS -22 -22P706	PS-22P706-P01	REACTOR NO. 4 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
783	PS -22 -22P706	PS-22P706-P01	REACTOR NO. 4 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
784	PS -22 -22RND1	PS-22RND1-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
785	PS -22 -22RND1	PS-22RND1-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
786	PS -22 -22RND1	PS-22RND1-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
787	PS -22 -22RND1	PS-22RND1-RN01	PREPOLYMERIZER AGITATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
788	PS -22 -22RND1	PS-22RND1-RN01	PREPOLYMERIZER AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
789	PS -22 -22RND2	PS-22RND2-M01	MOTOR OF 1 ST STAGE REACTOR AGITATOR	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
790	PS -22 -22RND2	PS-22RND2-M01	MOTOR OF 1 ST STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
791	PS -22 -22RND2	PS-22RND2-RN01	1ST STAGE REACTOR AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
792	PS -22 -22RND3	PS-22RND3-M01	MOTOR OF 2 ND STAGE REACTOR AGITATOR	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
793	PS -22 -22RND3	PS-22RND3-M01	MOTOR OF 2 ND STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
794	PS -22 -22RND3	PS-22RND3-RN01	2ND STAGE REACTOR AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
795	PS -22 -22RND4	PS-22RND4-M01	MOTOR OF 3 RD STAGE REACTOR AGITATOR	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
796	PS -22 -22RND4	PS-22RND4-M01	MOTOR OF 3 RD STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
797	PS -22 -22RND4	PS-22RND4-RN01	3RD STAGE REACTOR AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
798	PS -22 -22RND5	PS-22RND5-M01	MOTOR OF 4 TH STAGE REACTOR AGITATOR	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
799	PS -22 -22RND5	PS-22RND5-M01	MOTOR OF 4 TH STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
800	PS -22 -22RND5	PS-22RND5-RN01	4TH STAGE REACTOR AGITATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
801	PS -22 -22RND5	PS-22RND5-RN01	4TH STAGE REACTOR AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
802	PS -23 -23K001A	PS-23K001A-M01	VACUUM BLOWER	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
803	PS -23 -23K001A	PS-23K001A-K01	VACUUM BLOWER	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
804	PS -23 -23K001A	PS-23K001A-M01	MOTOR OF VACUUM BOOSTER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
805	PS -23 -23K001B	PS-23K001B-K01	VACUUM BLOWER	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
806	PS -23 -23K001B	PS-23K001B-K01	VACUUM BLOWER	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
807	PS -23 -23K001B	PS-23K001B-M01	MOTOR OF VACUUM BOOSTER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
808	PS -23 -23P001A	PS-23P001A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
809	PS -23 -23P001A	PS-23P001A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
810	PS -23 -23P001A	PS-23P001A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
811	PS -23 -23P001A	PS-23P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
812	PS -23 -23P001A	PS-23P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
813	PS -23 -23P001B	PS-23P001B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
814	PS -23 -23P001B	PS-23P001B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
815	PS -23 -23P001B	PS-23P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
816	PS -23 -23P001B	PS-23P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
817	PS -23 -23P002A	PS-23P002A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
818	PS -23 -23P002A	PS-23P002A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
819	PS -23 -23P002A	PS-23P002A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
820	PS -23 -23P002A	PS-23P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
821	PS -23 -23P002A	PS-23P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-ESAP
822	PS -23 -23P002B	PS-23P002B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
823	PS -23 -23P002B	PS-23P002B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
824	PS -23 -23P002B	PS-23P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
825	PS -23 -23P002B	PS-23P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-ESAP
826	PS -23 -23P701	PS-23P701-M01	MOTOR OF DEVOL. PRE. HOT OIL CIR. PUMP	3M		L						L			L		RLB	RLB-ESAP
827	PS -23 -23P701	PS-23P701-M01	MOTOR OF DEVOL. PRE. HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
828	PS -23 -23P701	PS-23P701-P01	PRE-HEATER HOT OIL CIRCULATION PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
829	PS -23 -23P701	PS-23P701-P01	PRE-HEATER HOT OIL CIRCULATION PUMP	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
830	PS -23 -23P702	PS-23P702-M01	MOTOR OF DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	3M		L						L			L		RLB	RLB-ESAP
831	PS -23 -23P702	PS-23P702-M01	MOTOR OF DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
832	PS -23 -23P702	PS-23P702-P01	DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
833	PS -23 -23P702	PS-23P702-P01	DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
834	PS -24 -24F001	PS-24F001A-F01	SCREEN CHANGER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
835	PS -24 -24F001	PS-24F001B-F01	SCREEN CHANGER	1Y		P											RLB	RLB-ESAP
836	PS -24 -24G001A	PS-24G001A-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 24G001A	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
837	PS -24 -24G001A	PS-24G001A-G01	PELLETIZER	5Y								P					RLB	RLB-ESAP
838	PS -24 -24G001B	PS-24G001B-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 24G001B	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
839	PS -24 -24G001B	PS-24G001B-G01	PELLETIZER	5Y								P					RLB	RLB-ESAP
840	PS -24 -24H001A	PS-24H001A-H01	ROTARY FEEDER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
841	PS -24 -24H001B	PS-24H001B-H01	ROTARY FEEDER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
842	PS -24 -24H002A	PS-24H002A-H01	ROTARY VALVE FEED	1Y		P											RLB	RLB-ESAP
843	PS -24 -24H002A	PS-24H002A-M01	MOTOR OF VIBRATION SEIVE ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
844	PS -24 -24H002B	PS-24H002B-H01	ROTARY VALVE FEED	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
845	PS -24 -24H002B	PS-24H002B-M01	MOTOR OF VIBRATION SEIVE ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
846	PS -24 -24H002B	PS-24H002B-M01	MOTOR OF VIBRATION SEIVE ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
847	PS -24 -24K001A	PS-24K001A-K01	STRAND DIE VENT FAN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
848	PS -24 -24K001A	PS-24K001A-K01	STRAND DIE VENT FAN	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
849	PS -24 -24K001A	PS-24K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	4Y											H		RLB	RLB-EMOT
850	PS -24 -24K001A	PS-24K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	3M		L						L			L		RLB	RLB-ESAP

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Item	PL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
851	PS -24 -24K001A	PS-24K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	1Y				T									RLB	RLB-ESAP
852	PS -24 -24K001B	PS-24K001B-K01	STRAND DIE VENT FAN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-1NMB
853	PS -24 -24K001B	PS-24K001B-K01	STRAND DIE VENT FAN	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
854	PS -24 -24K001B	PS-24K001B-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	4Y													RLB	RLB-EMOT
855	PS -24 -24K001B	PS-24K001B-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
856	PS -24 -24K001B	PS-24K001B-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
857	PS -24 -24K002A	PS-24K002A-K01	STRAND DRYER BLOWER	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
858	PS -24 -24K002B	PS-24K002B-K01	STRAND DRYER BLOWER	4M			P				P						RLB	RLB-MSAP
859	PS -24 -24S001A	PS-24S001A-S01	VIBRATION SIEVE	4M		P				P					P		RLB	RLB-MSAP
860	PS -24 -24S001A	PS-24S001A-S01	VIBRATION SIEVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
861	PS -24 -24S001B	PS-24S001B-S01	VIBRATION SIEVE	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
862	PS -24 -24S001B	PS-24S001B-S01	VIBRATION SIEVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
863	PS -25 -25H001A	PS-25H001A-H01	TEST BIN ROTARY VALVE	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
864	PS -25 -25H001A	PS-25H001A-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
865	PS -25 -25H001B	PS-25H001B-H01	TEST BIN ROTARY VALVE	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
866	PS -25 -25H001B	PS-25H001B-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
867	PS -25 -25H002F	PS-25H002F-H01	OFF-SPEC BLENDING SILO ROTARY VALVE	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
868	PS -25 -25H002F	PS-25H002F-M01	MOTOR OF OFF SPEC BLENDING ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
869	PS -25 -25H003	PS-25H003-01-H01	INCLINED CONVEYOR	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
870	PS -25 -25H003	PS-25H003-02-H01	BAG REJECT CONVEYOR NO.1	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
871	PS -25 -25H003	PS-25H003-03-H01	BAG REJECT CONVEYOR NO.2	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
872	PS -25 -25H003	PS-25H003-04-H01	POWER BEND	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
873	PS -25 -25H003	PS-25H003-05-H01	CHECK WEIGHER	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
874	PS -25 -25H003	PS-25H003-06-H01	METAL DETECTOR	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
875	PS -25 -25H003	PS-25H003-07-H01	TRANSFER CONVEYOR NO. 1	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
876	PS -25 -25H003	PS-25H003-08-H01	TRANSFER CONVEYOR NO.2	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
877	PS -25 -25H003	PS-25H003-09-H01	TRANSFER CONVEYOR NO. 3	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
878	PS -25 -25H003	PS-25H003-10-H01	TRANSFER CONVEYOR NO. 4	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
879	PS -25 -25H003	PS-25H003-11-H01	TRANSFER CONVEYOR NO. 5	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
880	PS -25 -25H003</																	

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
885	PS -25 -25H004A	PS-25H004A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
886	PS -25 -25H004B	PS-25H004B-H01	ROTARY VALVE FOR PEL. CHAM. DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
887	PS -25 -25H004B	PS-25H004B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	5Y											H		RLB	RLB-BMOT
888	PS -25 -25H004B	PS-25H004B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
889	PS -25 -25H005A	PS-25H005A-H01	ROTARY VALVE FOR CHARGE HOPPER DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
890	PS -25 -25H005A	PS-25H005A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
891	PS -25 -25H005B	PS-25H005B-H01	ROTARY VALVE FOR CHARGE HOPPER DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
892	PS -25 -25H005B	PS-25H005B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
893	PS -25 -25H006	PS-25H006-H01	ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
894	PS -25 -25H006	PS-25H006-M01	MOTOR OF CLASSIFY ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
895	PS -25 -25H007	PS-25H007-H01	ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
896	PS -25 -25H007	PS-25H007-M01	MOTOR OF CYCLONE SEPARATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
897	PS -25 -25H008	PS-25H008-01	METAL DETECTOR GPSS	6M													RLB	RLB-ISAP
898	PS -25 -25H008	PS-25H008-02	INKJET GPSS	6M						I						I	RLB	RLB-ISAP
899	PS -25 -25H009	PS-25H009-12-H01	HYDRAULIC MOTOR	4M			P				P	P					RLB	RLB-MSAP
900	PS -25 -25H009	PS-25H009-13-H01	EXHAUST FAN SUCK.BLOW	4M			P								P		RLB	RLB-MSAP
901	PS -25 -25H009	PS-25H009-14-H01	CONVEYOR FOIL MACHINE	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
902	PS -25 -25H009	PS-25H009-CP	CABINET OF SHRINK HOOD MACHINE	6M										P			RLB	RLB-ESAP
903	PS -25 -25H009	PS-25H009-INST	SHRINK HOOD MACHINE GPSS	3M			I			I			I			I	OCS	OCS-SYS
904	PS -25 -25H009	PS-25H009-INST	SHRINK HOOD MACHINE GPSS	6M												P	OCS	OCS-SYS
905	PS -25 -25H009	PS-25H009-INST	SHRINK HOOD MACHINE GPSS	6M						P							RLB	RLB-ISAP
906	PS -25 -25K001A	PS-25K001A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI - INVB
907	PS -25 -25K001A	PS-25K001A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
908	PS -25 -25K001A	PS-25K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
909	PS -25 -25K001A	PS-25K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
910	PS -25 -25K001B	PS-25K001B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI - INVB
911	PS -25 -25K001B	PS-25K001B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
912	PS -25 -25K001B	PS-25K001B-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	4Y											H		RLB	RLB-BMOT
913	PS -25 -25K001B	PS-25K001B-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
914	PS -25 -25K001B	PS-25K001B-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	1Y														

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
919	PS -25 -25K002B	PS-25K002B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M	P						P						RLB	RLB-MSAP
920	PS -25 -25K002B	PS-25K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
921	PS -25 -25K002B	PS-25K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
922	PS -25 -25K003A	PS-25K003A-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
923	PS -25 -25K003A	PS-25K003A-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
924	PS -25 -25K003A	PS-25K003A-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
925	PS -25 -25K003B	PS-25K003B-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
926	PS -25 -25K003B	PS-25K003B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
927	PS -25 -25K003B	PS-25K003B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
928	PS -25 -25K004A	PS-25K004A-K01	SILO TRANSFER BLOWER	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI - INVB
929	PS -25 -25K004A	PS-25K004A-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M	P						P						RLB	RLB-MSAP
930	PS -25 -25K004A	PS-25K004A-M01	MOTOR OF CLASSIFIER BLOWER TRANSFER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
931	PS -25 -25K004B	PS-25K004B-K01	SILO TRANSFER BLOWER	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI - INVB
932	PS -25 -25K004B	PS-25K004B-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M	P						P						RLB	RLB-MSAP
933	PS -25 -25K004B	PS-25K004B-M01	MOTOR OF CLASSIFIER BLOWER TRANSFER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
934	PS -25 -25K005	PS-25K005-K01	AIR FAN BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI - INVB
935	PS -25 -25K005	PS-25K005-K01	AIR FAN BLOWER	6M				P						P			RLB	RLB-ESAP
936	PS -25 -25K005	PS-25K005-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
937	PS -25 -WEIGHT	PS-25W001	ON LINE WEIGHT	1Y													RLB	RLB-ESAP
938	PS -25 -WEIGHT	PS-25W001	ON LINE WEIGHT	6M			V								V		RLB	RLB-ESAP
939	PS -25 -WEIGHT	PS-25W002	ON LINE WEIGHT	1Y													RLB	RLB-ESAP
940	PS -25 -WEIGHT	PS-25W002	ON LINE WEIGHT	6M			V								V		RLB	RLB-ESAP
941	PS -25 -25W003	PS-25W003-01-W01	SBWING MACHINE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
942	PS -25 -25W003	PS-25W003-02-W01	BAGGING CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
943	PS -25 -25W003	PS-25W003-03-W01	PRESSING GUIDE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
944	PS -25 -25W003	PS-25W003-04-W01	EMPTY BAG FEEDER	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
945	PS -25 -25W003	PS-25W003-05-W01	VACUUM PUMP FOR BAG LIFT-CLUP	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
946	PS -25 -25W003	PS-25W003-07-W01	VACUUM PUMP FOR BAG MOUTH OPEN	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
947	PS -25 -25W003	PS-25W003-08-W01	TRANSPORT CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
948	PS -25 -25W003	PS-25W003-09-W01	MOVABLE PLATFORM	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
949	PS -25 -25W003	PS-25W003-10-W01	BAG CARRYING DEVICE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
950	PS -25 -25W003	PS-25W003-11-W01	DUST COLLECTOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
951	PS -25 -25W003	PS-25W003-12-W01	CUT-OFF GATE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
952	PS -25 -25W003	PS-25W003-CP	CABINET OF WEIGHING & BAGGING MACHINE	6M		P						P					RLB	RLB-ESAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
953	PS -25 -25W003	PS-25W003-INST	BAGGING MACHINE	3M			I			I			I		I		CCS	CCS-SYS
954	PS -25 -25W003	PS-25W003-INST	BAGGING MACHINE	6M						I					I		CCS	CCS-SYS
955	PS -25 -25W003	PS-25W003-INST	BAGGING MACHINE	1Y											P		RLB	RLB-ESAP
956	PS -25 -25W003	PS-25W003-INST	BAGGING MACHINE	6M	V						V						RLB	RLB-ESAP
957	PS -25 -25W004	PS-25W004-01-W01	PALLET LIFT	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
958	PS -25 -25W004	PS-25W004-02-W01	LAYER PUSHER	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
959	PS -25 -25W004	PS-25W004-03-W01	PALLET SEPARATION FORK	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
960	PS -25 -25W004	PS-25W004-04-W01	STRIPER PLATES	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
961	PS -25 -25W004	PS-25W004-05-W01	PALLET LIFT CONVEYOR	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
962	PS -25 -25W004	PS-25W004-06-W01	ELEVATOR BAG FLATTENER CONVEYOR	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
963	PS -25 -25W004	PS-25W004-07-W01	FLATTENER BODM CONVEYOR	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
964	PS -25 -25W004	PS-25W004-08-W01	EMPTY PALLET FEED CONVEYOR	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
965	PS -25 -25W004	PS-25W004-09-W01	PACING CONVEYOR	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
966	PS -25 -25W004	PS-25W004-10-W01	LAYER FORMING CONVEYOR	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
967	PS -25 -25W004	PS-25W004-11-W01	POP-UP CONVEYOR	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
968	PS -25 -25W004	PS-25W004-12-W01	POP-UP TURNABLE	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
969	PS -25 -25W004	PS-25W004-13-W01	FULL PALLET EXIT CONVEYOR	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
970	PS -25 -25W004	PS-25W004-CP	CABINET OF AUTO PALLETIZER	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
971	PS -25 -25W004	PS-25W004-INST	AUTO PALLETIZER	3M			I			I			I		I		CCS	CCS-SYS
972	PS -25 -25W004	PS-25W004-INST	AUTO PALLETIZER	6M						I					I		CCS	CCS-SYS
973	PS -25 -25W004	PS-25W004-INST	AUTO PALLETIZER	6M						P					P		RLB	RLB-ESAP
974	PS -25 -25W003	PS-25W005-05-W01	VACUUM PUMP FOR BAG PICK-UP	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
975	PS -25 -25W005	PS-25W005-CP	CABINET OF JUMBO BAGGING MACHINE	6M					P						P		RLB	RLB-ESAP
976	PS -25 -25W005	PS-25W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	3M			I			I			I		I		CCS	CCS-SYS
977	PS -25 -25W005	PS-25W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	6M						I					I		CCS	CCS-SYS
978	PS -25 -25W005	PS-25W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	6M	V						V						RLB	RLB-ESAP
979	PS -25 -25W005	PS-25W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	1Y													RLB	RLB-ESAP
980	PS -25 -WEIGHT	PS-25W007	WEIGHER CHECKER	1Y													RLB	RLB-ESAP
981	PS -25 -WEIGHT	PS-25W007	WEIGHER CHECKER	6M						V						V	RLB	RLB-ESAP
982	PS -26 -26K001A	PS-26K001A-K01	VACUUM BOOSTER	2M	I				I		I		I		I		IRI	IRI - INVB
983	PS -26 -26K001A	PS-26K001A-K01	VACUUM BOOSTER	4M			P								P		RLB	RLB-MSAP
984	PS -26 -26K001A	PS-26K001A-M01	MOTOR OF VACUUM BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
985	PS -26 -26K001B	PS-26K001B-K01	VACUUM BOOSTER	2M	I		P			I		I		I		I	IRI	IRI - INVB
986	PS -26 -26K001B	PS-26K001B-K01	VACUUM BOOSTER	4M						P					P		RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
987	PS -26 -26K001B	PS-26K001B-M01	MOTOR OF VACUUM BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
988	PS -26 -26P001A	PS-26P001A-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	3M		L			L			L		L			RLB	RLB-ESAP
989	PS -26 -26P001A	PS-26P001A-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
990	PS -26 -26P001A	PS-26P001A-P01	RECYCLE PUMP	2M	I		I		I	I		I		I			IRI	IRI-INVB
991	PS -26 -26P001A	PS-26P001A-P01	RECYCLE PUMP	6M					P					P			RLB	RLB-MSAP
992	PS -26 -26P001B	PS-26P001B-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	3M		L			L			L		L			RLB	RLB-ESAP
993	PS -26 -26P001B	PS-26P001B-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
994	PS -26 -26P001B	PS-26P001B-P01	RECYCLE PUMP	2M		I		I		I	I		I		I		IRI	IRI-INVB
995	PS -26 -26P001B	PS-26P001B-P01	RECYCLE PUMP	6M					P					P			RLB	RLB-MSAP
996	PS -26 -26P002A	PS-26P002A-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	3M		L			L			L		L			RLB	RLB-ESAP
997	PS -26 -26P002A	PS-26P002A-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
998	PS -26 -26P002A	PS-26P002A-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	2M	I		I		I	I		I		I			IRI	IRI-INVB
999	PS -26 -26P002A	PS-26P002A-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	6M					P					P			RLB	RLB-MSAP
1,000	PS -26 -26P002B	PS-26P002B-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	3M		L			L			L		L			RLB	RLB-ESAP
1,001	PS -26 -26P002B	PS-26P002B-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
1,002	PS -26 -26P002B	PS-26P002B-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	2M		I		I		I	I		I		I		IRI	IRI-INVB
1,003	PS -26 -26P002B	PS-26P002B-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	6M					P					P			RLB	RLB-MSAP
1,004	PS -07 -QMI_GAS	PS-A107214	O2 ANALYZER AT HOT OIL	6M			V					V		P			CAN	CAN-Q25
1,005	PS -07 -QMI_GAS	PS-A107214	O2 ANALYZER AT HOT OIL	6M						I					I		CAN	CAN-Q25
1,006	PS -CCR-AUXILIARY	PS-AUXILIARY-81	AUXILIARY CABINET	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,007	PS -CCR-AUXILIARY	PS-AUXILIARY-82	AUXILIARY CABINET	1Y											P		RLB	RLB-ISAP
1,008	PS -BDG-CCTV	PS-CAMERA001	CCTV AREA PS SILO CAMERA01	6M	P						P						CES	CES-INST
1,009	PS -E35-CAP	PS-CAP501	POWER CAPACITORS	2W	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	RLB	RLB-ESAP
1,010	PS -E35-CAP	PS-CAP502	POWER CAPACITORS	2W	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	RLB	RLB-ESAP
1,011	PS -CCR-CONSOLE	PS-CONSOLE-85	AUXILIARY CONSOLE	1Y											P		RLB	RLB-ISAP
1,012	PS -CCR-CONSOLE	PS-CONSOLE-86	AUXILIARY CONSOLE	1Y											P		RLB	RLB-ISAP
1,013	PS -CCR-DCS	PS-DCS	DCS SYSTEM OF PS AREA	6M			I					I					CCS	CCS-SYS
1,014	PS -CCR-DCS	PS-DCS	DCS SYSTEM OF PS AREA	6M								I					CCS	CCS-SYS
1,015	PS -CCR-DCS	PS-DCS	DCS SYSTEM OF PS AREA	3M			U			U				U			CCS	CCS-SYS
1,016	PS -CCR-EA	PS-EA-PANEL	EMERGENCY ALARM AREA CCR PS	1Y		P											2BW	2BW-INST
1,017	PS -CCR-EA	PS-EA-UPS	EMERGENCY ALARM BACKUP AREA CCR PS	1Y		P											2BW	2BW-INST
1,018	PS -CCR-FCS	PS-FCS-01	FIELD CONTROL STATION HIPS	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,019	PS -CCR-FCS	PS-FCS-02	FIELD CONTROL STATION GPPS	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,020	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101A	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,021	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101A	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,022	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101B	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P					P		RLB	RLB-EMOT
1,023	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101B	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,024	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101C	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,025	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101C	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,026	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101D	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P					P		RLB	RLB-EMOT
1,027	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101D	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,028	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101E	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,029	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101E	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,030	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101F	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P					P		RLB	RLB-EMOT
1,031	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101F	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,032	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101G	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,033	PS -BDG-AIR	PS-FQJ101G	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,034	PS -BDG-AIR	PS-FQJ102	AIR CONDITION IN MM ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,035	PS -BDG-AIR	PS-FQJ102	AIR CONDITION IN MM ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,036	PS -BDG-AIR	PS-FQJ103	AIR CONDITION IN OPERATOR PLANT	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,037	PS -BDG-AIR	PS-FQJ103	AIR CONDITION IN OPERATOR PLANT	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,038	PS -BDG-AIR	PS-FQJ104A	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,039	PS -BDG-AIR	PS-FQJ104A	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,040	PS -BDG-AIR	PS-FQJ104B	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,041	PS -BDG-AIR	PS-FQJ104B	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,042	PS -BDG-AIR	PS-FQJ105A	AIR CONDITION IN RACK ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,043	PS -BDG-AIR	PS-FQJ105A	AIR CONDITION IN RACK ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,044	PS -BDG-AIR	PS-FQJ105B	AIR CONDITION IN RACK ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,045	PS -BDG-AIR	PS-FQJ105B	AIR CONDITION IN RACK ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,046	PS -BDG-AIR	PS-FQJ106A	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,047	PS -BDG-AIR	PS-FQJ106A	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,048	PS -BDG-AIR	PS-FQJ106B	AIR CONDITION IN BAGGING ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,049	PS -BDG-AIR	PS-FQJ106B	AIR CONDITION IN BAGGING ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,050	PS -BDG-AIR	PS-FQJ107A	AIR CONDITION IN OFFICE ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,051	PS -BDG-AIR	PS-FQJ107A	AIR CONDITION IN OFFICE ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,052	PS -BDG-AIR	PS-FQJ107B	AIR CONDITION IN OFFICE ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,053	PS -BDG-AIR	PS-FQJ107B	AIR CONDITION IN OFFICE ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,054	PS -BDG-AIR	PS-FQJ108	AIR CONDITION IN DAYTIME STAFF ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT

Form No. _____
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Item	PL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,055	PS -BGG-AIR	PS-FQJ108	AIR CONDITION IN DAYTIME STAFF ROOM	6M			P				P		P				RLB	RLB-ESAP
1,056	PS -BGG-AIR	PS-FQJ109	AIR CONDITION IN SECT.MGR ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,057	PS -BGG-AIR	PS-FQJ109	AIR CONDITION IN SECT.MGR ROOM	6M			P					P					RLB	RLB-ESAP
1,058	PS -BGG-AIR	PS-FQJ110	AIR CONDITION IN MEETING ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,059	PS -BGG-AIR	PS-FQJ110	AIR CONDITION IN MEETING ROOM	6M			P					P					RLB	RLB-ESAP
1,060	PS -BGG-AIR	PS-FQJ111	AIR CONDITION IN DAYTIME STAFF ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,061	PS -BGG-AIR	PS-FQJ111	AIR CONDITION IN DAYTIME STAFF ROOM	6M			P				P						RLB	RLB-ESAP
1,062	PS -BGG-AIR	PS-FQJ112	AIR CONDITION IN COMMON ROOM	6M								P					RLB	RLB-EMOT
1,063	PS -BGG-AIR	PS-FQJ112	AIR CONDITION IN COMMON ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,064	PS -BGG-AIR	PS-FQJ201	AIR CONDITION IN TRUCK SCALE ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,065	PS -BGG-AIR	PS-FQJ201	AIR CONDITION IN TRUCK SCALE ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,066	PS -00 -00A001A	PS-F100503	00A001A	5Y	V												O/C	O/C-IMET
1,067	PS -00 -00A001A	PS-F100503	00A001A	5Y	V												RLB	RLB-ESAP
1,068	PS -00 -00A001B	PS-F100504	00A001B	5Y	V												O/C	O/C-IMET
1,069	PS -00 -00A001B	PS-F100504	00A001B	5Y	V												RLB	RLB-ESAP
1,070	PS -00 -FIRE_ALARM	PS-FIREALARM-FAPB	FIRE ALARM PUSH BOTTOM	3M	P		P			P			P			P	RLB	RLB-ESAP
1,071	PS -00 -FIRE_ALARM	PS-FIREALARM-SMOKE	SMOKE DETECTOR	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,072	PS -00 -FIRE_FIGHT	PS-FIREFIGHT-CO2	CO2 SYSTEM	1Y								P					RLB	RLB-ESAP
1,073	PS -00 -FIRE_FIGHT	PS-FIREFIGHT-CO2	CO2 SYSTEM	1Y								P					RLB	RLB-ESAP
1,074	PS -11 -11T001	PS-FISL11103	FLOW FOR 11T001	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
1,075	PS -00 -FLOW	PS-FT00403	INSTRUMENT AIR SUPPLY	1Y										V			O/C	O/C-IMET
1,076	PS -00 -FLOW	PS-FT00403	INSTRUMENT AIR SUPPLY	1Y										V			RLB	RLB-ESAP
1,077	PS -00 -FLOW	PS-FT00404	NITROGEN SUPPLY	1Y										V			O/C	O/C-IMET
1,078	PS -00 -FLOW	PS-FT00404	NITROGEN SUPPLY	1Y										V			RLB	RLB-ESAP
1,079	PS -00 -FLOW	PS-FT00502	00E001A/B	5Y	V												O/C	O/C-IMET
1,080	PS -00 -FLOW	PS-FT00502	00E001A/B	5Y	V												RLB	RLB-ESAP
1,081	PS -16 -16E001	PS-FT13104	FLOW FOR 16E001	5Y										V			O/C	O/C-IMET
1,082	PS -16 -16E001	PS-FT13104	FLOW FOR 16E001	5Y										V			RLB	RLB-ESAP
1,083	PS -16 -16D001	PS-FT16105	FLOW FOR 16D001	1Y			V										O/C	O/C-IMET
1,084	PS -16 -16D001	PS-FT16105	FLOW FOR 16D001	1Y			V										RLB	RLB-ESAP
1,085	PS -26 -FLOW	PS-FT26105	FLOW FOR 26F001A/B	1Y			V										O/C	O/C-IMET
1,086	PS -26 -FLOW	PS-FT26105																

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,089	PS -07 -07K001	PS-FV07210	07K001	3M	I			I			I			I			RLB	RLB-1SAP
1,090	PS -16 -16D001	PS-FV16105	16D001	1Y									I				RLB	RLB-1SAP
1,091	PS -26 -FLOW	PS-FV26105	26F001A/B	1Y									I				RLB	RLB-1SAP
1,092	PS -00 -FLOW	PS-FY00403	FCS01	1Y										V			RLB	RLB-1SAP
1,093	PS -00 -FLOW	PS-FY00404	FCS01	1Y										V			RLB	RLB-1SAP
1,094	PS -00 -FLOW	PS-FY00502	FCS01	5Y	V												RLB	RLB-1SAP
1,095	PS -13 -FLOW	PS-FY13104	FCS01	5Y										V			RLB	RLB-1SAP
1,096	PS -16 -FLOW	PS-FY16105	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,097	PS -26 -FLOW	PS-FY26105	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,098	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0001	GAS ALARM DETECTOR AT TANK AREA	4M	I					I				I			CAN	CAN-Q25
1,099	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0002	GAS ALARM DETECTOR AT SHINK HOOD	4M	I					I				I			CAN	CAN-Q25
1,100	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0002	GAS ALARM DETECTOR AT SHINK HOOD	4M		V					V			V			CAN	CAN-Q25
1,101	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0003	GAS ALARM DETECTOR AT TANK AREA	4M	I					I					V		CAN	CAN-Q25
1,102	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0003	GAS ALARM DETECTOR AT TANK AREA	4M		V								V			CAN	CAN-Q25
1,103	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0004	SCE GAS ALARM DETECTOR AT TANK AREA	4M	I					I					I		CAN	CAN-Q25
1,104	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0004	SCE GAS ALARM DETECTOR AT TANK AREA	4M		V					V			V			CAN	CAN-Q25
1,105	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0005	GAS ALARM DETECTOR AT WASTE WATERGAS ALA	4M	I					I					I		CAN	CAN-Q25
1,106	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0005	GAS ALARM DETECTOR AT WASTE WATERGAS ALA	4M		V					V			V			CAN	CAN-Q25
1,107	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0006	GAS ALARM DETECTOR AT HOT OIL	4M	I					I				I			CAN	CAN-Q25
1,108	PS -07 -QMI_GD	PS-GD0006	GAS ALARM DETECTOR AT HOT OIL	4M		V					V			V			CAN	CAN-Q25
1,109	PS -00 -QMI_GD	PS-GD1001	GAS ALARM DETECTOR AT RUBBER DISOVING	4M	I					I					I		CAN	CAN-Q25
1,110	PS -00 -QMI_GD	PS-GD1001	GAS ALARM DETECTOR AT RUBBER DISOVING	4M		V					V			V			CAN	CAN-Q25
1,111	PS -00 -QMI_GD	PS-GD1001	GAS ALARM DETECTOR AT RUBBER DISOVING	4M		V					V			V			CAN	CAN-Q25
1,112	PS -00 -QMI_GD	PS-GD1002	GAS ALARM DETECTOR AT REACTOR HIPS	4M	I					I				I			CAN	CAN-Q25
1,113	PS -00 -QMI_GD	PS-GD1002	GAS ALARM DETECTOR AT REACTOR HIPS	4M		V					V			V			CAN	CAN-Q25
1,114	PS -00 -QMI_GD	PS-GD1003	GAS ALARM DETECTOR AT DEVO HIPS	4M	I					I					I		CAN	CAN-Q25
1,115	PS -00 -QMI_GD	PS-GD1003	GAS ALARM DETECTOR AT DEVO HIPS	4M		V					V			V			CAN	CAN-Q25
1,116	PS -22 -QMI_GD	PS-GD2001	SCE GAS ALARM DETECTOR AT REACTOR GPPS	4M	I					I					I		CAN	CAN-Q25
1,117	PS -22 -QMI_GD	PS-GD2001	SCE GAS ALARM DETECTOR AT REACTOR GPPS	4M		V					V			V			CAN	CAN-Q25
1,118	PS -22 -QMI_GD	PS-GD2002	SCE GAS ALARM DETECTOR AT DEVO GPPS	4M	I					I					I		CAN	CAN-Q25
1,119	PS -22 -QMI_GD	PS-GD2002	SCE GAS ALARM DETECTOR AT DEVO GPPS	4M		V												

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Item	FL No.		Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,123	PS	-COR-ICS	PS-ICS-62	INFORMATION COMMAND STATION	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,124	PS	-COR-ICS	PS-ICS-63	INFORMATION COMMAND STATION	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,125	PS	-COR-ICS	PS-ICS-64	INFORMATION COMMAND STATION	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,126	PS	-COR-INTERCOM	PS-INTERCOM	INTERCOM AREA COR PS	1Y		P											CES	CES-INST
1,127	PS	-11 -11T001	PS-LSH1101	LEVEL FOR 11T001	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,128	PS	-11 -11T002	PS-LSH1103	LEVEL FOR 11T002	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,129	PS	-21 -21T001A	PS-LSH21104	LEVEL FOR 21T001A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,130	PS	-21 -21T001B	PS-LSH21105	LEVEL FOR 21T001B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,131	PS	-11 -11T001	PS-LT11102	LEVEL FOR 11T001	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,132	PS	-11 -11T002	PS-LT11104	LEVEL FOR 11T002	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,133	PS	-12 -12R001	PS-LT12101	LEVEL FOR 12R001	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,134	PS	-12 -12R001	PS-LT12101	LEVEL FOR 12R001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,135	PS	-12 -12R001	PS-LT12101	LEVEL FOR 12R001	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,136	PS	-12 -12R001	PS-LT12101	LEVEL FOR 12R001	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,137	PS	-12 -12D001A	PS-LT12403A	LEVEL FOR 12D001A	1Y													QMC	QMC-IMET
1,138	PS	-12 -12D001A	PS-LT12403A	LEVEL FOR 12D001A	1Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,139	PS	-12 -12D001B	PS-LT12403B	LEVEL FOR 12D001B	1Y													QMC	QMC-IMET
1,140	PS	-12 -12D001B	PS-LT12403B	LEVEL FOR 12D001B	1Y											V	V	RLB	RLB-ISAP
1,141	PS	-15 -15T001A	PS-LT15101	LEVEL FOR 15T001A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,142	PS	-15 -15T001B	PS-LT15102	LEVEL FOR 15T001B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,143	PS	-15 -15T002A	PS-LT15201	LEVEL FOR 15T002A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,144	PS	-15 -15T002B	PS-LT15202	LEVEL FOR 15T002B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,145	PS	-15 -15T002C	PS-LT15203	LEVEL FOR 15T002C	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,146	PS	-15 -15T002D	PS-LT15204	LEVEL FOR 15T002D	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,147	PS	-15 -15T002E	PS-LT15205	LEVEL FOR 15T002E	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,148	PS	-15 -15T002F	PS-LT15206	LEVEL FOR 15T002F	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,149	PS	-22 -22R001	PS-LT22101	LEVEL FOR 22R001	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,150	PS	-22 -22R001	PS-LT22101	LEVEL FOR 22R001	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,151	PS	-22 -22R001	PS-LT22101	LEVEL FOR 22R001	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,152	PS	-22 -22D001A	PS-LT22403A																

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

[illegible]

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,191	PS -12 -12R004	PS-P112401	PRESSURE FOR 12R004	5Y		V											O/C	O/C- IMET
1,192	PS -12 -12R004	PS-P112401	PRESSURE FOR 12R004	5Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,193	PS -12 -12R004	PS-P112402	PRESSURE FOR 12R004	5Y						V							O/C	O/C- IMET
1,194	PS -12 -12R004	PS-P112402	PRESSURE FOR 12R004	5Y						V							RLB	RLB- ISAP
1,195	PS -12 -12R004	PS-P112404	PRESSURE FOR 12R004	5Y			V										O/C	O/C- IMET
1,196	PS -12 -12R004	PS-P112404	PRESSURE FOR 12R004	5Y			V										RLB	RLB- ISAP
1,197	PS -12 -12R005	PS-P112501	12R005	5Y				V									O/C	O/C- IMET
1,198	PS -12 -12R005	PS-P112501	12R005	5Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,199	PS -12 -12R005	PS-P112503	12R005	5Y				V									O/C	O/C- IMET
1,200	PS -12 -12R005	PS-P112503	12R005	5Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,201	PS -12 -12R005	PS-P112504	12R005	5Y				V									O/C	O/C- IMET
1,202	PS -12 -12R005	PS-P112504	12R005	5Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,203	PS -13 -PRESS	PS-P113105	HOS	5Y											V		O/C	O/C- IMET
1,204	PS -13 -PRESS	PS-P113105	HOS	5Y											V		RLB	RLB- ISAP
1,205	PS -13 -13D001	PS-P113106	13D001	5Y											V		O/C	O/C- IMET
1,206	PS -13 -13D001	PS-P113106	13D001	5Y											V		RLB	RLB- ISAP
1,207	PS -16 -16P001B	PS-P116104	16P001B	5Y												V	O/C	O/C- IMET
1,208	PS -16 -16P001B	PS-P116104	16P001B	5Y												V	RLB	RLB- ISAP
1,209	PS -22 -22E001	PS-P122103	22E001	5Y											V		O/C	O/C- IMET
1,210	PS -22 -22E001	PS-P122103	22E001	5Y											V		RLB	RLB- ISAP
1,211	PS -22 -22R004	PS-P122401	22R004	5Y	V												O/C	O/C- IMET
1,212	PS -22 -22R004	PS-P122401	22R004	5Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,213	PS -22 -22R004	PS-P122402	22R004	5Y	V												O/C	O/C- IMET
1,214	PS -22 -22R004	PS-P122402	22R004	5Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,215	PS -22 -22R004	PS-P122404	22R004	5Y	V												O/C	O/C- IMET
1,216	PS -22 -22R004	PS-P122404	22R004	5Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,217	PS -22 -22R005	PS-P122501	22R005	5Y	V												O/C	O/C- IMET
1,218	PS -22 -22R005	PS-P122501	22R005	5Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,219	PS -22 -22R005	PS-P122503	22R005	5Y		V											O/C	O/C- IMET
1,220	PS -22 -22R005	PS-P122503	22R005	5Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,221	PS -22 -22R005	PS-P122504	22R005	5Y		V											O/C	O/C- IMET
1,222	PS -22 -22R005	PS-P122504	22R005	5Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,223	PS -26 -26E001	PS-P123105	26E001	5Y								V					O/C	O/C- IMET
1,224	PS -26 -26E001	PS-P123105	26E001	5Y								V					RLB	RLB- ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,225	PS -26 -26P001B	PS-P126104	26P001B	5Y												V	O/C	O/C- IMET
1,226	PS -26 -26P001B	PS-P126104	26P001B	5Y												V	RLB	RLB- ISAP
1,227	PS -26 -PRESS	PS-P126110	DIS. 26F001A/B	5Y		V											O/C	O/C- IMET
1,228	PS -26 -PRESS	PS-P126110	DIS. 26F001A/B	5Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,229	PS -26 -26P002A	PS-P126112	26P002A	5Y									V				O/C	O/C- IMET
1,230	PS -26 -26P002A	PS-P126112	26P002A	5Y									V				RLB	RLB- ISAP
1,231	PS -07 -07E001	PS-P1C07117	07E001 COLD OIL COOLER	1Y			I										RLB	RLB- ISAP
1,232	PS -07 -07B001	PS-P1C07223	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB- ISAP
1,233	PS -07 -07B001	PS-P1C07225	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB- ISAP
1,234	PS -13 -PRESS	PS-P1C13101	HOS	1Y		V											O/C	O/C- IMET
1,235	PS -13 -PRESS	PS-P1C13101	HOS	1Y													RLB	RLB- ISAP
1,236	PS -13 -PRESS	PS-P1C13101	HOS	1Y		P											RLB	RLB- ISAP
1,237	PS -07 -07B001	PS-PS07211	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB- ISAP
1,238	PS -12 -12R002	PS-PS12202	12R002	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
1,239	PS -22 -22R002	PS-PS12202	22R002	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
1,240	PS -07 -07B001	PS-PSL07218	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB- ISAP
1,241	PS -07 -07B001	PS-PSL07221	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB- ISAP
1,242	PS -07 -07B001	PS-PSL07227	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB- ISAP
1,243	PS -00 -PRD	PS-PSV00401	SV OF 2-SM-0004001-A15-2V	5Y													RLB	RLB-MSAP
1,244	PS -00 -00A001B	PS-PSV00505B	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR 00A001B	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,245	PS -00 -00A001A	PS-PSV00506A	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR 00A001A	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,246	PS -00 -00A001B	PS-PSV00506B	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR 00A001B	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,247	PS -00 -00A001A	PS-PSV00507A	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR 00A001A	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,248	PS -00 -00A001A	PS-PSV00508A	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR 00A001A	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,249	PS -00 -00A001B	PS-PSV00508B	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR 00A001B	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,250	PS -07 -07B001	PS-PSV07207	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR 07B001	1Y		I											RLB	RLB-MSAP
1,251	PS -07 -07B001	PS-PSV07207	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR 07B001	1Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,252	PS -00 -PRESS	PS-PT00403	DESUPER HEATER INLET	1Y						V							O/C	O/C- IMET
1,253	PS -00 -PRESS	PS-PT00403	DESUPER HEATER INLET	1Y						V							RLB	RLB- ISAP
1,254	PS -00 -PRESS	PS-PT00404	PLANT AIR SUPPLY	1Y												V	O/C	O/C- IMET
1,255	PS -00 -PRESS	PS-PT00404	PLANT AIR SUPPLY	1Y												V	RLB	RLB- ISAP
1,256	PS -00 -PRESS	PS-PT00405	INSTRUMENT AIR SUPPLY	1Y												V	O/C	O/C- IMET
1,257	PS -00 -PRESS	PS-PT00405	INSTRUMENT AIR SUPPLY	1Y												V	RLB	RLB- ISAP
1,258	PS -00 -PRESS	PS-PT00406	NITROGEN SUPPLY	1Y												V	O/C	O/C- IMET

Form No. _____
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,259	PS -00 -PRESS	PS-PT00406	NITROGEN SUPPLY	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,260	PS -12 -12R001	PS-PT12108	12R001	1Y		V						I					OVC	OVC-IMET
1,261	PS -12 -12R001	PS-PT12108	12R001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,262	PS -12 -12R001	PS-PT12108	12R001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,263	PS -12 -12R002	PS-PT12201	12R002	1Y		V											OVC	OVC-IMET
1,264	PS -12 -12R002	PS-PT12201	12R002	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,265	PS -12 -12R002	PS-PT12201	12R002	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,266	PS -12 -12R003	PS-PT12302	12R003	1Y				V									OVC	OVC-IMET
1,267	PS -12 -12R003	PS-PT12302	12R003	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,268	PS -12 -12R004	PS-PT12403	12R004	1Y							V						OVC	OVC-IMET
1,269	PS -12 -12R004	PS-PT12403	12R004	1Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,270	PS -12 -12R005	PS-PT12502	12R005	1Y			V										OVC	OVC-IMET
1,271	PS -12 -12R005	PS-PT12502	12R005	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,272	PS -12 -12R005	PS-PT12502	12R005	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,273	PS -12 -12R005	PS-PT12502	12R005	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,274	PS -13 -13D001	PS-PT13102	13D001	1Y		V											OVC	OVC-IMET
1,275	PS -13 -13D001	PS-PT13102	13D001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,276	PS -13 -13D002	PS-PT13201	13D002	1Y				V									OVC	OVC-IMET
1,277	PS -13 -13D002	PS-PT13201	13D002	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,278	PS -15 -15K001A	PS-PT14103	15K001A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,279	PS -15 -15K001B	PS-PT14106	15K001B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,280	PS -15 -PRESS	PS-PT15103	15K002A/B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,281	PS -15 -PRESS	PS-PT15203	15K003A/B	1Y			F										OVC	OVC-IMET
1,282	PS -22 -22R001	PS-PT22108	22R001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,283	PS -22 -22R001	PS-PT22108	22R001	1Y								I					OVC	OVC-IMET
1,284	PS -22 -22R001	PS-PT22108	22R001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,285	PS -22 -22R002	PS-PT22201	22R002	1Y		V											OVC	OVC-IMET
1,286	PS -22 -22R002	PS-PT22201	22R002	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,287	PS -22 -22R002	PS-PT22201	22R002	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,288	PS -22 -22R003	PS-PT22302	22R003	1Y				V									OVC	OVC-IMET
1,289	PS -22 -22R003	PS-PT22302	22R003	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,290	PS -22 -22R004	PS-PT22403	22R004	1Y							V						OVC	OVC-IMET
1,291	PS -22 -22R004	PS-PT22403	22R004	1Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,292	PS -22 -22R005	PS-PT22502	22R005	1Y			V										OVC	OVC-IMET

Form No. _____
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,293	PS -22 -22R005	PS-PT22502	22R005	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,294	PS -22 -22R005	PS-PT22502	22R005	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,295	PS -22 -22R005	PS-PT22502	22R005	1Y			V										QVC	QVC-IMET
1,296	PS -23 -23D001	PS-PT23101	23D001	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,297	PS -23 -23D001	PS-PT23101	23D001	1Y			V										QVC	QVC-IMET
1,298	PS -23 -23D002	PS-PT23201	23D002	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,299	PS -23 -23D002	PS-PT23201	23D002	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,300	PS -25 -25K001A	PS-PT24103	25K001A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,301	PS -25 -25K001B	PS-PT24106	25K001B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,302	PS -25 -PRESS	PS-PT25103	25K002A/B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,303	PS -25 -PRESS	PS-PT26203	25K003A/B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,304	PS -26 -PRESS	PS-PT26114	26K001A/B	5Y										V			QVC	QVC-IMET
1,305	PS -26 -PRESS	PS-PT26114	26K001A/B	5Y										V			RLB	RLB-ISAP
1,306	PS -00 -QMI_CD	PS-PTG-0001	PORTTABLE GAS MONITOR INDUSTRIAL SCIENTI	4M			V					V				V	CAN	CAN-Q25
1,307	PS -07 -07B001	PS-PV07117	07B001 HOT OIL HEATER	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,308	PS -07 -07E002	PS-PV07204A	07E002	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,309	PS -07 -07E002	PS-PV07204B	07E002	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,310	PS -07 -07B001	PS-PV07223	07B001 HOT OIL HEATER	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,311	PS -07 -07B001	PS-PV07225	07B001 HOT OIL HEATER	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,312	PS -12 -12R001	PS-PV12108	12R001	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,313	PS -12 -12R002	PS-PV12201	12R002	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,314	PS -13 -PRESS	PS-PV13101	HOS	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,315	PS -22 -22R001	PS-PV22108	22R001	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,316	PS -22 -22R002	PS-PV22201	22R002	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,317	PS -00 -PRESS	PS-PY00403	FC501	1Y					V								RLB	RLB-ISAP
1,318	PS -00 -PRESS	PS-PY00404	FC501	1Y												V	RLB	RLB-ISAP
1,319	PS -00 -PRESS	PS-PY00405	FC501	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,320	PS -00 -PRESS	PS-PY00406	FC501	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,321	PS -12 -PRESS	PS-PY12108	FC501	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,322	PS -12 -PRESS	PS-PY12201	FC501	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,323	PS -12 -PRESS	PS-PY12302	FC501	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,324	PS -12 -PRESS	PS-PY12403	FC501	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,325	PS -12 -PRESS	PS-PY12502	FC501	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,326	PS -13 -PRESS	PS-PY13102	FC501	1Y	V												RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.:
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,327	PS -13 -PRESS	PS-PY13201	FCS01	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,328	PS -22 -PRESS	PS-PY22108	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,329	PS -22 -PRESS	PS-PY22201	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,330	PS -22 -PRESS	PS-PY22302	FCS02	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,331	PS -22 -PRESS	PS-PY22403	FCS02	1Y						V							RLB	RLB- ISAP
1,332	PS -22 -PRESS	PS-PY22502	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,333	PS -23 -PRESS	PS-PY23101	FCS02	1Y			V										RLB	RLB- ISAP
1,334	PS -23 -PRESS	PS-PY23201	FCS02	1Y			V										RLB	RLB- ISAP
1,335	PS -26 -PRESS	PS-PY26114	FCS02	5Y										V			RLB	RLB- ISAP
1,336	PS -12 -12RN02	PS-SI12203	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,337	PS -12 -12RN03	PS-SI12303	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,338	PS -12 -12RN04	PS-SI12403	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,339	PS -12 -12RN05	PS-SI12504	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,340	PS -13 -13P002A	PS-SI13205	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,341	PS -13 -13P002B	PS-SI13206	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,342	PS -22 -22RN02	PS-SI22203	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,343	PS -22 -22RN03	PS-SI22303	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,344	PS -22 -22RN04	PS-SI22403	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,345	PS -22 -22RN05	PS-SI22504	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,346	PS -23 -23P002A	PS-SI23205	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,347	PS -23 -23P002B	PS-SI23206	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,348	PS -12 -12RN01	PS-SIC12105	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,349	PS -12 -12P005	PS-SIC12503	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,350	PS -22 -22RN01	PS-SIC22503	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,351	PS -22 -22P005	PS-SIC22503	SPEED INDICATOR	1Y		V										V	O/C	IMET
1,352	PS -00 -TEMP	PS-TE00501	00E001A/B	1Y												V	RLB	RLB- ISAP
1,353	PS -00 -TEMP	PS-TE00501	00E001A/B	1Y												V	RLB	RLB- ISAP
1,354	PS -07 -07B001	PS-TE07203	07B001	5Y													O/C	IMET
1,355	PS -07 -07B001	PS-TE07203	07B001	5Y													RLB	RLB- ISAP
1,356	PS -07 -07B001	PS-TE07204	07B001	1Y		V											O/C	IMET
1,357	PS -07 -07B001	PS-TE07204	07B001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,358	PS -07 -07B001	PS-TE07204	07B001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,359	PS -12 -12E001	PS-TE12106	12E001	5Y							V						O/C	IMET
1,360	PS -12 -12E001	PS-TE12106	12E001	5Y							V						RLB	RLB- ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.:
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,361	PS -12 -12E001	PS-TE12107	12E001	5Y							V						O/C	IMET
1,362	PS -12 -12E001	PS-TE12107	12E001	5Y							V						RLB	RLB- ISAP
1,363	PS -12 -12E001	PS-TE12108/111	12E001	1Y			V										O/C	IMET
1,364	PS -12 -12E001	PS-TE12108/111	12E001	1Y			V										RLB	RLB- ISAP
1,365	PS -12 -12E001	PS-TE12109/110	12E001	1Y		V											O/C	IMET
1,366	PS -12 -12E001	PS-TE12109/110	12E001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,367	PS -12 -12E001	PS-TE12109/110	12E001	1Y		V											O/C	IMET
1,368	PS -12 -12R001	PS-TE12112/113	12R001	1Y													RLB	RLB- ISAP
1,369	PS -12 -12R001	PS-TE12112/113	12R001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,370	PS -12 -12R001	PS-TE12114	12R001	1Y		V											O/C	IMET
1,371	PS -12 -12R001	PS-TE12114	12R001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,372	PS -12 -12R001	PS-TE12114	12R001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,373	PS -12 -12R001	PS-TE12114	12R001	1Y		V											O/C	IMET
1,374	PS -12 -12R002	PS-TE12201	12R001	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,375	PS -12 -12R002	PS-TE12201	12R001	1Y				V									O/C	IMET
1,376	PS -12 -12R002	PS-TE12202/203	12R002	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,377	PS -12 -12R002	PS-TE12202/203	12R002	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,378	PS -12 -12R002	PS-TE12202/203	12R002	1Y		V											O/C	IMET
1,379	PS -12 -12R002	PS-TE12204	12R002	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,380	PS -12 -12R002	PS-TE12204	12R002	1Y					V								O/C	IMET
1,381	PS -12 -12R002	PS-TE12205	12R002	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,382	PS -12 -12R002	PS-TE12205	12R002	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,383	PS -12 -12R002	PS-TE12206	12R002	1Y		V											O/C	IMET
1,384	PS -12 -12R002	PS-TE12206	12R002	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,385	PS -12 -12R002	PS-TE12206	12R002	1Y		V											O/C	IMET
1,386	PS -12 -12R003	PS-TE12301	12R003	1Y											V		RLB	RLB- ISAP
1,387	PS -12 -12R003	PS-TE12301	12R003	1Y											V		O/C	IMET
1,388	PS -12 -12R003	PS-TE12302/303	12R003	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,389	PS -12 -12R003	PS-TE12302/303	12R003	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,390	PS -12 -12R003	PS-TE12302/303	12R003	1Y		V											O/C	IMET
1,391	PS -12 -12R003	PS-TE12304	12R003	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,392	PS -12 -12R003	PS-TE12304	12R003	1Y		V											O/C	IMET
1,393	PS -12 -12R003	PS-TE12305	12R003	1Y											V		O/C	IMET
1,394	PS -12 -12R003	PS-TE12305	12R003	1Y											V		RLB	RLB- ISAP

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,395	PS -12 -12R003	PS-TE12306	12R003	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,396	PS -12 -12R003	PS-TE12306	12R003	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,397	PS -12 -12R003	PS-TE12306	12R003	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,398	PS -12 -12R004	PS-TE12401	12R004	1Y	V												RLB	RLB-1SAP
1,399	PS -12 -12R004	PS-TE12401	12R004	1Y	V												O/C	O/C-IMET
1,400	PS -12 -12R004	PS-TE12402/403	12R004	1Y			V										RLB	RLB-1SAP
1,401	PS -12 -12R004	PS-TE12402/403	12R004	1Y			V										O/C	O/C-IMET
1,402	PS -12 -12R004	PS-TE12404	12R004	1Y			V										RLB	RLB-1SAP
1,403	PS -12 -12R004	PS-TE12404	12R004	1Y	V												O/C	O/C-IMET
1,404	PS -12 -12R004	PS-TE12405	12R004	1Y							V						RLB	RLB-1SAP
1,405	PS -12 -12R004	PS-TE12405	12R004	1Y							V						O/C	O/C-IMET
1,406	PS -12 -12R004	PS-TE12406	12R004	1Y			V										RLB	RLB-1SAP
1,407	PS -12 -12R004	PS-TE12406	12R004	1Y			V					I					RLB	RLB-1SAP
1,408	PS -12 -12R004	PS-TE12406	12R004	1Y			V										RLB	RLB-1SAP
1,409	PS -12 -12D001A	PS-TE12410A	12D001A	5Y										V			O/C	O/C-IMET
1,410	PS -12 -12D001A	PS-TE12410A	12D001A	5Y										V			RLB-1SAP	
1,411	PS -12 -12D001B	PS-TE12410B	12D001B	5Y										V			O/C	O/C-IMET
1,412	PS -12 -12D001B	PS-TE12410B	12D001B	5Y										V			RLB	RLB-1SAP
1,413	PS -12 -12R005	PS-TE12501	12R005	1Y			V										O/C	O/C-IMET
1,414	PS -12 -12R005	PS-TE12501	12R005	1Y			V										RLB	RLB-1SAP
1,415	PS -12 -12R005	PS-TE12502/503	12R005	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,416	PS -12 -12R005	PS-TE12502/503	12R005	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,417	PS -12 -12R005	PS-TE12502/503	12R005	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,418	PS -12 -12R005	PS-TE12504	12R005	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,419	PS -12 -12R005	PS-TE12504	12R005	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,420	PS -12 -12R005	PS-TE12505	12R005	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,421	PS -12 -12R005	PS-TE12505	12R005	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,422	PS -12 -12R005	PS-TE12506	12R005	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,423	PS -12 -12R005	PS-TE12506	12R005	1Y			V					I					RLB	RLB-1SAP
1,424	PS -12 -12R005	PS-TE12506	12R005	1Y			V										O/C	O/C-IMET
1,425	PS -13 -13P701	PS-TE13101/102	13P701	1Y														

Form No. _____
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,429	PS -13 -13P702	PS-TE13104/105	13P702	1Y	V												O/C	O/C-IMET
1,430	PS -13 -13P702	PS-TE13104/105	13P702	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,431	PS -14 -14E001A	PS-TE14104	14E001A	5Y				V									O/C	O/C-IMET
1,432	PS -14 -14E001A	PS-TE14104	14E001A	5Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,433	PS -22 -22E001	PS-TE22106	22E001	5Y				V									O/C	O/C-IMET
1,434	PS -22 -22E001	PS-TE22106	22E001	5Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,435	PS -22 -22E001	PS-TE22107	22E001	5Y					V								O/C	O/C-IMET
1,436	PS -22 -22E001	PS-TE22107	22E001	5Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,437	PS -22 -22E001	PS-TE22108/111	22E001	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,438	PS -22 -22E001	PS-TE22108/111	22E001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,439	PS -22 -22E001	PS-TE22108/111	22E001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,440	PS -22 -22E001	PS-TE22109/110	22E001	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,441	PS -22 -22E001	PS-TE22109/110	22E001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,442	PS -22 -22E001	PS-TE22109/110	22E001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,443	PS -22 -22R001	PS-TE22112/113	22R001	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,444	PS -22 -22R001	PS-TE22112/113	22R001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,445	PS -22 -22R001	PS-TE22112/113	22R001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,446	PS -22 -22R001	PS-TE22114	22R001	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,447	PS -22 -22R001	PS-TE22114	22R001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,448	PS -22 -22R001	PS-TE22114	22R001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,449	PS -22 -22R002	PS-TE22201	22R002	1Y											V		O/C	O/C-IMET
1,450	PS -22 -22R002	PS-TE22201	22R002	1Y										V			RLB	RLB-ISAP
1,451	PS -22 -22R002	PS-TE22202/203	22R002	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,452	PS -22 -22R002	PS-TE22202/203	22R002	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,453	PS -22 -22R002	PS-TE22202/203	22R002	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,454	PS -22 -22R002	PS-TE22204	22R002	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,455	PS -22 -22R002	PS-TE22204	22R002	1Y				V									O/C	O/C-IMET
1,456	PS -22 -22R002	PS-TE22205	22R002	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,457	PS -22 -22R002	PS-TE22205	22R002	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,458	PS -22 -22R002	PS-TE22206	22R002	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,459	PS -22 -22R002	PS-TE22206	22R002	1Y		V</												

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	EL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,463	PS -22 -22R003	PS-TE22302/303	22R003	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,464	PS -22 -22R003	PS-TE22302/303	22R003	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,465	PS -22 -22R003	PS-TE22302/303	22R003	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,466	PS -22 -22R003	PS-TE22304	22R003	1Y						V							O/C	O/C-IMET
1,467	PS -22 -22R003	PS-TE22304	22R003	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,468	PS -22 -22R003	PS-TE22305	22R003	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,469	PS -22 -22R003	PS-TE22305	22R003	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,470	PS -22 -22R003	PS-TE22306	22R003	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,471	PS -22 -22R003	PS-TE22306	22R003	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,472	PS -22 -22R003	PS-TE22306	22R003	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,473	PS -22 -22R004	PS-TE22401	22R004	1Y						V							O/C	O/C-IMET
1,474	PS -22 -22R004	PS-TE22401	22R004	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,475	PS -22 -22R004	PS-TE22402/403	22R004	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,476	PS -22 -22R004	PS-TE22402/403	22R004	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,477	PS -22 -22R004	PS-TE22402/403	22R004	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,478	PS -22 -22R004	PS-TE22404	22R004	1Y									V				O/C	O/C-IMET
1,479	PS -22 -22R004	PS-TE22404	22R004	1Y									V				RLB	RLB-ISAP
1,480	PS -22 -22R004	PS-TE22405	22R004	1Y											V		O/C	O/C-IMET
1,481	PS -22 -22R004	PS-TE22405	22R004	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,482	PS -22 -22R004	PS-TE22406	22R004	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,483	PS -22 -22R004	PS-TE22406	22R004	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,484	PS -22 -22R004	PS-TE22406	22R004	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,485	PS -22 -22R005	PS-TE22501	22R005	1Y	V												O/C	O/C-IMET
1,486	PS -22 -22R005	PS-TE22501	22R005	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,487	PS -22 -22R005	PS-TE22502/503	22R005	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,488	PS -22 -22R005	PS-TE22502/503	22R005	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,489	PS -22 -22R005	PS-TE22502/503	22R005	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,490	PS -22 -22R005	PS-TE22504	22R005	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,491	PS -22 -22R005	PS-TE22504	22R005	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,492	PS -22 -22R005	PS-TE22505	22R005	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,493	PS -22 -22R005	PS-TE22505	22R005	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,494	PS -22 -22R005	PS-TE22506	22R005	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,495	PS -22 -22R005	PS-TE22506	22R005	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,496	PS -22 -22R005	PS-TE22506	22R005	1Y		V											RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	EL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,497	PS -23 -23P701	PS-TE23101/102	23P701	1Y		V											O/C	O/C-IMET
1,498	PS -23 -23P701	PS-TE23101/102	23P701	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,499	PS -23 -23P701	PS-TE23101/102	23P701	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,500	PS -23 -23D001	PS-TE23103	23D001	1Y												V	O/C	O/C-IMET
1,501	PS -23 -23D001	PS-TE23103	23D001	1Y													RLB	RLB-ISAP
1,502	PS -23 -23P702	PS-TE23104/105	23P702	1Y	V												O/C	O/C-IMET
1,503	PS -23 -23P702	PS-TE23104/105	23P702	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,504	PS -26 -26E001	PS-TE23106	26E001	5Y								V					O/C	O/C-IMET
1,505	PS -26 -26E001	PS-TE23106	26E001	5Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,506	PS -23 -23E001	PS-TE23109	23E001	5Y									V				O/C	O/C-IMET
1,507	PS -23 -23E001	PS-TE23109	23E001	5Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,508	PS -26 -26E001	PS-TE23113	26E001	5Y										V			O/C	O/C-IMET
1,509	PS -26 -26E001	PS-TE23113	26E001	5Y										V			RLB	RLB-ISAP
1,510	PS -00 -00T002	PS-T100502	00T002	5Y								V					O/C	O/C-IMET
1,511	PS -00 -00T002	PS-T100502	00T002	5Y								V					RLB	RLB-ISAP
1,512	PS -00 -00T003	PS-T100506	00T003	5Y							V						O/C	O/C-IMET
1,513	PS -00 -00T003	PS-T100506	00T003	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,514	PS -07 -07E004	PS-T107211	07E004	5Y			V										O/C	O/C-IMET
1,515	PS -07 -07E004	PS-T107211	07E004	5Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,516	PS -12 -12BP	PS-T112101	12P701	5Y						V							O/C	O/C-IMET
1,517	PS -12 -12BP	PS-T112101	12P701	5Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,518	PS -12 -12R001	PS-T112102	12R001	5Y						V							O/C	O/C-IMET
1,519	PS -12 -12R001	PS-T112102	12R001	5Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,520	PS -12 -12R001	PS-T112103	12R001	5Y						V							O/C	O/C-IMET
1,521	PS -12 -12R001	PS-T112103	12R001	5Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,522	PS -12 -12R001	PS-T112104	12R001	5Y						V							O/C	O/C-IMET
1,523	PS -12 -12R001	PS-T112104	12R001	5Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,524	PS -12 -12P702	PS-T112105	12P702	5Y						V							O/C	O/C-IMET
1,525	PS -12 -12P702	PS-T112105	12P702	5Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,526	PS -12 -12R002	PS-T112208	12R002	5Y							V						O/C	O/C-IMET
1,527	PS -12 -12R002	PS-T112208	12R002	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,528	PS -12 -12R003	PS-T112308	12R003	5Y								V					O/C	O/C-IMET
1,529	PS -12 -12R003	PS-T112308	12R003	5Y								V					RLB	RLB-ISAP
1,530	PS -12 -12R004	PS-T112408	12R004	5Y								V					O/C	O/C-IMET

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Item		FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,531	PS	-12 -12R004	PS-T112408	12R004	5Y								V					RLB	RLB-ISAP
1,532	PS	-22 -22P701	PS-T122101	22P701	5Y		V											OXC	OXC-IMET
1,533	PS	-22 -22P701	PS-T122101	22P701	5Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,534	PS	-22 -22R001	PS-T122102	22R001	5Y			V										OXC	OXC-IMET
1,535	PS	-22 -22R001	PS-T122102	22R001	5Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,536	PS	-22 -22R001	PS-T122103	22R001	5Y			V										OXC	OXC-IMET
1,537	PS	-22 -22R001	PS-T122103	22R001	5Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,538	PS	-22 -22P702	PS-T122105	22P702	5Y			V										OXC	OXC-IMET
1,539	PS	-22 -22P702	PS-T122105	22P702	5Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,540	PS	-22 -22R002	PS-T122208	22R002	5Y							V						OXC	OXC-IMET
1,541	PS	-22 -22R002	PS-T122208	22R002	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,542	PS	-22 -22R003	PS-T122308	22R003	5Y							V						OXC	OXC-IMET
1,543	PS	-22 -22R003	PS-T122308	22R003	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,544	PS	-22 -22R005	PS-T122508	22R005	5Y							V						OXC	OXC-IMET
1,545	PS	-22 -22R005	PS-T122508	22R005	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,546	PS	-26 -26E002	PS-T126105	26E002	5Y							V						OXC	OXC-IMET
1,547	PS	-26 -26E002	PS-T126105	26E002	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,548	PS	-26 -26E002	PS-T126106	26E002	5Y							V						OXC	OXC-IMET
1,549	PS	-26 -26E002	PS-T126106	26E002	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,550	PS	-07 -07E001	PS-T1C07105	07E001	1Y		V											OXC	OXC-IMET
1,551	PS	-07 -07E001	PS-T1C07105	07E001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,552	PS	-07 -07E001	PS-T1C07105	07E001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,553	PS	-12 -12R001	PS-TSH12115	RUPTURE DISC BLOW DOWN	5Y				F									RLB	RLB-ISAP
1,554	PS	-12 -12R002	PS-TSH12209	12R002	5Y							V						OXC	OXC-IMET
1,555	PS	-12 -12R002	PS-TSH12209	12R002	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,556	PS	-12 -12R003	PS-TSH12309	12R003	5Y							V							

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,565	PS -13 -13P002B	PS-TSH13208	13P002B	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,566	PS -13 -13P002B	PS-TSH13208	13P002B	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,567	PS -22 -22R001	PS-TS-22115	22R001	1Y			V										CXC	CXC-1MET
1,568	PS -22 -22R001	PS-TS-22115	22R001	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,569	PS -22 -22R002	PS-TS-22209	22R002	5Y							V						CXC	CXC-1MET
1,570	PS -22 -22R002	PS-TS-22209	22R002	5Y							V						RLB	RLB-1SAP
1,571	PS -22 -22R003	PS-TS-22309	22R003	5Y							V						CXC	CXC-1MET
1,572	PS -22 -22R003	PS-TS-22309	22R003	5Y							V						RLB	RLB-1SAP
1,573	PS -22 -22R005	PS-TS-22509	22R005	5Y							V						CXC	CXC-1MET
1,574	PS -22 -22R005	PS-TS-22509	22R005	5Y							V						RLB	RLB-1SAP
1,575	PS -23 -23P002A	PS-TS-23207	23P002A	1Y				V									CXC	CXC-1MET
1,576	PS -23 -23P002A	PS-TS-23207	23P002A	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,577	PS -23 -23P002B	PS-TS-23208	23P002B	1Y				V									CXC	CXC-1MET
1,578	PS -23 -23P002B	PS-TS-23208	23P002B	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,579	PS -13 -13P702	PS-TT13104	13P702	1Y	V												CXC	CXC-1MET
1,580	PS -13 -13P702	PS-TT13104	13P702	1Y	V												RLB	RLB-1SAP
1,581	PS -23 -23P702	PS-TT23104	23P702	1Y	V												CXC	CXC-1MET
1,582	PS -23 -23P702	PS-TT23104	23P702	1Y	V												RLB	RLB-1SAP
1,583	PS -07 -07E005	PS-TV07209	07E005	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,584	PS -07 -07E003	PS-TV07210	07E003	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,585	PS -00 -TEMP	PS-TY00501	FCS01	1Y											V		RLB	RLB-1SAP
1,586	PS -07 -TEMP	PS-TY07203	FCS01	5Y											V		RLB	RLB-1SAP
1,587	PS -07 -TEMP	PS-TV07204	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,588	PS -12 -TEMP	PS-TY12106	FCS01	5Y							V						RLB	RLB-1SAP
1,589	PS -12 -TEMP	PS-TY12107	FCS01	5Y							V						RLB	RLB-1SAP
1,590	PS -12 -TEMP	PS-TY12108	FCS01	1Y				V									RLB	RLB-1SAP
1,591	PS -12 -TEMP	PS-TY12109	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,592	PS -12 -TEMP	PS-TY12110	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,593	PS -12 -TEMP	PS-TY12111	FCS01	1Y			V										RLB	RLB-1SAP
1,594	PS -12 -TEMP	PS-TY12112	FCS01	1Y				V									RLB	RLB-1SAP
1,595	PS -12 -TEMP	PS-TY12113	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,596																		

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,599	PS -12 -T&MP	PS-TY12203	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,600	PS -12 -T&MP	PS-TY12204	FCS01	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,601	PS -12 -T&MP	PS-TY12205	FCS01	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,602	PS -12 -T&MP	PS-TY12206	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,603	PS -12 -T&MP	PS-TY12301	FCS01	1Y										V			RLB	RLB- ISAP
1,604	PS -12 -T&MP	PS-TY12302	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,605	PS -12 -T&MP	PS-TY12303	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,606	PS -12 -T&MP	PS-TY12304	FCS01	1Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,607	PS -12 -T&MP	PS-TY12305	FCS01	1Y		V								V			RLB	RLB- ISAP
1,608	PS -12 -T&MP	PS-TY12306	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,609	PS -12 -T&MP	PS-TY12401	FCS01	1Y	V			V									RLB	RLB- ISAP
1,610	PS -12 -T&MP	PS-TY12402	FCS01	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,611	PS -12 -T&MP	PS-TY12403	FCS01	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,612	PS -12 -T&MP	PS-TY12404	FCS01	1Y	V			V									RLB	RLB- ISAP
1,613	PS -12 -T&MP	PS-TY12405	FCS01	1Y		V				V							RLB	RLB- ISAP
1,614	PS -12 -T&MP	PS-TY12406	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,615	PS -12 -T&MP	PS-TY12410A	FCS01	5Y													RLB	RLB- ISAP
1,616	PS -12 -T&MP	PS-TY12410B	FCS01	5Y									V				RLB	RLB- ISAP
1,617	PS -12 -T&MP	PS-TY12501	FCS01	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,618	PS -12 -T&MP	PS-TY12502	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,619	PS -12 -T&MP	PS-TY12503	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,620	PS -12 -T&MP	PS-TY12504	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,621	PS -12 -T&MP	PS-TY12505	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,622	PS -12 -T&MP	PS-TY12506	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,623	PS -13 -T&MP	PS-TY13101	FCS01	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,624	PS -13 -T&MP	PS-TY13102	FCS01	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,625	PS -13 -T&MP	PS-TY13103	FCS01	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,626	PS -13 -T&MP	PS-TY13104	FCS01	1Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,627	PS -13 -T&MP	PS-TY13105	FCS01	1Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,628	PS -22 -T&MP	PS-TY22106	FCS02	5Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,629	PS -22 -T&MP	PS-TY22107	FCS02	5Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,630	PS -22 -T&MP	PS-TY22108	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,631	PS -22 -T&MP	PS-TY22109	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,632	PS -22 -T&MP	PS-TY22110	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021

Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,633	PS -22 -T&MP	PS-TY22111	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,634	PS -22 -T&MP	PS-TY22112	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,635	PS -22 -T&MP	PS-TY22113	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,636	PS -22 -T&MP	PS-TY22114	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,637	PS -22 -T&MP	PS-TY22201	FCS02	1Y										V			RLB	RLB- ISAP
1,638	PS -22 -T&MP	PS-TY22202	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,639	PS -22 -T&MP	PS-TY22203	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,640	PS -22 -T&MP	PS-TY22204	FCS02	1Y			V										RLB	RLB- ISAP
1,641	PS -22 -T&MP	PS-TY22205	FCS02	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,642	PS -22 -T&MP	PS-TY22206	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,643	PS -22 -T&MP	PS-TY22301	FCS02	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,644	PS -22 -T&MP	PS-TY22302	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,645	PS -22 -T&MP	PS-TY22304	FCS02	1Y						V							RLB	RLB- ISAP
1,646	PS -22 -T&MP	PS-TY22305	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,647	PS -22 -T&MP	PS-TY22306	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,648	PS -22 -T&MP	PS-TY22401	FCS02	1Y						V							RLB	RLB- ISAP
1,649	PS -22 -T&MP	PS-TY22402	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,650	PS -22 -T&MP	PS-TY22403	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,651	PS -22 -T&MP	PS-TY22404	FCS02	1Y										V			RLB	RLB- ISAP
1,652	PS -22 -T&MP	PS-TY22405	FCS02	1Y											V		RLB	RLB- ISAP
1,653	PS -22 -T&MP	PS-TY22406	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,654	PS -22 -T&MP	PS-TY22501	FCS02	1Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,655	PS -22 -T&MP	PS-TY22502	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,656	PS -22 -T&MP	PS-TY22503	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,657	PS -22 -T&MP	PS-TY22504	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,658	PS -22 -T&MP	PS-TY22505	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,659	PS -22 -T&MP	PS-TY22506	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,660	PS -23 -T&MP	PS-TY23101	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,661	PS -23 -T&MP	PS-TY23102	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,662	PS -23 -T&MP	PS-TY23103	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,663	PS -23 -T&MP	PS-TY23104	FCS02	1Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,664	PS -23 -T&MP	PS-TY23105	FCS02	1Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,665	PS -23 -T&MP	PS-TY23106	FCS02	5Y								V					RLB	RLB- ISAP
1,666	PS -23 -T&MP	PS-TY23109	FCS02	5Y								V	V				RLB	RLB- ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2021


Form No.
Effective Date 25.12.2020
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,667	PS -23 -TBMP	PS-TY23113	FCS02	5Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,668	PS -00 -00T003	PS-XV00501-M01	MOV FOR OUTLET 00T003	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
1,669	PS -00 -00T003	PS-XV00502-M01	MOV FOR OUTLET 00T003	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
1,670	PS -00 -00T002	PS-XV00503-M01	MOV FOR OUTLET 00T002	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
1,671	PS -07 -07B001	PS-XV07205	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,672	PS -07 -07B001	PS-XV07206	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,673	PS -07 -07B001	PS-XV07207	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,674	PS -07 -07B001	PS-XV07208	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,675	PS -07 -07B001	PS-XV07209	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,676	PS -07 -07B001	PS-XV07210	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,677	PS -07 -07B001	PS-XV07211	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,678	PS -07 -07B001	PS-XV07212	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,679	PS -07 -07B001	PS-XV07213	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,680	PS -07 -07B001	PS-XV07217	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,681	PS -07 -07B001	PS-XV07218	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP

เอกสารแนบที่ 14

**การตรวจสอบความสมบูรณ์ของอุปกรณ์เตือนภัย สายดิน
รอบต่อของท่อ วาล์วนิรภัยและเครื่องตรวจจับก๊าซ
(Gas Detector)**



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

SMOKE DETECTOR

TEST REPORT

No. 10320000F - 024-MAE REV.0

DATE 9/9/21

PAGE 1/1

Area : PS

Cabinet No. :

W/O No. : 21044421

No.	LOCATION	Visual Check		Test		REMARK
		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	
SM01	MCC	/		/		
SM02	MCC	/		/		
SM03	MCC	/		/		
SM04	MCC	/		/		
SM05	CABLE PIT	/		/		
SM06	CABLE PIT	/		/		
SM07	CABLE PIT	/		/		
SM08	OPERATOR ROOM	/		/		
SM09	OPERATOR ROOM	/		/		
SM10	CCR ROOM	/		/		
SM11	RACK ROOM	/		/		
SM12	OFFICE	/		/		
SM13	OFFICE	/		/		
SM14	OFFICE	/		/		
SM15	OFFICE	/		/		
SM16	OFFICE	/		/		
SM17	OFFICE	/		/		
SM18	OFFICE	/		/		
SM19	OFFICE	/		/		
SM20	OFFICE	/		/		

ตรวจสอบอุปกรณ์แสดงผล

การทำงานของสัญญาณเสียง Alarm Bell ☒ ปกติ ดังตรงตามมาตรฐาน ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

การทำงานของแกนทั้งแสดงผล Annunciator (ถ้ามี) ☒ ปกติ (แสดงผลตรงตามจุดที่ทดสอบ) ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

ตรวจสอบตู้ CONTROL

ค่าแรงดันแบตเตอรี่ที่อ่านได้จากมิเตอร์ 28.02 v

สภาพตู้ Control ☒ ปกติ (สะอาด ไม่มีวัสดุอื่นกีดขวาง หรือสัตว์ปีก, สัตว์เลื้อยคลาน) ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

FAULT INDICATOR หน้าตู้ ☒ ปกติ ไม่มี FAULT แสดงที่หน้าตู้ ☐ ผิดปกติ มี FAULT

ตรวจสอบสายในวงจรขาด (End of Line) ☒ ปกติ (มีสัญญาณเตือนมาที่ตู้ Control วัดค่าความต้านทานได้) ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข (วัดค่าความต้านทานได้)


ควมเป็นที่ยอมรับ

รูปผลการ PM ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

W/O

FOR

ENGINEER



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

SMOKE DETECTOR

TEST REPORT

No. 10320000F - 024-MAE REV.0

DATE 9/9/21

PAGE 1/2

Area : PS

Cabinet No. :

W/O No. : 22044421

No.	LOCATION	Visual Check		Test		REMARK
		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	
SM21	OFFICE	/		/		
SM22	OFFICE	/		/		
SM23	OFFICE	/		/		
SM24	OFFICE	/		/		
SM25	OFFICE WALKWAY	/		/		
SM26	OFFICE WALKWAY	/		/		
SM27	CCR ACCESS FL.	/		/		
SM28	RACK ROOM ACCESS FL.	/		/		
SM29	SILO 1	/		/		
SM30	SILO 1	/		/		
SM31	SILO 1	/		/		
SM32	SILO 1	/		/		
SM33	SILO 2	/		/		
SM34	SILO 2	/		/		
SM35	SILO 2	/		/		
SM36	SILO 2	/		/		
SM37	SILO 2	/		/		
SM38	SILO 2	/		/		
SM39	SILO 2	/		/		
SM40	SILO 2	/		/		

ตรวจสอบอุปกรณ์แสดงผล

การทำงานของสัญญาณเสียง Alarm Bell ☒ ปกติ ดังตรงตามมาตรฐาน ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

การทำงานของแกนทั้งแสดงผล Annunciator (ถ้ามี) ☒ ปกติ (แสดงผลตรงตามจุดที่ทดสอบ) ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

ตรวจสอบตู้ CONTROL

ค่าแรงดันแบตเตอรี่ที่อ่านได้จากมิเตอร์ 28.02 v

สภาพตู้ Control ☒ ปกติ (สะอาด ไม่มีวัสดุอื่นกีดขวาง หรือสัตว์ปีก, สัตว์เลื้อยคลาน) ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

FAULT INDICATOR หน้าตู้ ☒ ปกติ ไม่มี FAULT แสดงที่หน้าตู้ ☐ ผิดปกติ มี FAULT

ตรวจสอบสายในวงจรขาด (End of Line) ☒ ปกติ (มีสัญญาณเตือนมาที่ตู้ Control วัดค่าความต้านทานได้) ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข (วัดค่าความต้านทานได้)

ควมเป็นที่ยอมรับ

รูปผลการ PM ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

W/O

FOR

ENGINEER

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited		FIRE ALARM PUSH BUTTON		No. 10320000F-023-MAE REV.0	
		TEST REPORT		DATE 9/12/21	PAGE 1/1
Area : PS		Cabinet No. : Fire Alarm Receiving Panel		W/O No. : 22094736	

No.	LOCATION	Visual Check		Test		REMARK
		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	
F113	23D001/2	✓		✓		
F107	22R001/2/3/4/5	✓		✓		
F112	13D001/2	✓		✓		
F108	12R001/2/3/4/5	✓		✓		
F109	21T001A/B	✓		✓		
F110	11T002/01T001/2/3	✓		✓		
F111	RUBBER DISS	✓		✓		
F114	FINISHING BLD	✓		✓		
F115	FINISHING BLD	✓		✓		
F116	CONTROL BLD.1	✓		✓		
F101	CONTROL BLD.2	✓		✓		
F102	SILO AREA FL.1	✓		✓		
F103	SILO AREA FL.1	✓		✓		
F117	SILO AREA FL.2	✓		✓		
F119	SILO AREA FL.2	✓		✓		
F118	SILO AREA FL.3	✓		✓		
F120	SILO AREA FL.3	✓		✓		
F121	SILO AREA FL.4	✓		✓		
F122	SILO AREA FL.5	✓		✓		
F123	SILO AREA FL.6	✓		✓		
F104	SILO AREA FL.7	✓		✓		
F105	SILO AREA FL.8	✓		✓		
F106	SILO ROOF FL.	✓		✓		

ตรวจสอบอุปกรณ์แสดงผล

การทำงานของสัญญาณเสียง Alarm Bell ☒ ปกติ ดังตรงตามมาตรฐาน ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

การทำงานของแถบแจ้งเตือนแสดงผล Annunciator (ถ้ามี) ☒ ปกติ (แสดงผลตรงตามจุดที่ทดสอบ) ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

ตรวจสอบตู้ CONTROL

ค่าแรงดันแบตเตอรี่ที่อ่านได้จากมิเตอร์ 97.8 V

สภาพตู้ Control ☒ ปกติ (สะอาด ไม่มีวัสดุอื่นกีดขวาง หรือสัตว์ปีก, สัตว์เลื้อยคลาน) ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข

FAULT INDICATOR หน้าตู้ ☒ ปกติ ไม่มี FAULT แสดงที่หน้าตู้ ☐ ผิดปกติ มี FAULT

ตรวจสอบสายในวงจรขาด (End of Line) ☒ ปกติ (มีสัญญาณเตือนมาที่ตู้ Control วัดค่าความต้านทานได้) ☐ ผิดปกติ ควรแก้ไข (วัดค่าความต้านทานได้)

ความเรียบร้อยเพิ่มเติม

สรุปผลการพบ PM ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติแก้ไขโดย

W/O

FOREMAN

เอกสารแนบที่ 15

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



สสสรับวันที่ 16 / 12 / 64 NO. 206 / 64 1/2

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๒๓๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๒๗ ลงรับวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๕๓(๕)-๕๖/๕๔๖๖ ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๔๔ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๗
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเนเรศ นิลพันธุ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
					✓
			✓		
				✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
		✓			
		✓	✓		
		✓			
			✓		
			✓		
			✓		
				✓	
		✓			
		✓			

③ เร่งด่วนเร่งพิจารณา (AIEH)
เมื่อทราบผลดำเนินการ
วันที่ 16/12/64

① รับ อร อร, อร. รุ่ง, อร. วิชา, อร. ปณ
ส่งมอบเอกสารประกอบ N. 1111
16/12/64
อ. ดนัย (อ. รร), อ. นร, อ. นร

② ปิ่นทอง 1101
Keep for Reference
16/12/64

2/2

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐	[Redacted]		✓	
๑๑				✓
๑๒		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๕๓๖๘ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 16

ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory)



Ref. No. A638/07/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 001

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผิดเบี่ยงคลาสิกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 กรกฎาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 กรกฎาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 16-30 กรกฎาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่พิมพ์รายงาน : 2 สิงหาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เกษม สีมาพล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:40-11:10	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.31	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	37.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	23.52	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	2.092	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Talatchanan Chareonwit
(Talatchanan Chareonkit)
Scientist

Jarinee Nunthavisut
(Jarinee Nunthavisut)
Laboratory Manager



Ref. No. A639/07/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 001

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผิดเบี่ยงคลาสิกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 กรกฎาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 กรกฎาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 16-30 กรกฎาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่พิมพ์รายงาน : 2 สิงหาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เกษม สีมาพล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:30-11:00	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.16	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	36.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	24.77	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	2.210	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Talatchanan Chareonwit
(Talatchanan Chareonkit)
Scientist

Jarinee Nunthavisut
(Jarinee Nunthavisut)
Laboratory Manager



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A640/07/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 001

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 กรกฎาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 กรกฎาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 16-30 กรกฎาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่พิมพ์รายงาน : 2 สิงหาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เกษม สีมาพล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:10-10:40	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.56	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	36.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	19.58	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.746	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Talatchanan Chareonkit
(Talatchanan Chareonkit)
Scientist

Jarinee Nunthavisut
(Jarinee Nunthavisut)
Laboratory Manager



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A641/07/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 001

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 กรกฎาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 กรกฎาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 16-30 กรกฎาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่พิมพ์รายงาน : 2 สิงหาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เกษม สีมาพล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	09:50-10:20	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.84	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	37.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	20.13	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.789	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์มีรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Talatchanan Chareonkit
(Talatchanan Chareonkit)
Scientist

Jarinee Nunthavisut
(Jarinee Nunthavisut)
Laboratory Manager

Ref. No. A116/08/21
R-Pro-0008/2021

Report No. 001

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง


โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 สิงหาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 11-24 สิงหาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่พิมพ์รายงาน : 26 สิงหาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เสธียร จิตตานันท์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด


พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:00-10:30	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.46	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	42.0	-
Moisture (%)	-	-	4.78	-
Velocity (m/s)	-	-	23.59	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	2.041	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะหนึ่ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(Phattarawadee Tabchum)
Scientist


(Khwannapha Thongnop)
Laboratory Supervisor

Ref. No. A117/08/21
R-Pro-0008/2021

Report No. 001

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 สิงหาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 11-24 สิงหาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่พิมพ์รายงาน : 26 สิงหาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เสธียร จิตตานันท์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด


พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:40-11:10	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.50	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	41.0	-
Moisture (%)	-	-	4.78	-
Velocity (m/s)	-	-	24.37	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	2.115	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะหนึ่ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(Phattarawadee Tabchum)
Scientist


(Khwannapha Thongnop)
Laboratory Supervisor



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. A118/08/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 001

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 สิงหาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 11-24 สิงหาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่พิมพ์รายงาน : 26 สิงหาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เสณีย์ จิตตานันท์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:20-11:50	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.56	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	42.0	-
Moisture (%)	-	-	4.78	-
Velocity (m/s)	-	-	18.26	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.579	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(Phattarawadee Tabchum)
Scientist

(Khwannapha Thongnop)
Laboratory Supervisor



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. A119/08/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 001

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 สิงหาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 11-24 สิงหาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่พิมพ์รายงาน : 26 สิงหาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : พงษ์ศิริ ขุนทวีญ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:40-12:10	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.81	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	32.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	43.0	-
Moisture (%)	-	-	4.77	-
Velocity (m/s)	-	-	18.49	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.593	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(Phattarawadee Tabchum)
Scientist

(Khwannapha Thongnop)
Laboratory Supervisor



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A246/09/21
R-Pro-0008/2021

Report No. 2109/340

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กันยายน 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กันยายน 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 9-21 กันยายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 22 กันยายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เวทีศ จิตกุล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	09:30-10:00	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.51	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	32.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	43.0	-
Moisture (%)	-	-	4.77	-
Velocity (m/s)	-	-	23.54	-
Flow Rate (Q _{sd}) (m ³ /s)	-	-	2.030	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Q_{sd}) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสาวิณย์ มูลวงษ์)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 64

(นางสาวจาริณี นันทวิสุทธิ)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A247/09/21
R-Pro-0008/2021

Report No. 2109/340

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กันยายน 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กันยายน 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 9-21 กันยายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 22 กันยายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เวทีศ จิตกุล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:05-10:35	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.49	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	32.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	42.0	-
Moisture (%)	-	-	4.77	-
Velocity (m/s)	-	-	24.21	-
Flow Rate (Q _{sd}) (m ³ /s)	-	-	2.095	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Q_{sd}) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสาวิณย์ มูลวงษ์)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 64

(นางสาวจาริณี นันทวิสุทธิ)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A248/09/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2109/340

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กันยายน 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กันยายน 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 9-21 กันยายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 22 กันยายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เวทีส จิตกุล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:40-11:10	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.57	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	32.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	43.0	-
Moisture (%)	-	-	4.77	-
Velocity (m/s)	-	-	18.47	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.591	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะหนึ่ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสลิลวิทย์ ขวัญศรี)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 64

(นางสาวจริณี นันทวิสุทธิ)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A249/09/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2109/340

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กันยายน 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กันยายน 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 9-21 กันยายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 22 กันยายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : เวทีส จิตกุล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:15-11:45	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.78	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	32.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	44.0	-
Moisture (%)	-	-	4.77	-
Velocity (m/s)	-	-	18.53	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.592	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะหนึ่ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสลิลวิทย์ ขวัญศรี)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 64

(นางสาวจริณี นันทวิสุทธิ)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
22 / 09 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. A610/10/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2110/505

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 ตุลาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 ตุลาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 20 ตุลาคม-2 พฤศจิกายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 3 พฤศจิกายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : คุณศักดิ์ จันทร์เจริญทรัพย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:30-12:00	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.41	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	37.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	23.88	-
Flow Rate (Q _{sd}) (m ³ /s)	-	-	2.124	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Q_{sd}) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวภัทราดี ทับชุม)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
03 / 11 / 64

(นางสาวปริยาณัฐ ทองวีเชียร)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
03 / 11 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. A611/10/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2110/505

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 ตุลาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 ตุลาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 20 ตุลาคม-2 พฤศจิกายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 3 พฤศจิกายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : คุณศักดิ์ จันทร์เจริญทรัพย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	12:10-12:40	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.46	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	38.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	24.0	-
Flow Rate (Q _{sd}) (m ³ /s)	-	-	2.129	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Q_{sd}) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวภัทราดี ทับชุม)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
03 / 11 / 64

(นางสาวปริยาณัฐ ทองวีเชียร)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
03 / 11 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A612/10/21
R-Pro-0008/2021

Report No. 2110/505

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผิดเมตทาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 ตุลาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 ตุลาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 20 ตุลาคม-2 พฤศจิกายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 3 พฤศจิกายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : คุณศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	12:50-13:20	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.83	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	36.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	20.30	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.810	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวภัทราดี ทับทิม)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
03 / 11 / 64

(นางสาวปริยาณี ทองวิเชียร)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
03 / 11 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A613/10/21
R-Pro-0008/2021

Report No. 2110/505

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผิดเมตทาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 ตุลาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 ตุลาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 20 ตุลาคม-2 พฤศจิกายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 3 พฤศจิกายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : คุณศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	13:30-14:00	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.44	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	37.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	17.37	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.545	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวภัทราดี ทับทิม)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
03 / 11 / 64

(นางสาวปริยาณี ทองวิเชียร)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
03 / 11 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A614/10/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2110/505

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 ตุลาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 ตุลาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 20 ตุลาคม-2 พฤศจิกายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 3 พฤศจิกายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (2-011-9-7147)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	PS Hot Oil Heater Stack		ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:10-11:20		-	-
Height (m.)	-	-	12.0		-	-
Diameter (cm.)	-	-	80.0		-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.81		-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.1		-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	376		-	-
Moisture (%)	-	-	11.65		-	-
Velocity (m/s)	-	-	4.36		-	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	0.885		-	-
Oxygen (%)	-	-	2.8	7.0	-	-
Excess Air (%)	-	-	13.57	50.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	17	13	320	20
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.015	-	-	0.041
Oxides of Nitrogen (ppm)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	156	120	200	170
Emission Rate of Oxides of Nitrogen (g/s)	-	Calculate	0.259	-	-	0.652
Sulfur Dioxide (ppm)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	3	2	60	30
Emission Rate of Sulfur Dioxide (g/s)	-	Calculate	0.007	-	-	0.160
Carbon Monoxide (ppm)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	584	449	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide (g/s)	-	Calculate	0.592	-	-	-

หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: Fuel Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง 285,000.00 Kcal/hr
- อัตราการผลิต 57.42 kg/hr

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระเหยออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7% O₂)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ที่ 7% O₂)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Phattanasadee Tabong
(นางสาวภัทราดี หับชุม)

2-011-9-8726

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

03 / 11 / 64

Phattanasadee Tabong
(นางสาวภัทราดี หับชุม)

2-011-9-8003

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

03 / 11 / 64

F1210/20-08-21/AIR2110



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A442/11/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2111/330

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤศจิกายน 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤศจิกายน 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 10-22 พฤศจิกายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤศจิกายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : ยุทธนา ธารณะระบิต
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:20-11:50	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.17	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	40.0	-
Moisture (%)	-	-	3.42	-
Velocity (m/s)	-	-	20.31	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.793	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Phattanasadee Tabong
(นางสาวภัทราดี หับชุม)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 11 / 64

Phattanasadee Tabong
(นางสาวภัทราดี หับชุม)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 11 / 64

F1210/20-08-21/AIR2112



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A443/11/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2111/330

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตเมตฟาสติกฟอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤศจิกายน 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤศจิกายน 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 10-22 พฤศจิกายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤศจิกายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : กิตติ ศรีทองหล่อ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:00-11:30	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	758.19	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	40.0	-
Moisture (%)	-	-	3.42	-
Velocity (m/s)	-	-	23.81	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	2.102	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวภัทราดี ทาชพงษ์)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 11 / 64


(นางสาวปริยาพร ทองวีเชียร)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 11 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A444/11/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2111/330

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตเมตฟาสติกฟอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤศจิกายน 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤศจิกายน 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 10-22 พฤศจิกายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤศจิกายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : กิตติ ศรีทองหล่อ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:40-11:10	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.58	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	42.0	-
Moisture (%)	-	-	3.42	-
Velocity (m/s)	-	-	17.76	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.557	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวภัทราดี ทาชพงษ์)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 11 / 64


(นางสาวปริยาพร ทองวีเชียร)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 11 / 64

Ref. No. A445/11/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2111/330

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤศจิกายน 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤศจิกายน 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 10-22 พฤศจิกายน 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤศจิกายน 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : ยุทธนา ธารณธรรมิต

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:30-11:00	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.66	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	40.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	18.66	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.643	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวภัทราดี ทับชุม)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
23 / 11 / 64


(นางสาวภัทราดี ทับชุม)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
23 / 11 / 64

Ref. No. A364/12/21

R-Pro-0008/2021

Report No. 2112/368

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 ธันวาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 ธันวาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 9-22 ธันวาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 23 ธันวาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : ลุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์


บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด


พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	09:30-10:00	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.85	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	36.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	23.76	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	2.119	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมวลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวภัทราดี ทับชุม)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
23 / 12 / 64


(นางสาวภัทราดี ทับชุม)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
23 / 12 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A365/12/21

Report No. 2112/368

R-Pro-0008/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 ธันวาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 ธันวาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 9-22 ธันวาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 23 ธันวาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : คุณมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 14K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:10-10:40	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.88	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	37.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	23.71	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	2.108	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกัทราดี ทับถม)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 12 / 64

(นางสาวปริญญ์ ทอวีเชียร)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 12 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A366/12/21

Report No. 2112/368

R-Pro-0008/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 ธันวาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 ธันวาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 9-22 ธันวาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 23 ธันวาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : คุณมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001A (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:50-11:20	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.45	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	37.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	19.92	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.770	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกัทราดี ทับถม)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 12 / 64

(นางสาวปริญญ์ ทอวีเชียร)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 12 / 64



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. A367/12/21

Report No. 2112/368

R-Pro-0008/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ผลิตภัณฑ์พลาสติกพีเอส (PS) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 ธันวาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 8 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 ธันวาคม 2564
จังหวัดระยอง 21000 วันที่วิเคราะห์ : 9-22 ธันวาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) วันที่ออกรายงาน : 23 ธันวาคม 2564
ผู้เก็บตัวอย่าง : อุทิศศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	EP Stack 24K001B (Outlet)	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:30-12:00	-
Height (m.)	-	-	10.0	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	757.26	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.0	-
Stack Temperature (°C)	-	-	36.0	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-
Velocity (m/s)	-	-	16.71	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.489	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-
Styrene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	5.4
Emission Rate of Styrene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.053
Ethylbenzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.01	0.036
Emission Rate of Ethylbenzene (g/s)	-	Calculate	<0.0001	0.0004

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณผลการคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวภัทราดี ทับชุม)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 12 / 64



(นางสาวปริญญ์ ทองวีเชียร)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 12 / 64

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารบันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการ

Year 2021
Month Jul

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	30
POLYOL	1,880
HD	1,892
PP1	1,496
CP	375
PP2	2,667
PPC	1,515
EPS	6,518
ABS1	10,499
ABS2	43,638
ABS3	11,715
SAN1,2	696
SAN3	770
TOT	83,691

WWT2

PLANT	M ³
BTX	440
ETP	32,227
PRP	11,349
ADU1	12,204
ADU2	41,896
NTU	621
DCC	874
SRU	33,350
TF2	2,405
TOT	135,366

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	4,061
PS	1,286
UHV	44,120
LTU	5,191
TOT	54,658

Year 2021
Month Aug

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	2,130
POLYOL	1,980
HD	1,816
PP1	1,885
CP	341
PP2	2,470
PPC	1,547
EPS	6,542
ABS1	12,806
ABS2	47,345
ABS3	13,046
SAN1,2	622
SAN3	757
TOT	93,287

WWT2

PLANT	M ³
BTX	521
ETP	34,655
PRP	11,998
ADU1	12,401
ADU2	37,727
NTU	622
DCC	916
SRU	36,292
TF2	364
TOT	135,496

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	3,691
PS	760
UHV	41,033
LTU	6,284
TOT	51,768

219,057

228,783

273,715

280,551

Year 2021
Month Sep

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	2,630
POLYOL	2,298
HD	1,564
PP1	2,701
CP	270
PP2	1,658
PPC	1,441
EPS	6,812
ABS1	9,520
ABS2	42,508
ABS3	11,738
SAN1,2	730
SAN3	692
TOT	84,562

WWT2

PLANT	M ³
BTX	581
ETP	31,612
PRP	11,400
ADU1	12,000
ADU2	37,397
NTU	594
DCC	1,065
SRU	36,489
TF2	1,300
TOT	132,438

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	6,765
PS	1,200
UHV	38,636
LTU	6,450
TOT	53,051

Year 2021
Month Oct

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	2,930
POLYOL	2,278
HD	1,545
PP1	2,970
CP	363
PP2	1,979
PPC	1,410
EPS	5,920
ABS1	10,807
ABS2	45,793
ABS3	12,054
SAN1,2	726
SAN3	493
TOT	89,268.0

WWT2

PLANT	M ³
BTX	980
ETP	29,773
PRP	9,709
ADU1	12,400
ADU2	37,014
NTU	620
DCC	1,091
SRU	36,582
TF2	1,118
TOT	129,287

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	6,730
PS	1,020
UHV	47,206
LTU	7,219
TOT	62,175

217,000

218,555.0

270,051

280,730

Year 2021
Month Nov

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	3,010
POLYOL	1,756
HD	1,732
PP1	1,807
CP	106
PP2	1,352
PPC	1,500
EPS	5,500
ABS1	13,225
ABS2	45,744
ABS3	11,374
SAN1,2	450
SAN3	424
TOT	87,980.0

WWT2

PLANT	M ³
BTX	293
ETP	27,773
PRP	13,552
ADU1	12,000
ADU2	36,222
NTU	600
DCC	1,302
SRU	36,265
TF2	351
TOT	128,358

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	8,469
PS	350
UHV	52,457
LTU	6,100
TOT	67,376

Year 2021
Month Dec

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	3,120
POLYOL	1,407
HD	1,662
PP1	1,581
CP	353
PP2	1,056
PPC	1,513
EPS	6,429
ABS1	14,034
ABS2	48,975
ABS3	11,666
SAN1,2	243
SAN3	321
TOT	92,360

WWT2

PLANT	M ³
BTX	266
ETP	35,253
PRP	14,268
ADU1	12,200
ADU2	38,437
NTU	640
DCC	3,378
SRU	36,002
TF2	390
TOT	140,834

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	11,647
PS	160
UHV	55,786
LTU	8,567
TOT	76,160

216,338.0

233,194

283,714

309,354

เอกสารแนบที่ 18

เอกสารการหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่



การหมุนเวียนน้ำที่กลับมาใช้ใหม่ในพื้นที่โครงการ

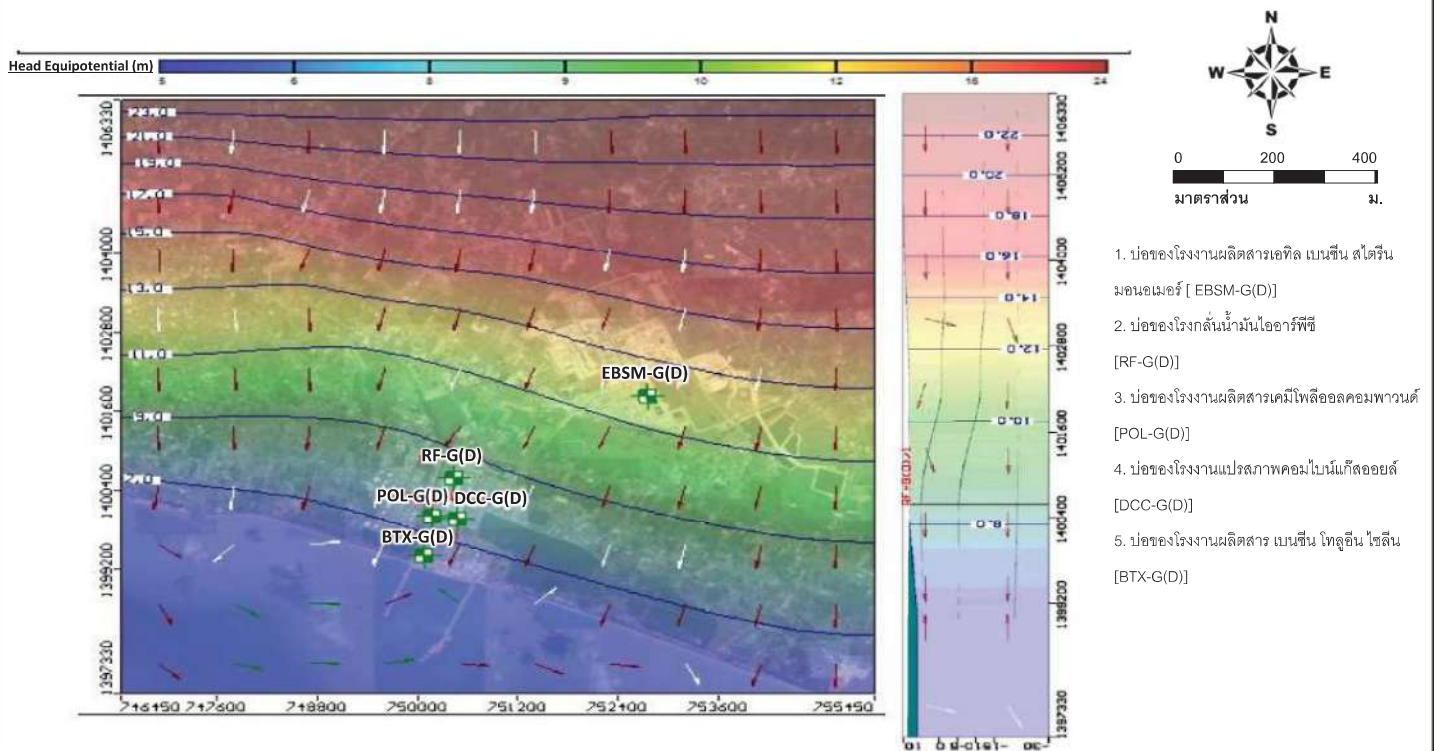
เอกสารแนบที่ 19

การศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน และการประเมินความ
เหมาะสมของบ่อสังเกตการณ์ในกรณีที่มีบ่อสังเกตการณ์
ไม่เพียงพอ

2) คุณภาพน้ำใต้ดิน

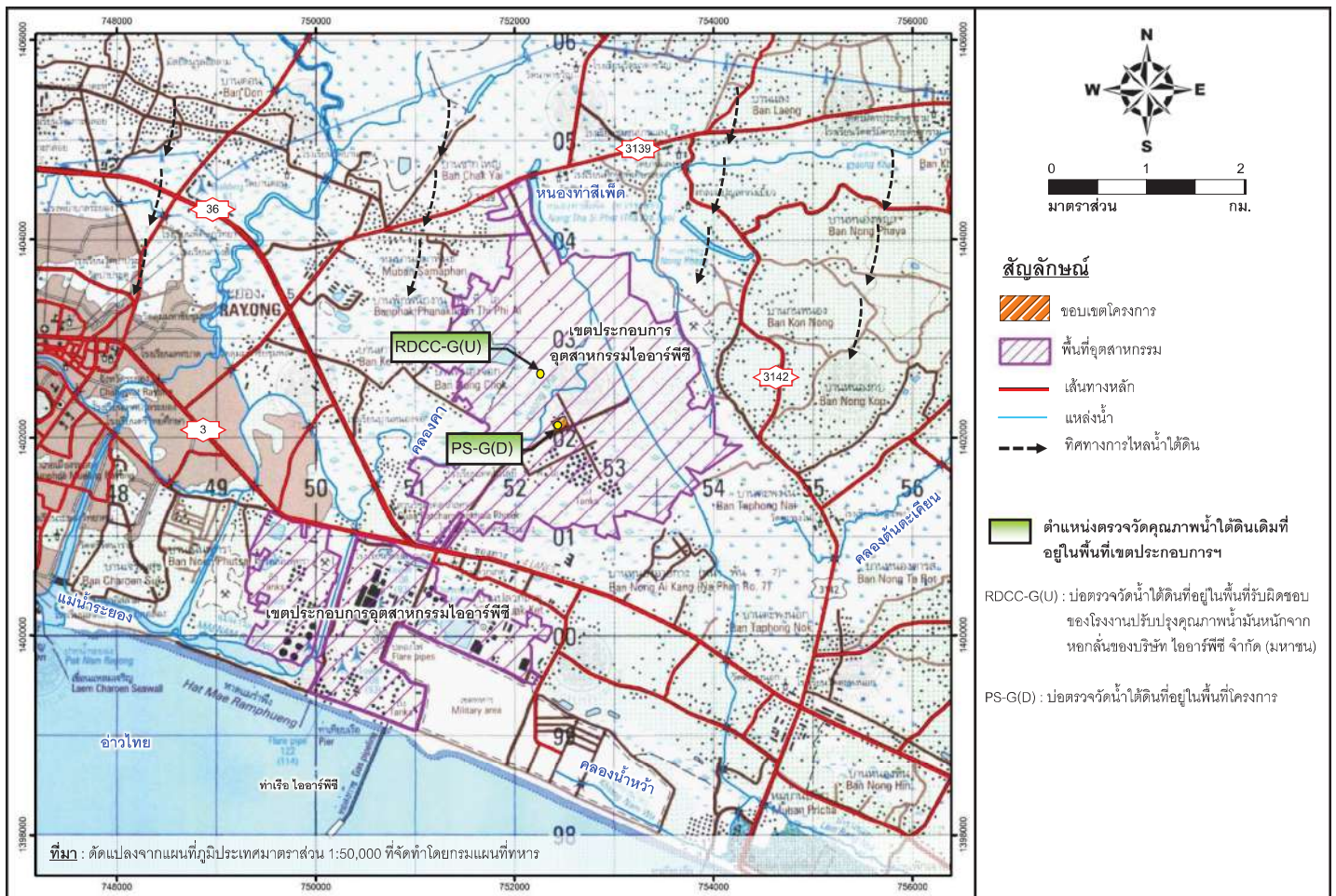
เมื่อพิจารณากิจกรรมของโครงการ พบว่า มีการจัดเก็บสารเคมีไว้ในถังเก็บกักที่มีโครงสร้างเหล็กและตั้งอยู่บนพื้นที่ที่เป็นโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็กและมีคันคอนกรีตล้อมรอบลานถัง อีกทั้งกระบวนการผลิตของโครงการถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด รวมถึงบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการก็ได้ถูกออกแบบให้เป็นโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็กเช่นกัน ดังนั้น กิจกรรมของโครงการมีผลกระทบต่อคุณภาพน้ำใต้ดินในระดับต่ำ

อย่างไรก็ตาม การดำเนินการที่ผ่านมาบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ โดยการใช้ข้อมูลจากบ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ในพื้นที่จำนวน 5 บ่อ มาจำลองลักษณะทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินซึ่งพบว่าชั้นน้ำที่มีความลึกไม่เกิน 10 เมตร มีทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากทิศเหนือลงทิศใต้ ดังรูปที่ 6.2.4-3 ดังนั้น เพื่อให้สอดคล้องกับทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากผลการศึกษาข้างต้น โครงการจึงได้มีการกำหนดจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินเพื่อใช้ในการตรวจวัดสารสไตรีนและเอทิลเบนซีนทั้งในส่วนของต้นน้ำก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการและท้ายน้ำหลังผ่านพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว จำนวน 2 บ่อ ประกอบด้วย บริเวณทิศเหนือของโครงการซึ่งเป็นตัวแทนของน้ำใต้ดินในทิศทางก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ จำนวน 1 จุด คือ บ่อตรวจวัดน้ำใต้ดินที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำมันหนักจากหอกลับ ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (RDCC-G(U): บ่อที่มีอยู่แล้ว) และจุดตรวจวัดบริเวณทิศใต้ของโครงการซึ่งเป็นตัวแทนของน้ำใต้ดินในทิศทางหลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ จำนวน 1 จุด คือ บ่อตรวจวัดในโครงการ (PS-G(D): บ่อที่จะเจาะใหม่) ดังรูปที่ 6.2.4-4 โดยได้กำหนดในมาตรการให้มีการตรวจวัดสารสไตรีนและเอทิลเบนซีนที่บ่อน้ำใต้ดินข้างต้นทั้ง 2 บ่อ ปีละ 1 ครั้งเรียบร้อยแล้ว



ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2562 และระบบพิกัดยูทีเอ็ม (UTM coordinate systems)

รูปที่ 6.2.4-3 ลักษณะทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี



รูปที่ 6.2.4-4 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

เอกสารแนบที่ 20

เอกสารการประชาสัมพันธ์โครงการ

ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับผู้มาติดต่อที่ต้องผ่านเข้าไปในเขตพื้นที่ควบคุม

- เมื่อเข้าสู่เขตพื้นที่ควบคุม ต้องแต่งกายให้สุภาพ ห้ามสวมรองเท้าแตะ หรือเดินเท้าเปล่า
- ห้ามเดินทางลัด เช่น การมุดรั้วตาข่าย การโดดข้ามกำแพง หรือเดินเข้า-ออกทางประตูฉุกเฉิน
- ห้ามเดินผ่าน หรือยื่นได้สิ่งของที่ก้ำลังยกขึ้น
- ห้ามเปิด-ปิด อุปกรณ์ต่างๆ โดยไม่ได้รับอนุญาต
- ห้ามจุดไฟ หรือสูบบุหรี่ในเขตพื้นที่ควบคุมโดยเด็ดขาด ยกเว้นพื้นที่อนุญาตเท่านั้น
- ห้ามรยนต์ทุกชนิดเข้าเขตพื้นที่ควบคุมก่อนได้รับอนุญาต
- รถยนต์ต้องสวมท้อป้องกันประกายไฟก่อนเข้าเขตพื้นที่ควบคุม
- ห้ามนำวัตถุระเบิด หรืออาวุธอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ควบคุมโดยเด็ดขาด
- การขยับยานพาหนะในเขตพื้นที่ควบคุมต้องจำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม. และต้องปฏิบัติตามเครื่องหมายการจราจรอย่างเคร่งครัด
- ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกประเภทก่อนได้รับอนุญาต
- ห้ามใช้อุปกรณ์สื่อสารทุกประเภทก่อนได้รับอนุญาต
- ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (อุบัติเหตุร้ายแรง, ไฟไหม้ หรืออื่นๆ) จะมีสัญญาณไซเรนดัง 7 ครั้ง ติดต่อกัน ผู้มาติดต่อจะต้องมาอยู่รวมกันที่จุดรวมพล หรือในที่ที่บริษัทฯ จัดไว้ให้
- ผู้มาติดต่อจะต้องติดบัตรอนุญาตให้ชัดเจน สามารถตรวจสอบได้
- ห้ามเข้าเขตพื้นที่ควบคุมโดยไม่มีเจ้าหน้าที่ของ IRPC นำทาง
- ห้ามจอดรถกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 5 ถ.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ. เมือง

จ.ระยอง 21000

คู่มือแนะนำ ความปลอดภัย



สำหรับผู้มาติดต่อ โรงงานพีเอส Polystyrene Plant

IRPC Public Company Limited

ข้าพเจ้ารับทราบและเข้าใจระเบียบข้างต้นเป็นอย่างดีและจะปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด

ชื่อ-สกุล:.....บริษัท/หน่วยงาน.....

วันที่...../...../.....

ชื่อพนักงาน IRPC ที่มาพบ..... แผนก/ฝ่าย.....

ลายเซ็นของพนักงานไออาร์พีซีที่มาพบ.....ตำแหน่ง.....

เบอร์โทรฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน 1820

ทีมดับเพลิง 1818

ห้องพยาบาล และรถพยาบาล 61



จุดรวมพล สำหรับผู้รับเหมา, ผู้มาติดต่อ

- 1) หน้าทางเข้าแผนกพีเอส
- 2) จุดรอรถบัส ฝั่งตรงข้ามแผนกพีเอส

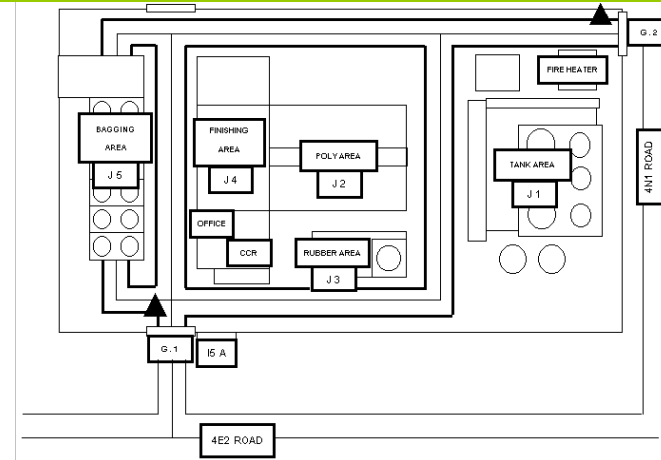
ข้อแนะนำเรื่อง ความปลอดภัย



นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

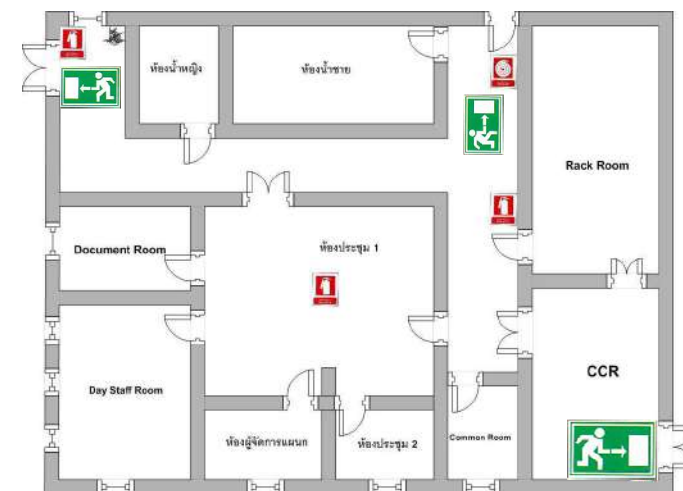
- มุ่งมั่นในการปฏิบัติตามกฎหมายหรือข้อกำหนดของประเทศไทยและประเทศคู่ค้า รวมถึงข้อกำหนดลูกค้าที่เกี่ยวข้องกับคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยเฉพาะอย่างยิ่งข้อกำหนดในเรื่องสารต้องห้ามและสารควบคุมในผลิตภัณฑ์
- มุ่งเน้นการควบคุมมลพิษทางน้ำ ทางอากาศ และกากอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย โดยมีมาตรการในการปรับปรุงกระบวนการอย่างต่อเนื่อง และมุ่งเน้นการลดมลพิษจากแหล่งกำเนิด
- ตระหนักถึงความรับผิดชอบต่อสังคม โดยมีกิจกรรมจิตอาสา เพื่อการอยู่ร่วมกับชุมชนและการพัฒนาอย่างยั่งยืน
- มุ่งมั่นในการป้องกันการบาดเจ็บและความเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยดำเนินการเพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายอันจะเกิดขึ้นในการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง ส่งเสริมการสร้างจิตสำนึกในการปฏิบัติงานโดยให้ผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานโดยปลอดภัยอุบัติเหตุและรักษาสิ่งแวดล้อมอย่างสม่ำเสมอ ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการหรือวิธีการทำงานต้องมีการทบทวนการประเมินด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ให้การปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อพัฒนาปรับปรุงระบบงานหลัก(Key Performance) ของทุกหน่วยงาน โดยกำหนดเป้าหมายการดำเนินงานด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(QSME) ประจำปี 2554 ให้เป็นไปตาม KPI ของหน่วยงาน รวมถึงลักษณะประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญและผลการประเมินความเสี่ยงที่มีระดับความเสี่ยงสูง

จุดรวมพล สำหรับผู้รับเหมา, ผู้มาติดต่อ



จุดรวมพล

ประตูฉุกเฉินในสำนักงาน สำหรับผู้รับเหมา, ผู้มาติดต่อ



ทางหนีไฟ (Fire Exit)

เอกสารแนบที่ 21

ตัวอย่างกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงอาคารศูนย์สวัสดิการรัฐ”

ไทรโยคน ม.4 บ้านปลวกทฤต ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงผลิตพลังงานไฟฟ้าแฉวนน้ำ (PW) ภายใต้โครงการ CSR-DIW

วันที่ 8 กรกฎาคม 2564 ไออาร์พีซี โดยมี นายสมบุญ ผู้จัดการฝ่ายโรงไฟฟ้าและกิจการพิเศษ นายอรรถ ฤกษ์งาม ผู้อำนวยการศูนย์สวัสดิการรัฐ และนางสาวอริยา อารีศรี ผู้ช่วยผู้อำนวยการศูนย์สวัสดิการรัฐ ได้ไปเยี่ยมชม ม.4 บ้านปลวกทฤต ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นายสมบุญ ผู้จัดการฝ่ายโรงไฟฟ้าแฉวนน้ำ (PW) ภายใต้โครงการ CSR-DIW นำเยี่ยมชม และได้นำเยี่ยมชมศูนย์สวัสดิการรัฐ ไทรโยคน ม.4 บ้านปลวกทฤต ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง ซึ่งศูนย์สวัสดิการรัฐเป็นหน่วยงานที่ให้บริการช่วยเหลือผู้สูงอายุและผู้พิการในชุมชน โดยมีนางสาวอริยา อารีศรี ผู้ช่วยผู้อำนวยการศูนย์สวัสดิการรัฐ นำเยี่ยมชม และได้นำเยี่ยมชมศูนย์สวัสดิการรัฐ ไทรโยคน ม.4 บ้านปลวกทฤต ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง

ไออาร์พีซี แสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่นในการเป็นคู่ประกอบการอุตสาหกรรมที่คำนึงถึงสังคมและสิ่งแวดล้อมในการพัฒนาอุตสาหกรรมควบคู่กับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อมเพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนต่อไป

ภาพก่อนทำ



ภาพระหว่างทำ

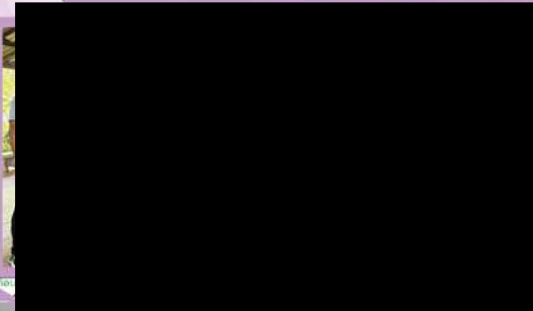


ภาพหลัง



“โครงการศูนย์การเรียนรู้ สวมสมนไพร ป่าชุมชน และธนาคารน้ำใต้ดิน”

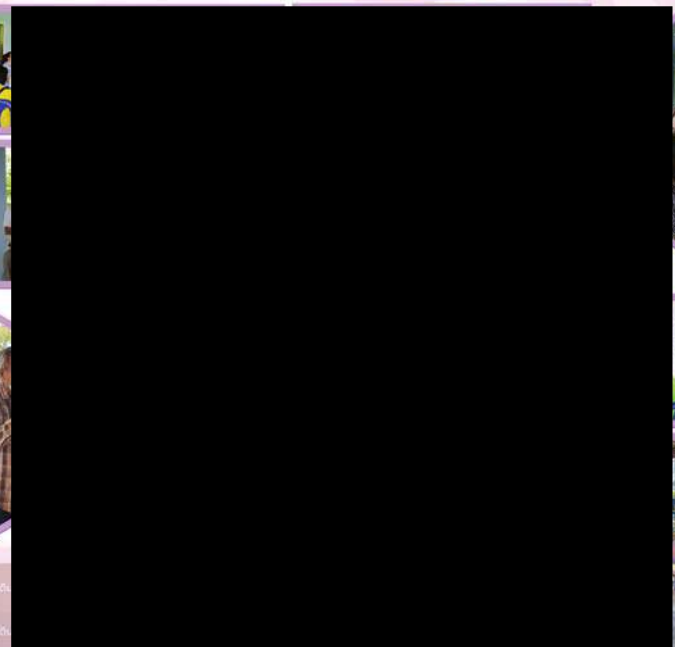
ร่วมกับ รพ.สต.บ้านก้นหลุม



วันที่ 14 กรกฎาคม 2564 เวลา 9:00 น. นางชนิดา อรรถสุนทร ผอ.รพ.สต.บ้านก้นหลุม จัดประชุมชี้แจง การจัดทำ “โครงการศูนย์การเรียนรู้ สวมสมนไพร ป่าชุมชน และธนาคารน้ำใต้ดิน” ซึ่งเป็นความร่วมมือระหว่าง ชุมชน ม.1, 2, 3 บ้านแดง โรงเรียนชุมชนวัดบ้านแดง และรพ.สต.บ้านก้นหลุม โดยมี นายไพฑูรย์ สุวรรณสิทธิ์ ผู้อำนวยการและพนักงานหน่วยงานกิจการเพื่อสังคมฯ เป็นตัวแทนบริษัท IRPC และนายวิชาญ วิสูตร วิชาชนีย์ ส่วนแผนกจากบริษัท SCG เข้าร่วมประชุม และแสดงเจตนาความร่วมมือในการดำเนินโครงการให้เกิดประโยชน์สูงสุดแก่ชุมชน ณ รพ.สต.บ้านก้นหลุม ม.2 บ้านแดง อ.เมืองจ.ระยอง

จากการประชุมได้นำเสนอการจัดทำโครงการธนาคารน้ำใต้ดิน การทำสวนป่า ปักหลุม 3 อย่างประโยชน์ 4 อย่าง, ปักหลุมสวนป่าปรับปรุงแหล่งน้ำ, ห้วยลูกเห็บ, โคกหนองนา ฯลฯ พร้อมเปิดโอกาสให้ผู้ชุมชนและชาวบ้านแสดงความคิดเห็น ซึ่งในที่ประชุมเห็นด้วยกับการดำเนินโครงการดังกล่าวและอยากให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนต่อไป



ไออาร์พีซี ร่วมพลังน้ำใจสู้ภัย Covid-19

เพื่อประชาชนชาวระยอง

ไออาร์พีซีร่วมสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์

วันที่ 14 กรกฎาคม 2564 นายชาญนะ เอี่ยมแสง ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง รับมอบอุปกรณ์ทางการแพทย์เพื่อป้องกันและลดการแพร่ระบาดเชื้อไวรัส Covid-19 ประกอบด้วย ชุดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) PPE cover all for medical grade จำนวน 500 ชุด, เครื่องวัดความดัน จำนวน 30 เครื่อง และหน้ากากอนามัย N95 การตรวจแพทย์ (3M1860) จำนวน 500 ชิ้น ให้แก่บุคลากรทางการแพทย์ของโรงพยาบาลระยอง และออกของ 5 มิตร จำนวน 200 แก้ว, หน้ากากอนามัย การตรวจแพทย์ จำนวน 500 แก้ว ให้แก่จังหวัดระยอง โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการ หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ร่วมเป็นตัวแทนมอบในนามกลุ่ม ปตท. (PTT, GC, IRPC, GPSC) ที่มีนโยบายและการปฏิบัติงานที่ให้ความสำคัญช่วยเหลือประชาชนชาวระยองด้านเชื้อไวรัส Covid-19 ณ ศูนย์ราชการ จังหวัดระยอง

ไออาร์พีซีร่วมสนับสนุนน้ำดื่มให้สถานเมือง

วันที่ 16 กรกฎาคม 2564 เวลา 9.30 น. นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการ และนายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้อำนวยการ หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มอบน้ำดื่มจำนวน 2,400 แก้ว เพื่อใช้สำหรับเจ้าหน้าที่และผู้ที่กักตัวเพื่อสังเกตอาการ (Local Quarantine) โดยมี นายอนันต์ ใจพรหมณณ์ ผู้จัดการ หน่วยงานระยองสาธนา เป็นผู้แทนนำมอบของเป็น ผู้รับมอบ ณ ศูนย์บริหารสถานที่กักตัว หน่วยงานระยองสาธนา อ.เมือง จ.ระยอง

ไออาร์พีซีร่วมสนับสนุนพัดลมไฟฟ้าให้โรงพยาบาลระยอง

วันที่ 16 กรกฎาคม 2564 เวลา 13.00 น. ที่ศูนย์ราชการจังหวัดระยอง นายชาญนะ เอี่ยมแสง ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง รับมอบพัดลม ขนาด 25 นิ้ว จำนวน 60 เครื่อง มูลค่า 138,000 บาท เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานของโรงพยาบาลระยอง (บูรพาประชารักษ์) สนับสนุนกำลังจังหวัดระยอง ซึ่งเป็นพื้นที่กว้าง อากาศร้อนและอบอ้าว ซึ่งมีพัดลมไม่เพียงพอในการให้บริการผู้ป่วย โดยมี นายวรวิทย์ วิชาญพานิช รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายปฏิบัติการผลิตปิโตรเคมีและการกลั่น และ นายวิมล อดุลย์ไพฑูรย์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโครงสร้างอาคารอุปโภค-บริโภคและปฏิบัติการ เพื่อความเป็นเลิศ พร้อมคณะผู้บริหาร บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ร่วมเป็นตัวแทนมอบในนาม บริษัทฯ ซึ่งมีนโยบายและการปฏิบัติงานที่ให้ความสำคัญช่วยเหลือประชาชนชาวระยองด้านเชื้อไวรัส Covid-19

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนตลอดไป

หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

ไออาร์พีซี ร่วมพลังน้ำใจสู้ภัย Covid-19

โรงพยาบาลระยอง

ไออาร์พีซี ร่วมพลังน้ำใจสู้ภัย Covid-19 สนับสนุนเครื่องติดตามการทำงานของหัวใจ

วันที่ 27 กรกฎาคม 2564 เวลา 09.30 น. ณ โรงพยาบาลระยอง นพ.โสภณ เอี่ยมศิริ ผู้แทนโรงพยาบาลระยอง รับมอบเครื่องติดตามการทำงานของหัวใจ รุ่น IntelliVue MX450 patient monitor สำหรับห้อง ICU ของผู้ป่วย Covid-19 จำนวน 1 เครื่อง มูลค่า 450,000 บาท เพื่อใช้ในการรักษาผู้ป่วยระยอง โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการ หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พร้อมด้วยคณะอนุกรรมการชุมชนสัมพันธ์และการสื่อสารกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมเป็นตัวแทนมอบในนามกลุ่ม ปตท. (PTT, GC, IRPC, GPSC) เพื่อช่วยเหลือประชาชนชาวระยองด้านเชื้อไวรัส Covid-19

ไออาร์พีซี ร่วมพลังน้ำใจสู้ภัย Covid-19 สนับสนุนโต๊ะปฏิบัติงานให้ศูนย์ตรวจคัดกรอง Covid-19

วันที่ 27 กรกฎาคม 2564 เวลา 16.00 น. ณ จุดตรวจคัดกรองตลาดนัดเนินฉลุ สวนศรีเมือง ต.ท่าประจักษ์ อ.เมือง จ.ระยอง นางจันทร์ทิพย์ อินทวงศ์ พยาบาลชำนาญการพิเศษ รพ.ระยอง หัวหน้าศูนย์ตรวจคัดกรอง Covid-19 รับมอบโต๊ะปฏิบัติงาน จำนวน 10 ตัวมูลค่ารวม 19,900 บาท เพื่อสนับสนุนงานศูนย์ตรวจคัดกรอง Covid-19 ที่จุดตรวจคัดกรองตลาดนัดเนินฉลุ สวนศรีเมือง โดยนายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการ หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นผู้นำมอบ

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนตลอดไป

หน่วยงานกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์

**ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการจัดทำเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง”
ให้ชุมชนที่ ม.3 บ้านหนองบัวแฝง ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงงานแปรรูปภาพคอนเทนเนอร์เสวีสิริวิ (ADU1)
ภายใต้โครงการ CSR-DIW**

วันที่ 25 กรกฎาคม 2564 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นายวิชัย จงจิตต์สุด ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน และนายวิเชียร อาจอนต์ ผู้จัดการ หน่วยงานเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ พร้อมพนักงานส่งมอบ “โครงการจัดทำเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง” ให้กับชุมชนที่ ม.3 บ้านหนองบัวแฝง ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง โดยมี นายวรวิทย์ และคณะกรรมการหมู่บ้าน ร่วมรับมอบโครงการฯ หลังจากผ่านกระบวนการประสานความร่วมมือกับชุมชน และได้ลงพื้นที่ทำกิจกรรมโดยเริ่มปรับพื้นที่หนองน้ำ และตัดหญ้าที่รกร้างให้ดูสะอาดจนตา สำหรับการติดตั้งเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง จำนวน 7 ชุด เพื่อให้ชาวชุมชนได้ออกกำลังกายสร้างพื้นฐานของการมีสุขภาพดี ร่างกายแข็งแรงและปราศจากโรคภัย ที่สำคัญยังเป็นการแสดงความรักและห่วงใยต่อสังคมอีกด้วย

ไออาร์พีซี แสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่นในการเป็นผู้ประกอบการอุตสาหกรรมที่ดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อสังคมในการพัฒนาอุตสาหกรรมควบคู่กับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อมเพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

ส่วนเสวีสิริวิ

ภาพส่งมอบ
โครงการ

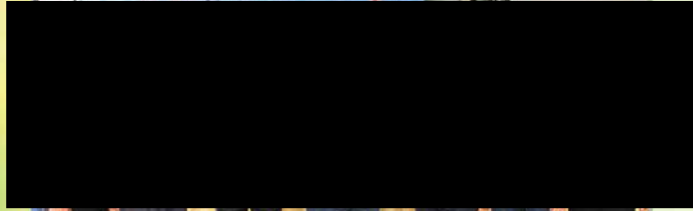
**ไออาร์พีซี พร้อมส่งมอบ “โครงการปรับปรุงระบบน้ำประปาหมู่บ้าน”
ให้ชุมชน ม.4 บ้านหนองพะวา ต.บางบุตร อ.บ้านค่าย จ.ระยอง
โดย โรงงานผลิตน้ำประปาบ้านค่าย (UT-BK)
ภายใต้โครงการ CSR-DIW**



วันที่ 17 กันยายน 2564 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย โรงงานผลิตน้ำประปาบ้านค่าย (UT-BK) ภายใต้โครงการ CSR-DIW เป็นศูนย์รวม สอดรับ พลังการแพทย์ วิทยาศาสตร์ และเทคโนโลยี การปรับปรุงระบบน้ำประปาหมู่บ้าน และโครงการปรับปรุงระบบน้ำประปาหมู่บ้าน ให้ชุมชน ม.4 บ้านหนองพะวา ต.บางบุตร อ.บ้านค่าย จ.ระยอง ได้มีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้น และมีความสะอาดปลอดภัย น้ำดื่ม และน้ำใช้ของชุมชน ทำให้ความสะอาดของน้ำดื่ม และน้ำใช้ของชุมชนดีขึ้น และมีความสะอาดปลอดภัย น้ำดื่ม และน้ำใช้ของชุมชนดีขึ้น

ไออาร์พีซี แสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่นในการเป็นผู้ประกอบการอุตสาหกรรมที่ดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อสังคมในการพัฒนาอุตสาหกรรมควบคู่กับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อมเพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืนตลอดไป

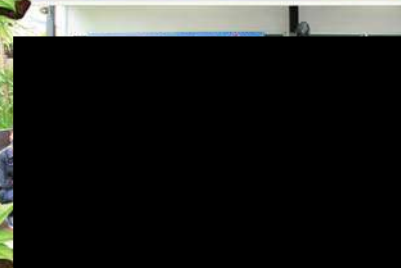
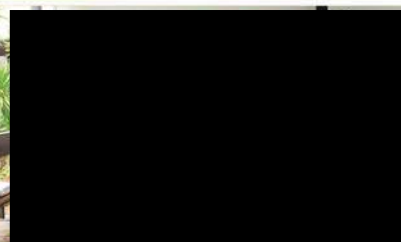
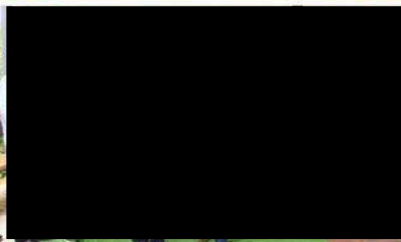




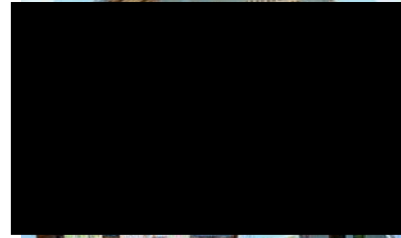
ไออาร์พีซี ส่งมอบเมล็ดพันธุ์กล้าไม้ 10,000 ต้นกล้าหัวใจอาสาไออาร์พีซี

วันที่ 15 กันยายน 2564 เวลา 11.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรม “10,000 ต้นกล้า หัวใจอาสาไออาร์พีซี” ซึ่งเป็นการส่งมอบเมล็ดพันธุ์ไม้และอุปกรณ์การเพาะเมล็ดให้กับประชาชนหัวอาสาจำนวน 12,500 กล้าไม้ ให้กับทางเทศบาลตำบลไผ่ไร่ในพื้นที่สาธารณะของชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีในปี 2565 โดยมี นายรัฐพล อุบลากันทรัพย์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโครงสร้างสาธารณูปโภค, โลจิสติกส์และปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ กล่าวเปิดงาน กิจกรรมเพาะเมล็ดพันธุ์ไม้กว่า 10,000 ต้นกล้านี้ ช่วยเก็บพื้นที่สีเขียวรอบเขตประกอบการ ไออาร์พีซี ซึ่งจะส่งผลให้สามารถดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ 112,500 กิโลกรัม อีกทั้ง ยังช่วยปล่อยก๊าซออกซิเจนและรองรับความสะอาดของชุมชนได้ 25,000 คน ต้นกล้าและเมล็ดพืชทางอากาศได้ 17,500 กิโลกรัมต่อไป

ไออาร์พีซี มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ด้วยความห่วงใย แบ่งปัน และ ใส่ใจ เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืนต่อไป



ไออาร์พีซี ส่งมอบ 3 โครงการกู้ชีพ กู้ภัย และโครงการค้นหาคัดกรองเชิงรุกด้วยชุดตรวจโควิด Antigen Test Kit



ไออาร์พีซี ส่งมอบ 3 โครงการกู้ชีพ กู้ภัย, โครงการระวังป้องกันโรคโควิด-19 และโครงการค้นหาคัดกรองเชิงรุกด้วยชุดตรวจโควิด-19 ให้กับชุมชนบางแห่งของ จ.ระยอง

ไออาร์พีซี เดินหน้าสนับสนุนโครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซีอย่างต่อเนื่อง โดยเมื่อวันที่ 12 ตุลาคม 2564 นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้แทนบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ในฐานะเจ้าของกองทุนฯ และนายสุเชน ชีประเสริฐ ประธานกองทุนฯ ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบโครงการ จำนวน 3 โครงการคือ โครงการกู้ชีพ กู้ภัย, โครงการระวังป้องกันโรคโควิด-19 และ โครงการค้นหาคัดกรองเชิงรุกด้วยชุดตรวจโควิด-19 ในพื้นที่ เพื่อเฝ้าระวัง ป้องกัน รักษา และเยียวยาชุมชน ในช่วงสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโควิด-19 รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 400,000 บาท โดยมี นางชนิดา ธรรมสุนทร พล.ร.ต. บำบัดทอง, กลุ่ม อสม. และผู้นำชุมชน

ค.บ้านแหลม อ.เมือง จ.ระยอง เป็นผู้รับมอบโครงการฯ

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร ดำเนินการเพื่อดูแล รักษา และฟื้นฟูสุขภาพชุมชน ให้แข็งแรง ปราศจากโรคภัย ค้ำจุนชีวิตได้อย่างยั่งยืน



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการค้นหาคัดกรองเชิงรุกด้วยชุดตรวจโควิด Antigen Test Kit” ให้กับชาวชุมชนบางแห่งของ จ.ระยอง

ไออาร์พีซี เดินหน้าสนับสนุนโครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซีอย่างต่อเนื่อง โดยเมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2564 นายไพฑูรย์ สุวรรณพิทักษ์ ผู้แทนบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ในฐานะเจ้าของกองทุนฯ และนายสุเชน ชีประเสริฐ ประธานกองทุนฯ ร่วมกันตรวจรับและส่งมอบ “โครงการค้นหาคัดกรองเชิงรุกด้วยชุดตรวจโควิด Antigen Test Kit” ให้ชาวชุมชน ค.ตพจ อ.เมือง จ.ระยอง จำนวน 3,888 ชุด รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 972,000 บาท เพื่อเฝ้าระวัง ป้องกัน การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโควิด-19 ในชุมชน โดยมี นางศุภิสรา งานเสถียร พล.ร.ต. ศพจ และ กลุ่ม อสม. ร่วมรับมอบโครงการฯ

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร ดำเนินการเพื่อดูแล รักษา และฟื้นฟูสุขภาพชุมชน ให้แข็งแรง ปราศจากโรคภัย ค้ำจุนชีวิตได้อย่างยั่งยืน

ไออาร์พีซี ส่งมอบ 3 โครงการฯ ภายใต้กองทุนส่งเสริมสุขภาพฯ

ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการจัดซื้อวัสดุในการควบคุมป้องกันโรคติดต่อไวรัสโคโรนา (Covid-19)” ให้กับทางศูนย์ ส.บ.หาดวังวน จ.ระยอง

ไออาร์พีซี สนับสนุนกิจกรรมโครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตเมืองระยอง โดยได้ส่งมอบ 3 โครงการฯ ได้แก่ โครงการจัดหาเวชภัณฑ์ โดยเมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2564 นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ ผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน (นาย) ในฐานะผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน พร้อมด้วย นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ และนายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ “โครงการจัดซื้อวัสดุในการควบคุมป้องกันโรคติดต่อไวรัสโคโรนา (Covid-19)” ให้กับศูนย์ ส.บ.หาดวังวน ส.บ.หาดวังวน จ.ระยอง รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 128,000 บาท เพื่อใช้สำหรับ การบริหารจัดการของ Covid-19 ในศูนย์ โดย นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ ผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน กล่าวสรุป ดังนี้ ส่วนหนึ่งมอบโครงการฯ

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตเมืองระยองเพื่อโครงการสุขภาพชุมชนป้องกันโรคติดต่อไวรัสโคโรนา (Covid-19) 5 กิโลกรัม สำหรับการฝึกอบรม รักษา และเป็นผู้ดูแลชุมชน ได้มีเรื่อง ประกาศโรคภัย คำนึงถึงความปลอดภัย



“โครงการจัดซื้อวัสดุในการควบคุมป้องกันโรคติดต่อไวรัสโคโรนา (Covid-19)” ให้กับทางศูนย์ ส.บ.หาดวังวน จ.ระยอง

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตเมืองระยองเพื่อโครงการสุขภาพชุมชน ไออาร์พีซี 2564 นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ ผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน (นาย) ในฐานะผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน พร้อมด้วย นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ และนายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ “โครงการจัดซื้อวัสดุในการควบคุมป้องกันโรคติดต่อไวรัสโคโรนา (Covid-19)” ให้กับศูนย์ ส.บ.หาดวังวน ส.บ.หาดวังวน จ.ระยอง รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 115,000 บาท สำหรับใช้ในการจัดหาเวชภัณฑ์ป้องกันโรคติดต่อไวรัสโคโรนา (Covid-19) โดย นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ ผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน กล่าวสรุป ดังนี้ ส่วนหนึ่งมอบโครงการฯ



ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการจัดหาเครื่องกรองน้ำดื่ม” ให้กับศูนย์ ส.บ.หาดวังวน จ.ระยอง

ไออาร์พีซี สนับสนุนกิจกรรมโครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตเมืองระยอง โดยได้ส่งมอบ 3 โครงการฯ ได้แก่ โครงการจัดหาเวชภัณฑ์ โดยเมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2564 นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ ผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน (นาย) ในฐานะผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน พร้อมด้วย นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ และนายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ “โครงการจัดหาเครื่องกรองน้ำดื่ม” ให้กับศูนย์ ส.บ.หาดวังวน ส.บ.หาดวังวน จ.ระยอง รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 288,000 บาท เพื่อใช้ในการจัดหาเครื่องกรองน้ำดื่ม โดย นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ ผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน กล่าวสรุป ดังนี้ ส่วนหนึ่งมอบโครงการฯ

โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตเมืองระยองเพื่อโครงการสุขภาพชุมชนป้องกันโรคติดต่อไวรัสโคโรนา (Covid-19) 5 กิโลกรัม สำหรับการฝึกอบรม รักษา และเป็นผู้ดูแลชุมชน ได้มีเรื่อง ประกาศโรคภัย คำนึงถึงความปลอดภัย

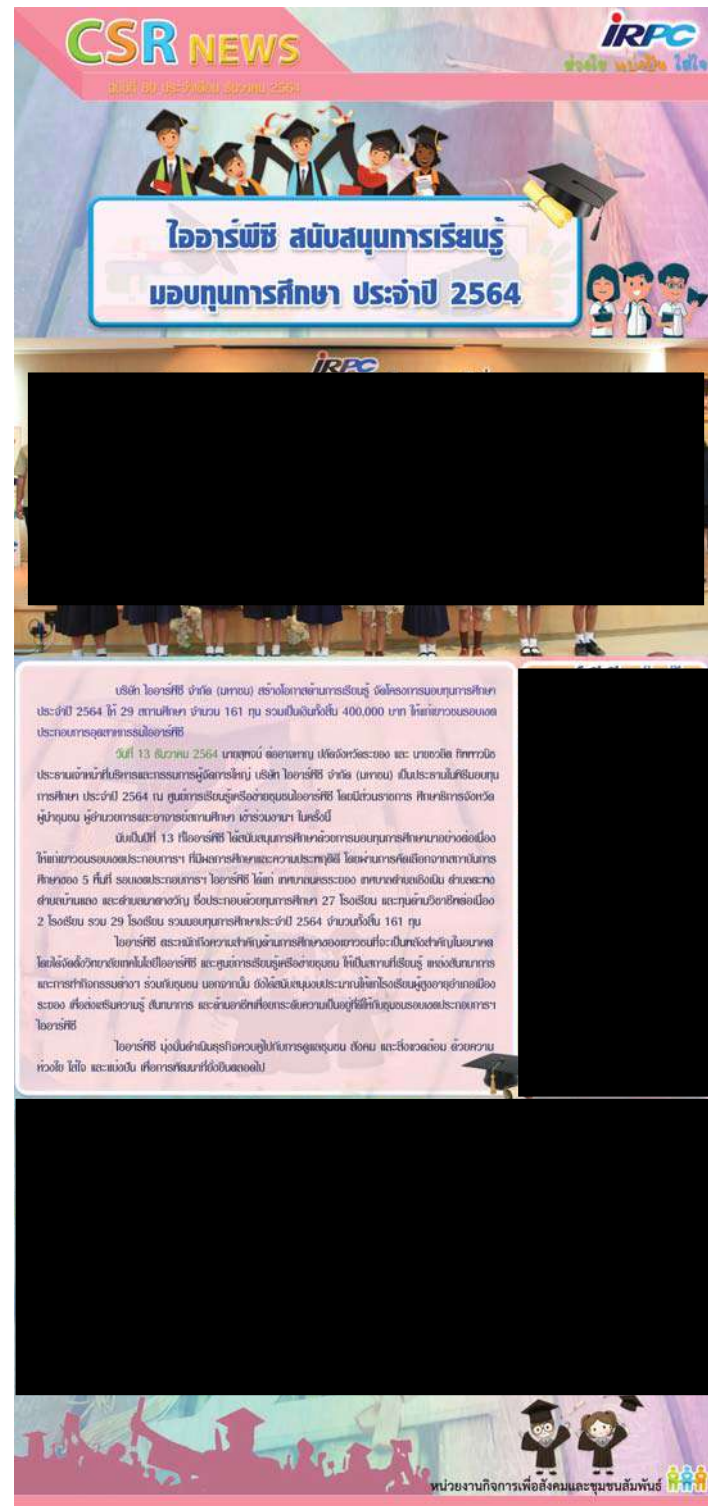
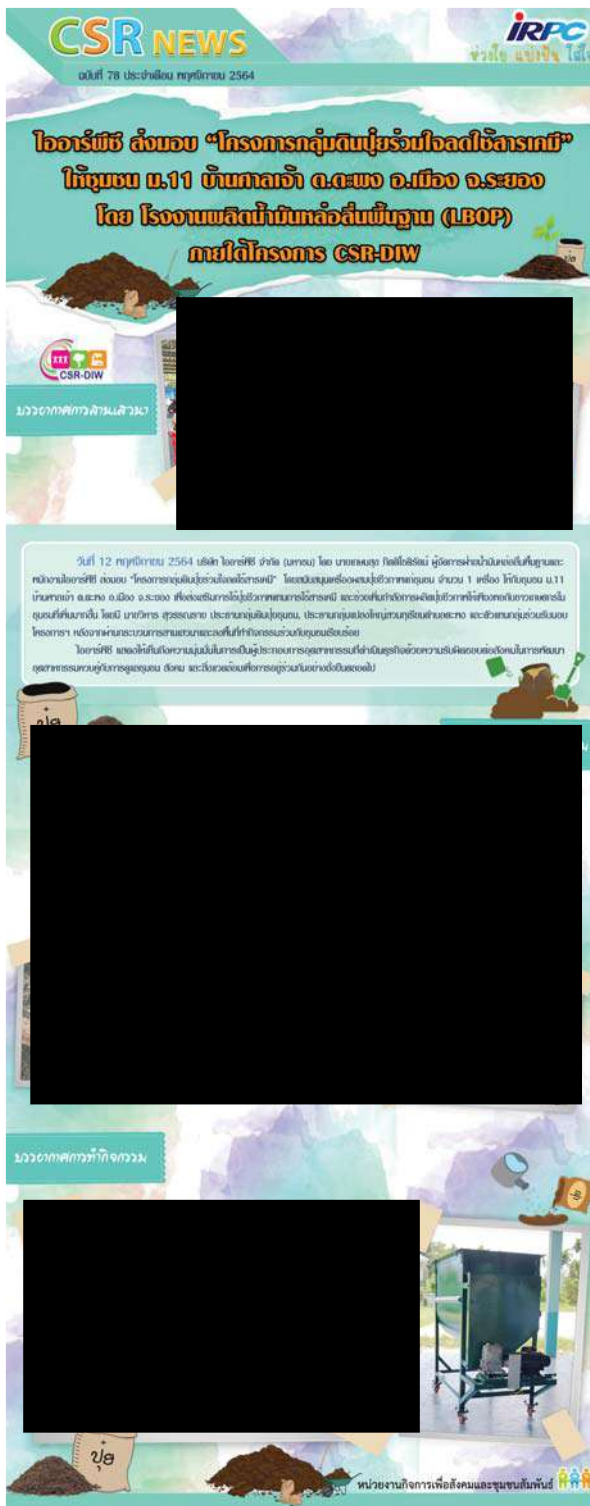
Health

ไออาร์พีซี ทอดถวิลลาภภักดิ์ ประจำปี 2564



ระหว่างวันที่ 24 ตุลาคม - วันที่ 19 พฤศจิกายน 2564 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้จัดกิจกรรมทอดถวิลลาภภักดิ์ ประจำปี 2564 ให้กับชุมชนรอบเขตเมืองระยอง โดยได้ส่งมอบ 3 โครงการฯ ได้แก่ โครงการจัดหาเวชภัณฑ์ โดยเมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2564 นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ ผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน (นาย) ในฐานะผู้อำนวยการศูนย์ ส.บ.หาดวังวน พร้อมด้วย นายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ และนายสุรพล สุวรรณสิทธิ์ “โครงการจัดหาเวชภัณฑ์” ให้กับศูนย์ ส.บ.หาดวังวน ส.บ.หาดวังวน จ.ระยอง รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 1,280,000 บาท





เอกสารแนบที่ 22

เอกสารอบรมพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี

ความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (5130I204)

ความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีทางรถ

สำหรับการขนถ่ายสารเคมีปริมาณไม่มากนัก นิยมใช้การขนถ่ายทางรถ เนื่องจากรวดเร็วและสะดวก โดยในบริษัท ทีพีไอ ของเรา มีทั้งการขนถ่ายสารเคมีทางรถระหว่าง PLANT และขนถ่ายจากข้างนอก แต่อย่างไรก็ตาม ต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อน และระหว่างขนถ่ายสารเคมี โดยมีหัวข้อหลัก ๆ ดังนี้

1. การจอดของรถขนถ่าย ต้องจอดให้ถูกต้องตามที่กำหนดไว้ ซึ่งพิจารณาแล้วว่าสะดวก และปลอดภัยที่สุดในการขนถ่าย

เมื่อจอดแล้วต้องดึงเบรกมือ และใส่หมอนหนุนล้อ เพื่อไม่ให้รถขนถ่ายไถล หรือ เคลื่อนตัวจากจุดขนถ่าย ซึ่งหากเป็นเช่นนั้นแล้วอาจเกิดความเสียหายขึ้น เช่น ทำให้ท่อขนถ่ายแตก เกิดสารเคมีรั่วไหลจากการขนถ่าย

2. เมื่อรถขนถ่ายจอดเรียบร้อยแล้ว ผู้ดูแลการขนถ่ายจะต้องเก็บกุญแจรถไว้ เนื่องจากเกรงว่า หากเกิดเพลิงไหม้ หรือเหตุการณ์ร้ายแรงขึ้น คนขับรถขนถ่ายจะขับรถขนถ่ายหนี ซึ่งจะทำให้เกิดเหตุการณ์ร้ายแรงขึ้นอีก เช่น การสตาร์ทเครื่องยนต์ อาจทำให้เกิดเพลิงไหม้ขึ้น การเคลื่อนตัวของรถจะทำให้ท่อขนถ่ายแตก และสารเคมีที่ขนถ่ายรั่วไหลออกจากระบบ

3. ต้องมีการต่อสายดิน (BONDING) ระหว่างรถกับจุดขนถ่าย เพื่อถ่ายเทไฟฟ้าสถิตที่เกิดขึ้นจากการขนถ่าย

4. อุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ต้องเตรียมไว้พร้อมใช้งานโดยประกอบด้วย

4.1 อุปกรณ์ตัดแยกระบบฉุกเฉิน เช่น SHUT OFF VAVLE ต้องมีอย่างเพียงพอ เพื่อหยุดการขนถ่ายกรณีฉุกเฉิน

4.2 อุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน เช่น

- อุปกรณ์ตรวจการรั่วไหลของก๊าซ (GAS ALARM DETECTOR) ติดตั้งในตำแหน่งที่มีโอกาสก๊าซรั่วไหล
- INTERCOM , FIRE ALARM PUSH BUTTON ต้องมีในบริเวณขนถ่าย เพื่อสามารถระงับเหตุฉุกเฉินได้ทันทั่วทั้งที่

5. ต้องเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอ และพร้อมใช้งาน

6. จุดขนถ่าย และบริเวณที่ขนถ่าย จะต้องไม่มีการรั่วของก๊าซ หรือสารเคมี รวมถึงต้องไม่มีการทำงานที่มีประกายไฟ หรือใช้อุปกรณ์ไม่กันการระเบิด (NON EXPLOSION PROOF)

7. ท่อระบายน้ำในบริเวณที่ขนถ่ายจะต้องปิดให้มิด เนื่องจากอาจเกิดการรั่วไหลของสารเคมีลงสู่ท่อระบายน้ำได้ และอาจไหลไปยังที่มีประกายไฟ หรือความร้อนทำให้เกิดการติดไฟขึ้น

เอกสารแนบที่ 23

ตัวอย่างใบอนุญาตรับรองการขับขี่รถที่ได้รับอนุญาต

ผู้ตรวจสอบแผนก SU

รายการจดทะเบียน

วันจดทะเบียน 31 สิงหาคม 2563 เลขทะเบียน 3ฒข 3537 จังหวัด กรุงเทพมหานคร
 ประเภท รถยนต์บรรทุกส่วนบุคคล (รย. 3) ลักษณะ กระบะบรรทุก (มีหลังคา) ใต้ด้านข้าง-ท้าย
 ยี่ห้อรถ TOYOTA แบบ HILUX REVO รุ่นปี ค.ศ. 2020
 สี ขาว เลขตัวรถ MROCB8CB900271014 อยู่ที่ หลังคา
 ยี่ห้อเครื่องยนต์ TOYOTA เลขเครื่องยนต์ 2GD4858071
 อยู่ที่ ขวามือ เชื้อเพลิง ดีเซล เลขถังแก๊ส

จำนวน 4 สูบ 2393 ซีซี 150 แรงม้า 2 เพลา 4 ล้อ ยาง 4 เส้น
 น้ำหนักรถ 2000 กก. น้ำหนักบรรทุก/น้ำหนักของเพลา 850 กก.
 น้ำหนักรวม 2850 กก. *น้ำหนักบรรทุก* คน

ใบกำกับภาษี 10666099
ใบกำกับภาษี 10666099
ใบกำกับภาษี 10666099

เจ้าของรถ
 ลำดับที่ 1 วันที่ครอบครองรถ 31 สิงหาคม 2563
 ผู้ถือกรรมสิทธิ์ [Redacted]
 เลขที่บัตร 0105536113550 วันเกิด 5 ตุลาคม 2536 สัญชาติ ไทย
 ที่อยู่ 990 ซอย 18-19 ถนนพระราม 4
 แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร โทร.
 ผู้ครอบครอง นายโกวิทย์ สมญาพล
 เลขที่บัตร 1410600112939 วันเกิด 18 พฤษภาคม 2530 สัญชาติ ไทย
 ที่อยู่ 125 หมู่ 2
 ต.หนองไผ่ อ.หนองหาน จ.อุดรธานี โทร.
 สัญญาเช่าซื้อเลขที่ ลงวันที่
 ลงชื่อ.....ผู้ถือกรรมสิทธิ์
 [Redacted] ลง [Redacted]

เจ้าพนักงานทะเบียน
 เจ้าพนักงานทะเบียน

รายการบันทึกของเจ้าหน้าที่

วัน เดือน ปี	รายการบันทึก	ผู้บันทึก	นายทะเบียน
31 ส.ค. 63	รถดัดแปลงกระบะบรรทุกน้ำหนักและช่วงล่าง		
1	ดัดแปลงเสริมแผ่น		
2	วิศวกรใบอนุญาต เลขที่ สก. 4135 รับรองความมั่นคงแข็งแรง		
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			

กรมการขนส่งทางบก

เลขทะเบียนรถยนต์ 3ฒข 3537

วันสิ้นสุดอายุ กรุงเทพมหานคร 31 ส.ค. **2565**

ยี่ห้อ TOYOTA
 MROCB8CB900271014

นายทะเบียน [Redacted] สมุทรปราการ

กระทรวงคมนาคม

หลักฐานรถยนต์ด้านหน้ารถที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน (โปรดดูคำแนะนำด้านหน้า)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี (TAX ID) 0107537002567

ใบสั่งซื้อ/จ้าง

0480F-057 REV. 2

รหัสผู้ขาย : 112750	ใบสั่งซื้อ/จ้างเลขที่ : 3100155427	หน้า: 1 / 1
ชื่อผู้ขาย/ผู้รับจ้าง : บริษัท คัมมิส เอ คิจิตอล ซินเนอริ จำกัด	ประเภทเอกสาร : O100 PO GP-w/o G Local	วันที่ : 19/01/2021
ที่อยู่ผู้ขาย/ผู้รับจ้าง : 47/2 หมู่ 1 แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110	เอกสารอ้างอิง : 1100121785	วันที่อนุมัติล่าสุด : 20/01/2021
ชื่อผู้ติดต่อ : K.Mayuree	ชื่อผู้จัดซื้อ/จ้าง : JIRAVADEE S.	
โทรศัพท์ :	โทรศัพท์/โทรสาร : (662) 765 7473/ 765 7486	
E-Mail : pit_support@doublecatalogue.com	E-Mail : JIRAVADEE.S@IRPC.CO.TH	

เงื่อนไขการสั่งซื้อ	
เงื่อนไขการชำระเงิน : 30 วัน หลังจากวันที่ใบใบแจ้งหนี้	วันเริ่มสัญญา : 19.01.2021
	วันสิ้นสุด : 04.02.2022
	สถานที่ส่งมอบ : IRPC Rayong
	สกุลเงิน : THB

ลำดับ	รายละเอียดสินค้า/บริการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน
10	กระดาษถ่ายเอกสาร (ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม) ขนาด 4, หน้า 80 แกรม GREEN LABEL PAPER , SIZE A4, 80 GRAM * Ref.Quotation no.PTT Gr.018-20 dd: 28/10/2563 สรุปเลขจัดหาเลขที่ จก.อ 081/2563 ลว. 11/11/2563 * User: คุณวชิรพรณ ศรีพาสัย (สโร IRPC ระยะอ) T.038 611333 #1207,mail: rapeepan.t@irpc.co.th	12,500.000	RM	66.50	831,250.00
ลดลงเงินใบในการสั่งซื้อ/จ้างนี้ (กรุณาเขียนรับและส่งกลับ)		ราคารวม			831,250.00
ลงชื่อ _____ วันที่ (/ /)		ส่วนลดเพิ่ม - %			-
		ราคาสุทธิ			831,250.00
จำนวนเงินเป็นคำอธิบาย: แปดแสนแปดหมื่นห้าพันสี่ร้อยสามสิบห้าบาท ห้าสิบ สตางค์		ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %			58,187.50
		ราคารวมสุทธิ			889,437.50

ลงนามอนุมัติ		
ผู้จัดซื้อ: [Signature] [Redacted] [Redacted] (พ)		
วันที่: 19/01/2021	วันที่: 20/01/2021	วันที่: 20/01/2021

หมายเหตุ
1. ผู้ขายผู้รับจ้างจะ ไม่โอนสิทธิหรือภาระการรับเงิน/สิทธิอื่นใดจากใบสั่งซื้อ/จ้างนี้ไปผู้อื่น การโอนสิทธิใดๆถือเป็นการปฏิบัติผิดเงื่อนไขตามใบสั่งซื้อ/จ้าง และใบแจ้งหนี้ใบนี้จะไม่สามารถใช้บังคับกับผู้ซื้อ/ผู้จ้างใด เว้นแต่ได้ได้รับความยินยอมจากผู้ซื้อ/ผู้จ้างและเป็นลายลักษณ์อักษร
2. ผู้ขายผู้รับจ้างจะส่งมอบใบสั่งซื้อ/จ้างโดยผู้ซื้อ/ผู้จ้างพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) และส่งคืนใบสั่งซื้อ/จ้างให้ผู้ซื้อ/ผู้จ้างภายในสามวันนับแต่วันที่ได้รับใบสั่งซื้อ/จ้าง
3. ผู้ขายจะส่งมอบใบสั่งซื้อ/จ้าง, ใบส่งสินค้าใบกำกับภาษีและสำเนา 2 ชุดตามที่ถูกแจ้งมีคำสั่งสินค้า (งานบริการให้ส่งมอบใบกำกับภาษีเมื่อรับชำระค่าบริการ)
4. กรณีไม่สามารถส่งมอบสินค้าบริการได้ภายในเวลาที่กำหนด ผู้ขายผู้รับจ้างจะแจ้งให้ผู้ซื้อ/ผู้จ้างทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าก่อนหมดอายุ (5) วัน
สำหรับการคืนสินค้าแบบส่งมอบ กลับมาใบสามารถส่งคืนค่าบริการภายในเวลาที่กำหนดไว้ใบสั่งซื้อ/จ้างและมีเอกสารประกอบการส่งคืนงานของผู้ซื้อ/ผู้จ้าง ผู้ซื้อ/ผู้จ้างจะส่งมอบคืนใบสั่งซื้อ/จ้างโดยคำชี้แจงใดๆที่ถือขึ้นใบเป็นภาระของผู้ขายผู้รับจ้าง เว้นแต่จะมีการตกลงกันไว้เป็นอย่างอื่น 3100155427

เอกสารแนบที่ 24

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกสารเคมี

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถทุกชนิดพลสดักและอุปกรณ์ส่วนควบ
 ผู้ยื่นส่ง : หจก.พรชัยพลธรานสปอร์ต (รถบรรทุกสิบล้อหลัก)
 ประจำไตรมาสที่ 3 : ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม ถึง 30 กันยายน พ.ศ. 2564

10363000F-008 Rev.2

ลำดับ	วันที่ตรวจ	ทะเบียนรถ	ประเภทรถ	อุปกรณ์ส่วนควบทั่วไป		อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ		สภาพอุปกรณ์สำคัญ						ความพร้อมผู้ตรวจ	หมายเหตุ	สรุปผลการตรวจ	แก้ไขครั้งที่1		แก้ไขครั้งที่2		หมายเหตุ
				ผ้าครอบเบรคมือ	ยางรถ ≥ 3 มม.	ถึงสิ้นเพลิง 1/2 ถึง	ไม่รองล้อ 2/4 นิ้ว	การวางจากรถ 2/4 นิ้ว	ผ้าใบปูพื้น	สายรัดสินค้า	เชือกผูกยาง	ตัวล็อกบานประตู	การยึดหัวเสา/หัวยึด/รอยเชื่อม	ความสะอาด,ไม่ผิดสังเกต,ไม่มีการปะปนเชื้อและสัตว์พาหะ			การทดสอบน้ำ		ผลการแก้ไข (ภายใน 7 วัน)	ผลการแก้ไข (ภายใน 7 วัน)	
1	9/10/2564	718292ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
2	6/10/2564	718293ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
3	4/10/2564	718294ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
4	2/10/2564	718295ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
5	4/10/2564	718296ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
6	9/10/2564	718297ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
7	9/10/2564	718298ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
8	4/10/2564	718299ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
9	2/10/2564	709191ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
10	4/10/2564	709192ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
11	5/10/2564	709679ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
12	2/10/2564	711331ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
13	4/10/2564	711598ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
14	2/10/2564	711844ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
15	9/10/2564	714411ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
16	2/10/2564	714433ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
17	4/10/2564	714455ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
18	2/10/2564	714477ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
19	2/10/2564	715455ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
20	4/10/2564	716646ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
21	9/10/2564	716989ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
22	4/10/2564	716995ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
23	4/10/2564	716996ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
24	2/10/2564	716997ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					
25	9/10/2564	717000ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	อนุมัติให้ผ่าน					

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถทุกชนิดพลสดักและอุปกรณ์ส่วนควบ
 ผู้ยื่นส่ง : หจก.พรชัยพลธรานสปอร์ต (รถบรรทุกสิบล้อหลัก)
 ประจำไตรมาสที่ 3 : ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม ถึง 30 กันยายน พ.ศ. 2564

10363000F-008 Rev.2

ลำดับ	วันที่ตรวจ	ทะเบียนรถ	ประเภทรถ	อุปกรณ์ส่วนควบทั่วไป		อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ		สภาพอุปกรณ์สำคัญ							ความพร้อมผู้ตรวจ	หมายเหตุ	สรุปผลการตรวจ	แก้ไขครั้งที่1		แก้ไขครั้งที่2		หมายเหตุ
				ผ้าครอบเบรค	ยางรถ ≥ 3 มม.	ถึงสิ้นเพลิง 1/2 ถึง	ไม่รองล้อ 2/4 นิ้ว	การวางจากรถ 2/4 นิ้ว	ผ้าใบปูพื้น	สายรัดสินค้า	เชือกผูกยาง	ตัวล็อกบานประตู	การยึดหัวเสา/หัวยึด/รอยเชื่อม	ความสะอาด,ไม่ผิดสังเกต,ไม่มีการปะปนเชื้อและสัตว์พาหะ	การทดสอบน้ำ			ผลการแก้ไข (ภายใน 7 วัน)	ผลการแก้ไข (ภายใน 7 วัน)			
				ผลการตรวจ (✓ = ผ่าน , ✕ = ไม่ผ่าน)											บันทึกใบ			ผลการตรวจ	บันทึกใบ	ผลการตรวจ		
26	4/10/2564	717877ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	4/10/2564	717878ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	4/10/2564	717881ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	4/10/2564	717886ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	9/10/2564	710499ม	ตู้ผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	9/10/2564	710909ม	ตู้ผ้าใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	2/10/2564	720044ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	2/10/2564	720045ม	ตู้เป็ดข้าง/ท้าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

เจ้าหน้าที่ประสานงานผู้ยื่นส่ง

เจ้าหน้าที่ตรวจสภาพ

เจ้าหน้าที่ประสานงานตรวจสภาพ

- หมายเหตุ : 1. หากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีตรวจพบรายการที่ไม่ผ่าน ให้ยื่นเอกสารขอแก้ไขของหัวหน้าหน่วยงานตรวจสภาพฯ ให้แนบมาพร้อมใบแจ้งการดำเนินงานได้หรือไม่
 2. หากเจ้าหน้าที่ตรวจสภาพพบอุปกรณ์สำคัญที่ชำรุดหรือเสียหาย ให้แนบมาพร้อมใบแจ้งการดำเนินงานได้หรือไม่
 3. หากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีแจ้งผู้ยื่นส่งให้ดำเนินการแก้ไข ผู้ยื่นส่งจะต้องดำเนินการแก้ไขรายการที่ตรวจพบดังกล่าว ไม่เกินระยะเวลาที่กำหนดภายใน 7 วันทำการ
 หากเกินระยะเวลาที่กำหนดเจ้าหน้าที่จะทำการระงับการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถคนดังกล่าวในกรณี (เมื่อผู้ยื่นส่งแก้ไขรายการที่ตรวจพบแล้วจะต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีตรวจสอบอีกครั้ง)

เอกสารแนบที่ 25

คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย กรณีเกิดอุบัติเหตุ
กับรถขนส่ง



หมายเลขเอกสาร S5300-1001 Rev.1	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก	แก้ไขครั้งที่ 1, (Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2560
คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)	
ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก (Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)	
รายละเอียดเอกสาร	
ผู้จัดทำเอกสาร	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของ เข้า-ออก (Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)
หมายเลขเอกสาร	S5300-1001 Rev.1
หน่วยงานรับผิดชอบ	แผนกรักษาความปลอดภัย (IMFS)
ผู้มีอำนาจอนุมัติ/อนุมัติ	สมหมาย ศิริสัมพันธ์กุล
ผู้ตรวจทาน	ราชน วิชัยกิจ ผู้จัดการแผนกรักษาความปลอดภัย (IMFS) พัชราภรณ์ ชัยเมืองดี ผู้จัดการฝ่ายรักษาความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (IMF)
ผู้อนุมัติ/พิจารณา	สมภาร รุ่งเรืองเดช ผู้จัดการฝ่ายบริหารและกรรมการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IM)
ครั้งแก้ไข	1
เริ่มมีผลใช้	วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2560
เริ่มทบทวนครั้งต่อไป	25 พฤษภาคม พ.ศ. 2565
แผนกบริหารความปลอดภัย (IMFS)	
หน้า 2/44	

หมายเลขเอกสาร S5300-1001 Rev.1	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก	แก้ไขครั้งที่ 1, (Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2560
สารบัญ	
วัตถุประสงค์ (Objective)	4
ขอบเขต (Scope)	4
บทนิยาม (Definition)	4
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)	6
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)	7
1. การผ่านเข้า-ออก ของยานพาหนะ	7
2. การระดมบุคลากรในจุดตรวจภายในโรงงาน	7
3. การขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้า - ออก	7
4. แผนการรักษาความปลอดภัย มีหน้าที่	7
5. การตรวจสอบความผิดปกติของเจ้าหน้าที่ - ออก	8
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)	18
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)	20
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)	21
เอกสารอ้างอิง (References)	22
การบันทึก (Record Control)	44
บันทึกการแก้ไข (Amendments)	44
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)	44
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ (Risk Management)	44
แผนกบริหารความปลอดภัย (IMFS)	
หน้า 2/44	

หมายเลขเอกสาร S5300-1001 Rev.1	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก	แก้ไขครั้งที่ 1, (Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area) เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2560
วัตถุประสงค์ (Objective)	
เพื่อจัดการผ่านเข้า-ออกของบุคคล ยานพาหนะและการนำสิ่งของเข้า-ออก ที่ตั้งต่างๆของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เป็นไปอย่างมีระบบ มีความปลอดภัย และป้องกันการป้องกันสิ่งของสูญหาย	
ขอบเขต (Scope)	
ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้กับแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความปลอดภัย ในการตรวจสอบการผ่านเข้า-ออก บุคคล ยานพาหนะและสิ่งของ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	
บทนิยาม (Definition)	
1.1 บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) หรือ IRPC (IRPC Public Company Limited)	
1.2 บริษัทในเครือ หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่อยู่ในเครือของ บริษัทไทยออยล์ จำกัด (มหาชน)	
1.3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมายถึง พื้นที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมของบริษัทฯ ครอบคลุมไปด้วย โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี โรงกลั่นน้ำมัน โรงงานแปรรูปปิโตรเคมีและผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ซึ่งอยู่ในเขตจังหวัดระยอง เพื่อให้ การติดต่อประสานงานระหว่างเขตต่างๆ จึงจัดตั้งขึ้นเป็นงานรักษาความปลอดภัย ZONE และ AREA ย่อยๆ ดังนี้	
1.3.1 ZONE 1 หมายถึง พื้นที่ IRPC ใน เขตแคว้นรักษ์หมก	
1.3.2 ZONE 2 หมายถึง พื้นที่โรงไฟฟ้า (PW / CHP) ทั้งหมก	
1.3.3 ZONE 3 หมายถึง พื้นที่คลังเก็บน้ำมันและคลังน้ำมันเขต (TF 2) ทั้งหมก	
1.3.4 ZONE 4 หมายถึง พื้นที่ท่าเรือ IRPC (PORT / ICD) ทั้งหมก	
1.3.5 ZONE 5 หมายถึง พื้นที่ IP เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (EIZ)	
แผนกบริหารความปลอดภัย (IMFS)	
หน้า 2/44	



6. ตารางอนุญาตให้กู้ยืม **ยานพาหนะผ่านเข้า - ออก** โรงงาน ZONE 1 (IRPC)

ຊື່ບໍລິສັດ- ບ່ອນ	ຊື່ບໍລິຫານການຄ້າ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ		ເລກສິນຄ້າສູນກາງ	ວັນທີ	ສະຖານ	ສະຫຼຸບ
		ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ				
ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	15	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ
	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	16	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ
	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	17	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ
	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ	ສິນຄ້າທີ່ຕິດຕັ້ງໃນ ບ່ອນ ທາງລາຍ	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	18	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ	ໂຮງຮຽນ ສູນ ສູນ

[illegible]

7. ตารางอนุภาคที่ให้แก่บุคคล ยานพาหนะและพื้นที่ - ออกโบราณ ZONE 2 (PW / CHP)

[illegible]

๘. ตารางอนุญาตขุดลอกภายในเขื่อน ZONE 3 (TF2)

ស្ថិតិសំណើ	ប៉ាន់ស្មានចំនួនប្រជាជន	អត្រាប្រជាជនដែលមានសញ្ជាតិជាតិ		ការបំពេញតាមស្នើសុំ	សំណើ		កាលបរិច្ឆេទ
		ស្រី			ស្រី	ប្រុស	
		1	2				
ស្ថិតិសំណើស្រី	ប្រជាជនស្រីសរុប	1 ប្រជាជនស្រីសរុប	2 ប្រជាជនស្រីសរុប	100%	100%	100%	1 ប្រជាជនស្រីសរុបសរុប 2 ប្រជាជនស្រីសរុបសរុប 3 ប្រជាជនស្រីសរុបសរុប
	ប្រជាជនស្រីសរុប	1 ប្រជាជនស្រីសរុប	2 ប្រជាជនស្រីសរុប				
	ប្រជាជនស្រីសរុប	1 ប្រជាជនស្រីសរុប	2 ប្រជាជនស្រីសរុប				
	ប្រជាជនស្រីសរុប	1 ប្រជាជនស្រីសរុប	2 ប្រជាជនស្រីសរុប				
	ប្រជាជនស្រីសរុប	1 ប្រជាជនស្រីសរុប	2 ប្រជាជនស្រីសរុប				
ស្ថិតិសំណើប្រុស	ប្រជាជនប្រុសសរុប	1 ប្រជាជនប្រុសសរុប	2 ប្រជាជនប្រុសសរុប	100%	100%	100%	1 ប្រជាជនប្រុសសរុបសរុប 2 ប្រជាជនប្រុសសរុបសរុប 3 ប្រជាជនប្រុសសរុបសរុប
	ប្រជាជនប្រុសសរុប	1 ប្រជាជនប្រុសសរុប	2 ប្រជាជនប្រុសសរុប				
	ប្រជាជនប្រុសសរុប	1 ប្រជាជនប្រុសសរុប	2 ប្រជាជនប្រុសសរុប				
	ប្រជាជនប្រុសសរុប	1 ប្រជាជនប្រុសសរុប	2 ប្រជាជនប្រុសសរុប				
	ប្រជាជនប្រុសសរុប	1 ប្រជាជនប្រុសសរុប	2 ប្រជាជនប្រុសសរុប				
ស្ថិតិសំណើសរុប	ប្រជាជនសរុប	1 ប្រជាជនសរុប	2 ប្រជាជនសរុប	100%	100%	100%	1 ប្រជាជនសរុបសរុប 2 ប្រជាជនសរុបសរុប 3 ប្រជាជនសរុបសរុប
	ប្រជាជនសរុប	1 ប្រជាជនសរុប	2 ប្រជាជនសរុប				
	ប្រជាជនសរុប	1 ប្រជាជនសរុប	2 ប្រជាជនសរុប				
	ប្រជាជនសរុប	1 ប្រជាជនសរុប	2 ប្រជាជនសរុប				
	ប្រជាជនសរុប	1 ប្រជាជនសរុប	2 ប្រជាជនសរុប				

๘. ตารางอนุญาตนับมูลค่าศุลกากร ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงาน ZONE 4 (PORT / ICD)

[illegible]

10. ตารางบัญชีรายวัน/รายสัปดาห์ ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงาน ZONE 5 (TP)

[illegible]

๑๑. ตารางแนบท้ายผู้จำหน่ายอนุญาตให้เข้าถึงของออกนอกโรงงาน

[illegible]

หมายเหตุ: 1. หน่วยงานพื้นฐานมี 6 คน มีอำนาจจำกัด มีคุณสมบัติเฉพาะตามอำนาจหน้าที่ของตำแหน่งงานที่รับผิดชอบ

ไม้ทำสวนของอเมริกัน

๒.กรณีมีอำนาจปฏิบัติราชการนอกสถานที่หรือต่างประเทศ ให้ทำนอกส

12. ตารางข้อมูลบุคคลภายนอกที่โรงงานทุก ZONE

ลำดับ	ประเภทของบุคลากร	ผู้เกี่ยวข้อง	ผู้ประเมิน
1	SPECIALIST มีหน้าที่จัดทำหรือให้คำปรึกษาด้าน PRODUCTION	พนักงานหรือช่างเทคนิค	ผู้จัดการแผนกหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
2	SPECIALIST, VENDOR, MANUFACTURER, DEALER ของชิ้นส่วน	พนักงานหรือช่างเทคนิค	ผู้จัดการแผนกหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
3	SPECIALIST, VENDOR, MANUFACTURER, DEALER CONTRACTOR หรือผู้ให้บริการในภาคพื้นหรือโรงงานประกอบรถยนต์	พนักงานหรือช่างเทคนิค	ผู้จัดการแผนกหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
4	4.1 ผู้บริหารหรือผู้ติดต่อโรงงานผลิต/BUYING TO ORDER VDO CONFERENCE 4.2 SUPPLIER หรือผู้ส่งของหรือผู้รับรถมาในกรณีที่ต่างโรงงาน	พนักงานหรือช่างเทคนิค	ผู้จัดการแผนกหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
5	ผู้ผลิตและผู้ประกอบยานยนต์ระบบขับเคลื่อน/ผู้ประกอบชิ้นส่วนรถยนต์	พนักงานหรือช่างเทคนิค	ผู้จัดการแผนกหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
6	ช่างเทคนิคการปฏิบัติงานเขียนปะจํากับบริษัทหรือลูกค้า	พนักงานหรือช่างเทคนิค	ผู้จัดการแผนกหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
7	ช่างเทคนิคซ่อมรถที่ส่งมาซ่อมจากเจ้าของรถ/ช่างเทคนิคการประกอบชิ้นส่วน ถ้าเป็น ผู้รับซ่อม หรือเทียบเท่า	พนักงานหรือช่างเทคนิค	ผู้จัดการแผนกหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ

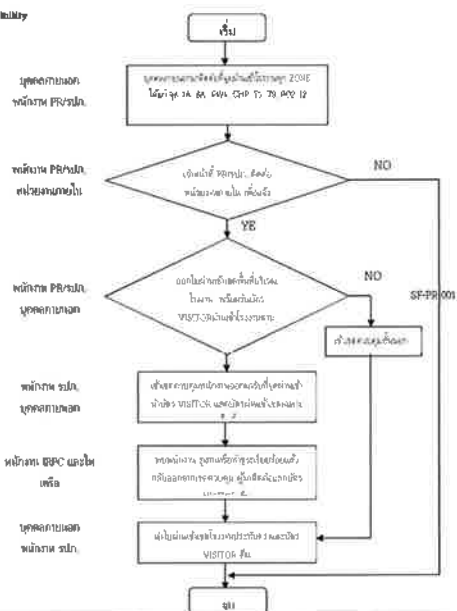
[illegible]

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)

References

Responsibility

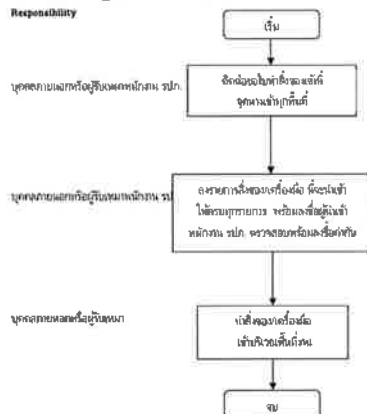
Interview



ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)

Responsibility

Interference





LAY OUT จุลินทรีย์- ออก ZONE 5 : พื้นที่ IP เขตป่ารอบปการอุทิศสาธารณะประโยชน์ (SIK)



SF-PB-001 ใบอนุญาตเข้าพื้นที่โรงงาน สำหรับบุคคลและรถยนต์ภายในเขตจำกัดโรงงาน



5300P-017 ใบบันทึกการประชุมงานเจ้าหน้าที่-ออกใบงาน

[illegible]

53006-018 ไม่นับที่ภาวะหนี้ต่างประเทศ-นอกโรงงาน

[illegible]



รายการนำสิ่งของเข้าออกบริเวณพื้นที่ปลอดภัย IRPC
Listing Form of Taling Tools and Equipmant Into IRPC

SS300-1001 Rev.0

วันที่

ชื่อ/นามสกุล (Name/ID No.)

ตำแหน่ง (Position)

หน่วยงาน (Department)

พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working Area)

วัตถุประสงค์ (Purpose)

รายละเอียด (Details)

หมายเหตุ (Remarks)

ตรวจสอบ (Check)

ลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)



เอกสารควบคุมการเข้าออกโรงงาน IRPC

SS300-1001 Rev.1

วันที่

ชื่อ/นามสกุล (Name/ID No.)

ตำแหน่ง (Position)

หน่วยงาน (Department)

พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working Area)

วัตถุประสงค์ (Purpose)

รายละเอียด (Details)

หมายเหตุ (Remarks)

ตรวจสอบ (Check)

ลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

การติดตาม (Follow-up)

การประเมิน (Evaluation)

การปรับปรุง (Improvement)

การรายงาน (Reporting)

การบันทึก (Recording)

การตรวจสอบ (Check)

การลงนาม (Signature)

วันที่ (Date)

สถานที่ (Location)

ประเภท (Type)

สถานะ (Status)

การดำเนินการ (Action)

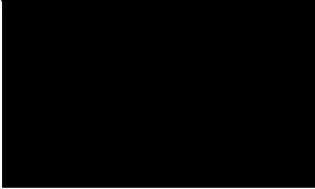
ผ 001 ตัวอย่างแบบฟอร์มใบกำกับสินค้าขาเข้าซึ่งขอเข้างานในรั้วโรงงาน

ผ 004 ตัวอย่างใบทะเบียนรถจักรยานยนต์ (มีแผ่นทะเบียน)

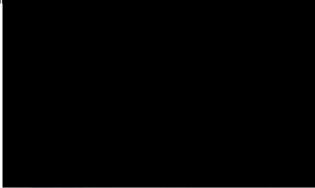
ผ 005 ตัวอย่างบัตรกรณณบัตรขึ้นรถ

ผ 006 ตัวอย่างบัตร VISITOR สำหรับบุคคลภายนอก

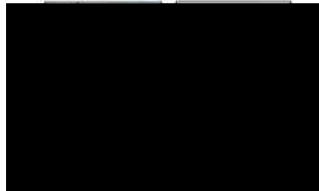
ผ.๑๐7 คำขอขออนุญาตเข้าพื้นที่ (In-Out Area)



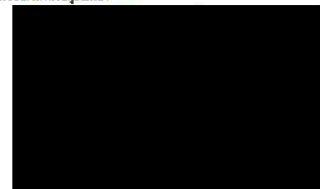
ผ.๑๐๘ คำขอขออนุญาตเข้าพื้นที่ (In-Out Area)



ผ.๑๐๙ คำขอขออนุญาตเข้าพื้นที่ (In-Out Area)



ผ.๑๑๐ คำขอขออนุญาตเข้าพื้นที่ (In-Out Area)



ผ.๑๑๑



ผ.๑๑๒ คำขอขออนุญาตเข้าพื้นที่ (In-Out Area)



บริษัท นีวสตาร์

ถน - 1906 ISUZU

จังหวัด กทม.

หมดอายุ 31-12-2556

No_02686660

ข้อปฏิบัติ

- 1) ติดบัตรผ่านไว้บนหน้ากระจกด้านขวาของรถที่ผ่านเข้า-ออกโรงงาน
- 2) เมื่อปิดรถแล้ว ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ รปภ. ทราบ พร้อมนำหนังสือขออนุญาตเข้า-ออก ภายใน 50 นาที
- 3) ห้ามรถ ชด เชื่อมกับโซ่เชื่อมความใดๆ ถือว่าผิดกฎความปลอดภัย
- 4) ต้องคืนบัตรไว้ทางแผนก รปภ. เมื่อปิดรถแล้วหรือมีการต่ออายุบัตรผ่าน เข้า-ออก หรือไปใช้ปฏิบัติงาน ใน 10 นาที มิฉะนั้น
- 5) รถที่ไปใช้เครื่องแบบติดสติกเกอร์ขึ้น หรือเครื่องแบบคนอื่น ไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

ผ.๑๑๓ คำขอขออนุญาตเข้าพื้นที่ (In-Out Area)

เรื่อง	สถานที่	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา	การติดตาม
จัดเก็บเอกสารใบแจ้งการเข้า-ออก	แผนกรักษาความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	ระยะเวลา 1 ปี	ส่งเอกสารโดย

บันทึกการแก้ไข (Amendment)

ครั้งที่	วันที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
1	13 พฤษภาคม 2559	แก้ไขใบแจ้งการเข้า-ออก	นายสมชาย ใจดี
2	25 พฤษภาคม 2560	แก้ไขใบแจ้งการเข้า-ออก	นายสมชาย ใจดี

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การประเมิน
การควบคุมเอกสาร ยานพาหนะ และเอกสาร	ส่งเอกสารตาม ขั้นตอน และตามกำหนด	รายงานผลให้ผู้บริหาร

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การลดความเสี่ยง
การควบคุมเอกสาร ยานพาหนะ และเอกสาร	เอกสารสูญหาย ไม่ครบถ้วน ไม่ชัดเจน	จะแจ้งให้เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง

เอกสารแนบที่ 26

**หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2)**



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-10653
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-53(5)-56/59รย
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 01 03	เศษยางเสื่อมสภาพ	1	042	3-106-8/49สน	อนุญาต	
2	15 02 02	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	20	042	3-106-8/49สน	อนุญาต	
9	15 02 02	เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	5	042	3-106-8/49สน	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 6 สิงหาคม 2564 ถึงวันที่ 5 สิงหาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 8 กรกฎาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-10653

ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-53(5)-56/59รย

เลขรับที่	รับ/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 07 08 น้ำมันเปื้อนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล้องกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-41/51รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 11 เศษพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-124/48ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 01 Intermediate polymer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 ตะแกรงกรองพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Intermediate Polymer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Intermediate Polymer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ถุงกระดาษปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Used jumbo bag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-124/48ปท ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Additive package โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-124/48ปท ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 ถุงกระดาษขำรด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-124/48ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไมลิ่ง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-66/60ขบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 สายรัดพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-66/60ขบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
30176/2564	3/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Com.2 mixed dirty powder โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-53(5)-2/45นฐ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
44106/2564	26/10/64	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 01 03 เศษยางเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- | | |
|---|--|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อนำมาคัด | 064 ป่าบดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 ป่าบดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัตถุอันตราย | 066 เซลล์ระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเปลี่ยน/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้หินคาร์บหรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่ออาพลังงาน | 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายในสถานประกอบการ | 074 เผาทำลายในสถานประกอบการทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ของเสียวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในสถานประกอบการสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายร่วมในสถานประกอบการ |
| 052 เข้ากระบวนการนำตัวกลับมาใหม่ | 077 จัดตั้งคลังเก็บ ใต้ดิน หรือขุดดิน ใต้ทะเล แผนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 หมายเหตุวิธีที่ห้าม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 ป่าบดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 ป่าบดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 ป่าบดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ป่าบด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- วิธีการป่าบด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- ผู้รับดำเนินการไม่มีขออนุญาตป่าบด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- ไม่ชำระค่าธรรมเนียมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลอื่น ๆ

- อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สำเนาม่งสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาฯ 0.1 ไม่ครบถ้วนลงมือในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งคำพิณนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 27

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest)

SCCC

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียหมายเลข: Manifest No.

☒ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

แบบที่ ก. ก. ๒๒

1. ส่วนของผู้ที่กำเนิดของเสีย: This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ: Name บริษัท ผลิตสารเคมี จำกัด (มหาชน) - P.W. 2) เลขประจำตัวผู้เกิดของเสีย: Generator's ID DIW-G-054800172
 ที่อยู่: 239 หมู่ 5 ต.บ้านใหม่ อ.เมือง จ.บุรีรัมย์ โทร: 03611333 โทรสาร: 03611812 กรณีฉุกเฉิน: Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย: Transporter บริษัท ขนส่งสินค้า ไปรษณีย์ไทย จำกัด
 รหัส: 4 ชื่อบริษัท: Company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID DIW-T-080200132
 รหัส: 2 ชื่อบริษัท: Company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID

4) ผู้จัดการของเสีย: Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF) เลขประจำตัวผู้จัดการของเสีย: Disposer's ID
 ชื่อ: TSDF's name บริษัท ขนส่งสินค้า ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน) ☐ รหัส: 1 DIW-D-146200019 ☐ รหัส: 2 DIW-D-056200009 ☐ รหัส: 3 DIW-D-056200008

5) รายละเอียดของเสีย: Details of waste

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ: Containers จำนวน: No. ชนิด: Type	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยปริมาตร Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Activated Carbon	15 02 02 HM		9,680	kgs	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด: Total Quantity ของเหลว: Liquid..... ลิตร/กิโลกรัม: Liters/Kg..... ของแข็ง: Solid..... กิโลกรัม/ตัน: Kgs/Ton

6) การปฏิบัติพิเศษ: Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง: Generator Certificate
 ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64 (ชม.) Time

8) ผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID DIW-T-080200132
 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID
 โทรศัพท์: Phone 02-7377427-9 โทรสาร: Fax 02-7377427-1
 กรณีฉุกเฉิน: Emergency

2) พาหนะที่ใช้: Vehicle ☐ รถบรรทุก ☒ รถสิบล้อ ☐ รถตู้ ☐ รถจักรยานยนต์ ☐ รถยนต์ ☐ รถยนต์ส่วนบุคคล
 3) เลขทะเบียนพาหนะ: Vehicle ID กกข. 64-8623

4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID DIW-T-080200132
 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID
 โทรศัพท์: Phone 02-7377427-9 โทรสาร: Fax 02-7377427-1
 กรณีฉุกเฉิน: Emergency

6) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

7) เลขทะเบียนพาหนะ: Vehicle ID กกข. 64-8623

8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

9) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

10) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

11) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

12) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

13) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

14) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

15) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

16) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

17) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

18) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

19) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

20) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉันได้รับของเสียตามที่ระบุไว้ข้างต้น และของเสียดังกล่าวได้ถูกบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนด
 Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 ลงนาม: _____ วันที่: Date 22 เดือน: Month 9 พ.ศ.: Year 64

IRPC 4006 009 PC-1

299 หมู่ 5 ต.บ้านใหม่ อ.เมือง จ.บุรีรัมย์

ทะเบียนรถ: 648623กท

ประเภท: 1094400 # IMW

ผู้ขนส่ง: บริษัท ขนส่งสินค้า ไปรษณีย์ไทย จำกัด

หมายเลข:

ลำดับเชิงรับ: 235115

วันที่รับเข้า: 22/09/2564 เวลา: 09:06:21

ลำดับเชิงส่ง: 234657

วันที่ส่งออก: 22/09/2564 เวลา: 10:48:07

น้ำหนักเข้า: 13.650 น้ำหนักออก: 20.330

น้ำหนักสุทธิ: 6.680 แพคเกจ: 0

คงเหลือ: 6.680

ใบแจ้ง: GRADE LOT จำนวน ตัน

C03032 ACTIVATED 0 6.680

CARBON BTX 2,000

C03033 ACTIVATED 0 0

CARBON WWT1 4,000

C03034 ACTIVATED 0 0

CARBON PW 3,680

AVG 0.00 kg 3,740 6.680

Driver Truck Scale

Booking No

Running No. C03034

2795150

แบบฟอร์มการขนส่งของเสียอันตราย 02

หมายเลขใบแจ้งการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

IPW210002

ใบแจ้งการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Waste Manifest)

☐ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non-Hazardous)

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท ไออาร์พี จำกัด (มหาชน) (PIR)		2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-954809172	
สถานที่เกิด : Generator address 299 ม.5 ต.ชุมพลบุรี อ.เมือง จ.สุรินทร์ 33000		โทรศัพท์ : Phone 039-613571 โทรสาร : Fax 039-613812	
กรณีฉุกเฉิน : Emergency 039-613571			
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter บริษัท : Company name บริษัท ทีเอสดี จำกัด (บริษัท ทีเอสดี จำกัด)		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-06010656	
รหัสที่ 2 : รหัสบริษัท : Company name		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Transporter's ID	
4) ผู้ให้บริการบำบัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs) ชื่อ/บริษัท : TSDF's name บริษัท ทีเอสดี จำกัด		เลขประจำตัวผู้ให้บริการบำบัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID DIW-D-126200013	

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งตามใบแจ้งการขนส่ง						
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID	ลักษณะของ ถังบรรจุ : Containers จำนวน : No. ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt/ Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
	Waste water sludge (Demin)	19 08 14				

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ขยะเหลว : Liquid ขยะของแข็ง : Solid ปริมาณสุทธิ Kgs./ton

6) การปฏิบัติพิเศษ : Special handling in	
7) ผู้ก่อมลพิษ : Generator Certificate ลายเซ็น : Signature [Signature] วันที่ : Date 14 เดือน : Month 04 พ.ศ. : Year 2549	

8) ผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท ทีเอสดี จำกัด (บริษัท ทีเอสดี จำกัด)		9) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-06010656	
โทรศัพท์ : Phone 090-9888381 โทรสาร : Fax 02-9356849		กรณีฉุกเฉิน : Emergency 090-9888381	
10) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		11) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	

4) จักรเย็บผ้า : Transporter's name บริษัท ทีเอสดี จำกัด (บริษัท ทีเอสดี จำกัด)		5) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-06010656	
โทรศัพท์ : Phone 090-9888381 โทรสาร : Fax 02-9356849		กรณีฉุกเฉิน : Emergency 090-9888381	
6) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		7) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	
8) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		9) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	
10) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		11) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs	
1) ชื่อ/บริษัท : TSDF's name บริษัท ทีเอสดี จำกัด	
สถานที่เกิด : TSDF's address 83/1 ม.7 ต.เมืองชุมพลบุรี อ.เมือง จ.สุรินทร์ 33000	
โทรศัพท์ : Phone 031-8060004 โทรสาร : Fax 02-9356849	
กรณีฉุกเฉิน : Emergency 031-8060004	
2) เลขประจำตัวผู้ให้บริการ : TSDF's ID DIW-D-126200013	
โทรศัพท์ : Phone 031-8060004 โทรสาร : Fax 02-9356849	
กรณีฉุกเฉิน : Emergency 031-8060004	
3) ผู้ให้บริการ : TSDF's name บริษัท ทีเอสดี จำกัด	
ลายเซ็น : Signature [Signature] วันที่ : Date 14 เดือน : Month 04 พ.ศ. : Year 2549	
4) เลขประจำตัวผู้ให้บริการ : TSDF's ID DIW-D-126200013	
โทรศัพท์ : Phone 031-8060004 โทรสาร : Fax 02-9356849	
กรณีฉุกเฉิน : Emergency 031-8060004	

หมายเลข 2 : ผู้ก่อมลพิษของเสียอันตรายที่บำบัดของเสียอันตราย : Running No.

4000F-009 REV.1

299 หมู่ 5 ต.ชุมพลบุรี อ.เมือง จ.สุรินทร์ 33000

ทะเบียนรถ	719502สข	707886รย
ประเภท	10261000 #PWP(PD PWP)	
ผู้ขนส่ง	บมจ. ทีเอสดี	
หมายเลข	188697	
วันที่รับเข้า	14/10/2564	เวลา : 09:21:30
ลำดับรับเข้า	188365	
วันที่รับออก	14/10/2564	เวลา : 10:28:13
น้ำหนักเข้า	18,610	น้ำหนักออก 44,300
น้ำหนักสุทธิ	25,690	น้ำหนักสุทธิ 0
คงเหลือ	25,690	
ใบเสร็จ	GRADE	LOT
RA2106329	WASTE	0 25,690
	WATER	
	SLUDGE	
AVG	0.00 kg	22M 0 25,690
Driver	Truck Scale	
Booking No		

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Manifest No. **SC10013447**
Booking No **BO21112700**
Order No **SO21-21110195**

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : **บริษัท เอลาร์พี จำกัด (มหาชน) (LBOP Plant)**
สถานที่เกิด : Generator address : **299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง**
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสีย : Generator's ID : **DIW-G-054800206**
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name : **SCI Eco** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : **DIW-T-054800230**
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name : เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name : **บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : **DIW-D-194800017**
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name : เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Asphaltene	05 01 17		1050	kg	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid : ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง Solid : กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และ ข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุตามข้อกำหนด :
Generator Certificate : (Signature) : 5/11/64 (Date) : Time :

8) ชื่อ Generator's name : (Signature) : 5/11/64 (Date) : Time :

9) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's Name : **SCI Eco** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID : **DIW-T-054800230**
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :
10) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle : Truck Train Ship Plane
11) เลขทะเบียน : **65-3580 กท** พาหนะ : Vehicle ID :

12) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ระยะเวลาประมาณ : Time spending : ชม./วัน : Hours/Day :

13) ชื่อ Transporter's name : (Signature) : 5/11/64 (Date) : Time :

14) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's Name : เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID :
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :
15) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle : Truck Train Ship Plane
16) เลขทะเบียน : พาหนะ : Vehicle ID :

17) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ระยะเวลาประมาณ : Time spending : ชม./วัน : Hours/Day :

18) ชื่อ Transporter's name : (Signature) : (Date) : Time :

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัด/เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : **DIW-D-194800017**
สถานที่เกิด : TSDF's address : **118 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง**
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :

2) รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity : ตัน
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period : ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste
ชื่อ TSDF's name : **บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)** (Signature) : (Date) : Time :

4) การมีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified as Waste ID : ☐ รับกำจัด : Accepted (Reason of action :
วันที่คืน : Date returned : (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no. :

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : (Signature) : (Date) : Time :

หมายเหตุ : 2 ผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตรายกับปริมาณ 1 ไร่อย่างน้อย 3 ปี

IRI
International Recycling Institute

653580111

10944400 # BW

SCI ECO SE PVICES CO., LTD

23/230

05/11/2564 เวลา 12:00:15

036770

05/11/2564 เวลา 12:29:46

18.150 ปริมาณของเสีย 19.200

1.050 ปริมาณของเสีย 0

1.050

Book	GRADE	LOT	Weight	Volume
SC10013447	ASPHALTENE	0	1050	
AVG	0.00 kg	5.00	0	1050

Unit : Truck Scale

Booking No

576 1999

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด: Total Quantity ของเหลว: Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร: Liters/cu.m ของแข็ง: Solid กิโลกรัม / ตัน: Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสุขอนามัยและสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above and have been packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.

ลงชื่อ: Generator's วันที่: Date 6 เดือน: Month 8 พ.ศ.: Year 14

ผู้ขนส่ง: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง: Transporter's name เลขประจำตัวผู้ขนส่ง: Transporter's ID โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Faxฉุกเฉิน: Emergency

2) ประเภทของขนส่ง: 30 Roll off Truck - พลัง, 30 Roll off Truck

3) เลขทะเบียน: 61-4373 กทม.

4) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียตามที่ระบุข้างต้น และปริมาณที่ระบุข้างต้นเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.

โดยขนส่งจากจังหวัด: From 3:00 ไปยังจังหวัด: To 4:00 ใช้ระยะเวลาประมาณ: Time spending ชม./วัน: hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง: Transporter's name ลงนาม: Signature วันที่: Date เดือน: Month พ.ศ.: Year

8. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด: TSDF's name เทศบาลนครเชียงใหม่ (เทศบาล) (เทศบาล) 1-00 หมู่ 8 บ้านทรายมูล อำเภอหางดง เชียงใหม่

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด: TSDF's ID, DIW-D-066290031

สถานที่กำจัด: TSDF's address 0-1623-1401 #204 81300

โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Faxกรณีฉุกเฉิน: Emergency

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียตามที่ระบุข้างต้น TSDF certification of arrival: I hereby declare that I have received the reference load. ปริมาณที่รับเข้าจริง

และสามารถกำจัดของเสียที่ปริมาณนี้ได้ภายในระยะเวลา: Treatment period วัน: Day เดือน: Month ปี: Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย: Since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด: TSDF's name ลงนาม: Signature วันที่: Date เดือน: Month พ.ศ.: Year

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง: Discrepancy Notification ประเภทของเสีย: Type of waste ปริมาณ: Quantity

การดำเนินการ: Action taken ส่งคืน: Returned จัดประเภทใหม่: Reclassified / รหัส: Waste ID รับกำจัด: Accepted (เหตุผล: Reason of action

วันที่ส่งคืน: Date returned (วัน/เดือน/ปี: dd/mm/yy) หมายเลขใบแจ้งการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ: Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน: TSDF's name ลงนามผู้ส่งคืน: TSDF's Signature

IRI 4000F-002 REV.1

209 หมู่ 5 ต. ทุ่งช้าง อ. เมือง จ. เชียงใหม่ 50002

ทะเบียนรถ 614373 กทม

ประเภท 10944400 # BMV

ผู้ขนส่ง บริษัท เมคคอมส์ เซลล์ ซอร์ซิง จำกัด

หมายเลข 1

ลำดับเชิงรับ 232914

วันที่รับเข้า 06/08/2564 เวลา 13:06:53

ลำดับเชิงออก 232470

วันที่รับออก 06/08/2564 เวลา 13:46:39

น้ำหนักเข้า 18,040 น้ำหนักออก 19,010

น้ำหนักสุทธิ 970 น้ำหนักรวม 0

ถังเหลือ 970

ใบไม้	GRADE	LOT	ขายรับ	น้ำหนัก
6410680615	เกรด 1 สังกะสี		0	970
9	สังกะสี		0	970
AVG	0.00 kg	รวม	0	970

Driver Truck Scale

Booking No.

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10012698
Booking No BO21102022
Order No SCGL/0000075799/2021

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

I. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (PS Plant)
สถานที่เกิด : Generator address : 399 หมู่ 3 ตำบลบางนา อำเภอบางนา จังหวัดนนทบุรี
2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID : DIW-G-164800518
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Emergency :
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
รายชื่อ : First Company Name : บริษัท เอ ซี เอ ทราเวล จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID : DIW-T-070900196
รายชื่อ : Second Company Name : เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID :
4) ผู้เก็บรวบรวม ป้าย และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อ : First TSDF's Name : บริษัท เอส ซี ซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEI) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม ป้าย และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D-194800017
รายชื่อ : Second TSDF's Name : เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม ป้าย และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID : 194800017
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)
ลำดับ : รายละเอียด : รหัสของเสีย : ภาชนะบรรจุ : ปริมาณสุทธิ : หน่วยน้ำหนัก : รายละเอียดเพิ่มเติม :
No : Description : Waste ID : Containers : Quantity : Unit Wt / Vol : Additional Information :
1 : ตะกรันผงจากเครื่องจักร : 15.02.02 : 530 : kg :
2 :
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย Liquid : ลิตร/cu.m ของแข็ง : Solid : กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons :
6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information :
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้อ่านของเสียแล้วและมีความรู้เกี่ยวกับของเสีย และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Generator Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above and that waste has been transported according to regulations.
ลงชื่อ Generator's : (วัน/เดือน/ปี) : 11/06/2021 (เวลา) : Time :
8) ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter
รายชื่อ : Transporter's name : บริษัท เอ ซี เอ ทราเวล จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID : DIW-T-070900196
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Emergency :
9) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วและมีความรู้เกี่ยวกับของเสีย และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
ลงชื่อ Transporter's name : (วัน/เดือน/ปี) : 11/06/2021 (เวลา) : Time :
10) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วและมีความรู้เกี่ยวกับของเสีย และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง :
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
ลงชื่อ Transporter's name : (วัน/เดือน/ปี) : 11/06/2021 (เวลา) : Time :
11) ส่วนของผู้กำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs
รายชื่อ : TSDF's name : บริษัท เอส ซี ซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEI) เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสีย : DIW-D-194800017
สถานที่เกิด : TSDF's address : 11 ม. 10 หมู่ 10 ตำบลบางนา อำเภอบางนา จังหวัดนนทบุรี
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity : 250.000 ตัน
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Emergency :
12) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วและมีความรู้เกี่ยวกับของเสีย : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period : ☐ วัน-day ☐ เดือน-month ☐ ปี-year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อ TSDF's name : บริษัท เอส ซี ซี ซีเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEI) (วัน/เดือน/ปี) : 26/10/2021 (เวลา) : 03:47
13) การแจ้งความไม่ตรงกัน : Discrepancy Notification
ประเภทของของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken : ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified ☐ วัฏจักร : Accepted (เหตุผล) : Reason of action :
วันที่คืน : Date returned : (วัน/เดือน/ปี) : (วัน/เดือน/ปี) : หมายเหตุ : Returned manifest no. :
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's Signature :
หมายเหตุ : 2 ผู้ก่อมลพิษของเสียอันตรายเกินกว่า 100 ตันต่อปี หรือ 3 ปี

IRI 4009F-009 PEV.1
299 หมู่ 5 ต. บางนา อ. บางนา จ. นนทบุรี 11000

ทะเบียนรถ 7354 10 ขบ
ประเภท 10944400 # 1MW
ผู้ขนส่ง บริษัท เอ ซี เอ ทราเวล จำกัด
หมายเลข 236677
วันที่รับเข้า 26/10/2564 เวลา 11:13:10
ลำดับทิ้งผล 236217
วันที่ทิ้งผล 26/10/2564 เวลา 12:11:04
น้ำหนักเข้า 12,500 น้ำหนักออก 13,030
น้ำหนักสุทธิ 530 น้ำหนักสุทธิ 0
เศษเหลือ 530
ใบ : GRADE LGT ความหนาแน่น :
SC10012698 0.00 กก/ลบ.ม. 0 530
ผลเฉลี่ย :
AVG 0.00 kg 534 0 530
ผู้ขนส่ง :
Driver Truck Scale
Booking No

9819322 Y

